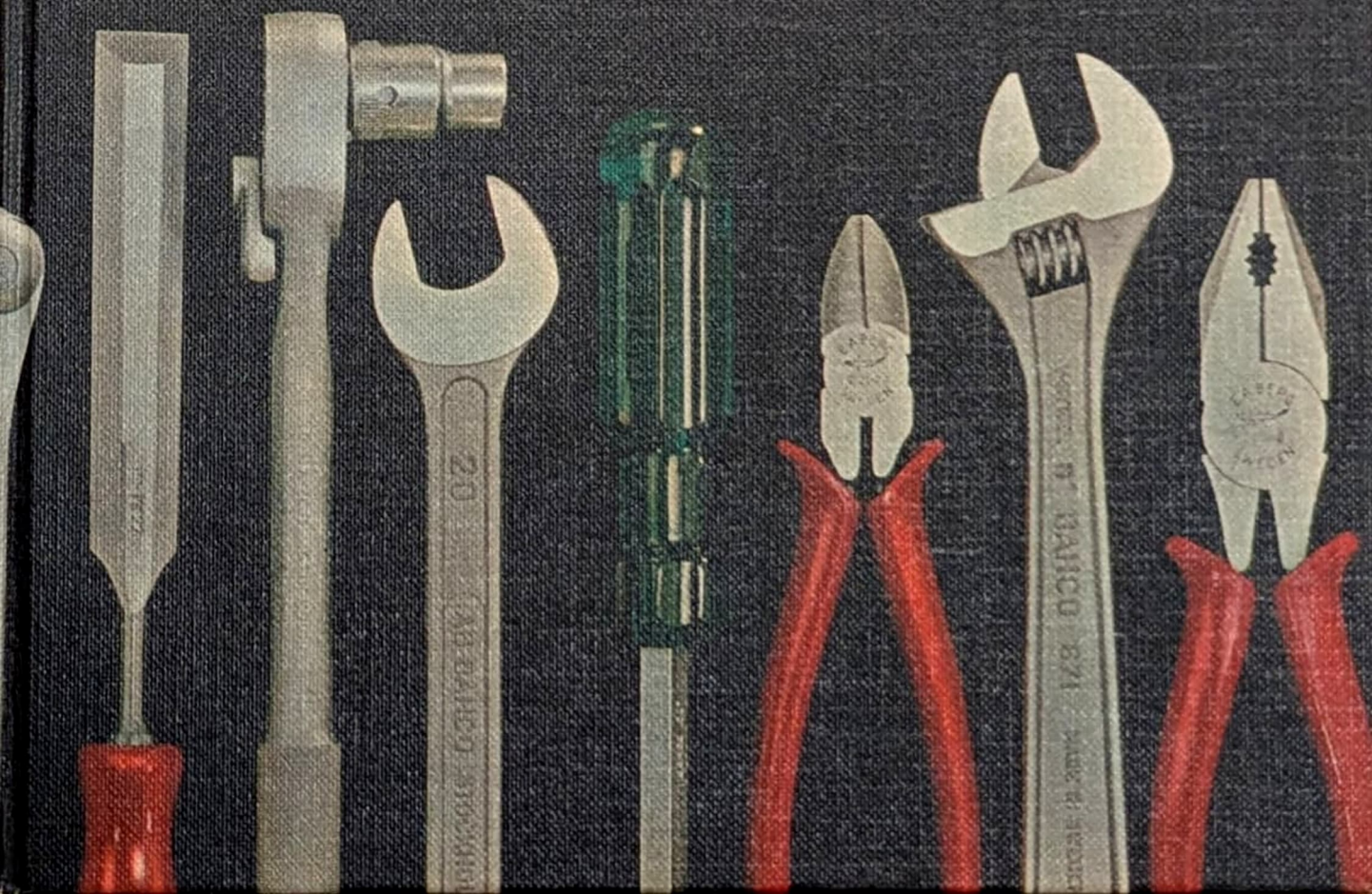




Verktygskatalog

nr 2712



Jämförelsetabell; Millimeter — tum

1 mm = 0,039 tum

mm	cm	mm	cm	mm	cm	mm	cm
0,1	0,004	26	1,024	61	2,402	96	3,780
0,2	0,008	27	1,063	62	2,441	97	3,819
0,3	0,012	28	1,102	63	2,480	98	3,858
0,4	0,016	29	1,142	64	2,520	99	3,898
0,5	0,020	30	1,181	65	2,560	100	3,937
0,6	0,024	31	1,221	66	2,598	101	3,976
0,7	0,028	32	1,260	67	2,638	102	4,016
0,8	0,032	33	1,300	68	2,677	103	4,055
0,9	0,035	34	1,339	69	2,717	104	4,095
1	0,039	35	1,378	70	2,756	105	4,134
1,1	0,043	36	1,417	71	2,795	106	4,173
1,2	0,047	37	1,457	72	2,835	107	4,213
1,3	0,051	38	1,496	73	2,874	108	4,252
1,4	0,055	39	1,535	74	2,913	109	4,291
1,5	0,059	40	1,575	75	2,953	110	4,331
1,6	0,063	41	1,614	76	2,992	111	4,370
1,7	0,067	42	1,654	77	3,032	112	4,410
1,8	0,071	43	1,693	78	3,071	113	4,449
1,9	0,075	44	1,732	79	3,110	114	4,488
2	0,079	45	1,772	80	3,150	115	4,528
2,1	0,083	46	1,811	81	3,189	116	4,567
2,2	0,087	47	1,850	82	3,228	117	4,606
2,3	0,091	48	1,890	83	3,268	118	4,646
2,4	0,095	49	1,930	84	3,307	119	4,685
2,5	0,099	50	1,969	85	3,346	120	4,724
2,6	0,103	51	2,008	86	3,386	121	4,764
2,7	0,107	52	2,047	87	3,425	122	4,803
2,8	0,111	53	2,087	88	3,465	123	4,843
2,9	0,115	54	2,126	89	3,504	124	4,882
3	0,119	55	2,165	90	3,543	125	4,921
3,1	0,123	56	2,205	91	3,582		
3,2	0,127	57	2,244	92	3,622		
3,3	0,131	58	2,284	93	3,661		
3,4	0,135	59	2,323	94	3,701		
3,5	0,139	60	2,362	95	3,740		

Jämförelsetabell; Tum — millimeter

1 tum = 25,4 mm

tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm
0"	—	25,400	50,800	76,200	101,600		
1/16"	1,588	26,988	53,388	77,788	103,188		
1/8"	3,175	28,575	55,975	79,375	104,775		
3/16"	4,762	30,162	58,562	80,962	106,362		
1/4"	6,350	31,750	57,150	82,550	107,950		
5/16"	7,938	33,338	58,738	84,138	109,538		
3/8"	9,525	34,925	60,325	85,725	111,125		
7/16"	11,112	36,512	61,912	87,312	112,712		
1/2"	12,700	38,100	63,500	88,900	114,300		
9/16"	14,288	39,688	65,088	90,488	115,888		
5/8"	15,875	41,275	66,675	92,075	117,475		
11/16"	17,462	42,862	68,262	93,662	119,062		
3/4"	19,050	44,450	69,850	95,250	120,650		
13/16"	20,638	46,038	71,438	96,838	122,238		
7/8"	22,225	47,625	73,025	98,425	123,825		

Jämförelsetabell; Pounds/sq. inch — kilogram/kvadratcentimeter

100 pounds/sq. inch = 7,031 kg pr cm²

Pounds/sq. inch	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900
0	—	7	14	21	28	35	42	49	56	63
1000	70	77	84	91	98	106	113	120	127	134
2000	141	148	155	162	169	176	183	190	197	204
3000	211	218	225	232	239	246	253	260	267	274
4000	281	288	295	302	309	316	323	330	338	345
5000	352	359	366	373	380	387	394	401	408	415
6000	422	429	436	443	450	457	464	471	478	485
7000	492	499	506	513	520	527	534	541	548	555
8000	563	570	577	584	591	598	605	612	619	626
9000	633	640	647	654	661	668	675	682	689	696
10000	703	710	717	724	731	738	745	752	759	766

Jämförelsetabell; Footpounds — kilopoundmeter

1 footpound = 0,13825 Kpm

Footpounds	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	0,00	0,14	0,28	0,41	0,55	0,69	0,83	0,97	1,11	1,24
10	1,38	1,52	1,66	1,80	1,94	2,07	2,21	2,35	2,49	2,63
20	2,77	2,90	3,04	3,18	3,32	3,46	3,59	3,73	3,87	4,01
30	4,15	4,29	4,42	4,56	4,70	4,84	4,98	5,12	5,25	5,39
40	5,53	5,67	5,81	5,94	6,08	6,22	6,36	6,50	6,64	6,77
50	6,91	7,05	7,19	7,33	7,47	7,60	7,74	7,88	8,02	8,16
60	8,30	8,43	8,57	8,71	8,85	8,99	9,12	9,26	9,40	9,54
70	9,68	9,82	9,95	10,09	10,23	10,37	10,51	10,65	10,78	10,92
80	11,06	11,20	11,34	11,47	11,61	11,75	11,89	12,03	12,17	12,30
90	12,44	12,58	12,72	12,86	13,00	13,13	13,27	13,41	13,55	13,69
100	13,83	13,96	14,10	14,24	14,38	14,52	14,65	14,79	14,93	15,07

Reduktionstal — sammanställning

För att förvärda	om	multiplikations med	För att förvärda	om	multiplikations med
Längdmått					
millimeter	tum	0,03937	liter	gallon Brit.	0,220
centimeter	tum	25,4		Imp	4,546
tum	centimeter	2,54	liter	gallon U.S.	0,2642
tum	tum	39,37	liter	gallon U.S.	3,785
tum	meter	0,254	liter	kubikfot	0,0610
meter	foot	3,281	liter	kubikfot	16,4
foot	meter	0,3048	liter	kubikfot	35,3
meter	yards	1,094	liter	kubikfot	0,0283
yard	meter	0,9144	liter	kubikfot	0,0353
kilometer	engelsk mil	0,6214	liter	liter	28,33
engelsk mil	kilometer	1,609			
Viktått			Tryck		
gram	ounces (ozs.)	0,03527	mm kvick-silverpel.	mm kvick-silverpel.	0,0736
ounces (ozs.)	gram	28,35	mm kvick-silverpel.	mm kvick-silverpel.	13,6
gram	pund (lbs.)	0,002205	mm kvick-silverpel.	mm kvick-silverpel.	760
pund (lbs.)	gram	453,6	mm kvick-silverpel.	mm kvick-silverpel.	14,22
kilogram	pund (lbs.)	2,205	mm kvick-silverpel.	mm kvick-silverpel.	0,07031
pund (lbs.)	kilogram	0,4536	mm kvick-silverpel.	mm kvick-silverpel.	0,00136
kilogram	engelsk ton	0,009842	mm kvick-silverpel.	mm kvick-silverpel.	1,033
engelsk ton	kilogram	1015,6	mm kvick-silverpel.	mm kvick-silverpel.	14,7
Ytmått			Effekter		
mm ³	sq. inches	0,001550	mm kvick-silverpel.	mm kvick-silverpel.	0,736
sq. inches	mm ³	645,1	mm kvick-silverpel.	mm kvick-silverpel.	1,357
cm ³	sq. inches	6,45	mm kvick-silverpel.	mm kvick-silverpel.	
sq. inches	cm ³	0,155	mm kvick-silverpel.	mm kvick-silverpel.	
sq. foot	m ²	0,093	mm kvick-silverpel.	mm kvick-silverpel.	
Rymdmått			Effekter		
liter	engelsk pint	1,76	mm kvick-silverpel.	mm kvick-silverpel.	
engelsk pint	liter	0,568	mm kvick-silverpel.	mm kvick-silverpel.	



uppbyggd?

Verktögskatalogen är uppdelad i 8 avsnitt där verktygen redovisas efter användningsområde, exempelvis "Skruv- och muttervändande verktyg", "Tänger", "Hydraulik", "Snickeriverktyg" osv. Inom respektive avsnitt är sedan produkterna uppdelade dels i grupper, exempelvis sidavbitare, flacktänger, böjtänger, hovtänger osv. dels i program såsom elektronikprogrammet, finmekanikerprogrammet m.m.

HUVUD- OCH DELKATALOGER

De 8 avsnitten i verktygskatalogen bildar fristående enheter och omsluter ett sortiment av verktyg som till största delen används inom industrier, verkstäder m.m. Samtidigt med verktygskatalogen har en huvudkatalog, avsedd för grossister m.m., tagits fram. Den omfattar

Bahco verktygskatalog omfattar Verktygssektorns produkter med undantag för knivar och saxar. Denna produktgrupp finns i en separat delkatalog. En delkatalog finns också på det hydraulikavsnitt som ingår i verktygskatalogen. Övriga verksamhetsgrenar inom koncernen, Ventilationsmaskiner, Mekanprodukter och Fama (tryckluftdrivna maskiner) har egna kataloger.

en programöversikt. Fördelen med en sådan redovisning är, att den som söker ett enhetligt program får ett visst ändamål finner det samlat. Man kan även, i sortimentet av exempelvis sidavbitare, jämföra kapacitet m.m. som är avgörande för ett val. Produkterna är även uppdelade enligt en annan princip, exempelvis stämjärnssatserna som dels finns i avsnittet för "Snickeriverktyg" och dels i avsnittet för "Satsar". Fördelen med denna uppdelning är att den som söker stämjärn får en överblick över hela sortimentet, således även de andra verktyg som används inom detta verksamhetsområde. Söker man däremot efter en stämjärnssats blir det naturliga stället att leta i avsnittet "Satsar".

förutom de 8 avsnitten i verktygskatalogen, ytterligare 2 avsnitt som innehåller Knivar och saxar samt Skytt- och säljställ.
Dessutom finns 2 st delkataloger som innehåller Hydraulik respektive Knivar och saxar.



Tabellerna i katalogen har i största möjliga utsträckning fått ett så likformigt utseende som möjligt. De har uppdelats i tre avsnitt.

Dessa nummer, som sedan gammalt blivit ett begrepp hos hantverkarna, har bibehållits för att underlätta identifieringen av produkten.

och med att Bahco införde databehandling av order m.m. fick varje produkt ett speciellt nummer. Detta nummer har tagits med i katalogen och benämnes "Beställningsnummer". Det betyder att vid en beställning av ett eller flera verktyg, behöver man endast fylla i antal samt beställningsnummer. Fördelen med detta system är att man får ordern snabbare expedierad — den kan gå direkt in i datamaskinen — samtidigt som risken för felexpediering minskas — man behöver inte översätta beställningen så att den kan matas in i datamaskinen.

Detta avsnitt behandlar det som är avgörande vid val mellan likartade produkter, exempelvis mått, vikt, klippkapacitet m.m.

Som basmått har det metriska systemet använts varför de översatta måtten (t.ex. tum, fot, pounds) är approximativa.

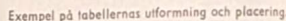
Noggrannheten i måttangivelserna är följande:

0—250 mm ± 1 mm
251—1000 mm ± 5 mm
over 1 000 mm ± 10 mm

Beträffande viktangivelsen redovisas nettovikterna — alltså produktens vikt exklusive förpackning.

Jämförelsetabeller mellan olika mått- och viktsystem finns på sidan 4.

Bahcoprodukterna är tillverkade av specialstål som noggrant avpassats efter produktens användningsområde. Tack vare de noggranna analyser som Bahco gör av materialet samt den effektiva kontrollen av produktionen



Katalogsidorna är försedda med en bokstavs- och sifferkod. Bokstaven anger, vilket avsnitt sidan tillhör och siffran anger sidans nummer inom avsnittet.

För att exempelvis hitta en skruvmejsel av viss typ, slår man upp innehållsregistret, söker under avsnittet "Skruv- och muttervändande verktyg" som har bokstavskoden "B". Sedan letar man reda på den verktygsgrupp man söker, i detta fall "Skruvmejslar" som börjar på sid. 69. Sidan i exemplet heter således B 69.

Observera att nummerkoden börjar från 1 i varje avsnitt, exempelvis A1, B1, C1 osv.

Anvisning för katalogens användning . . .	2
Tabeller	4

PRESENTATION BAHCOKONCERNEN A

SKRUV och MUTTERVRIDANDE VERKTYG B

Skiftnycklar	B 1
Fasta verktyg-översikt	B 8
Fasta nycklar	B 19
Hylsor och vridverktyg	B 27
Hylsnyckelsatser	B 44
Krafthylsor	B 60
Insextappar	B 68
Skruvmejslar	B 69

TÄNGER C

Avbitartänger	C 1
Flack-, spets och böjtänger	C 14
Kombinationstänger	C 22
Elektronikserien	C 24
Finmekaniker serien	C 26
Normalserien	C 28
Hovtänger	C 30
Rörtänger	C 33
Avisoleringsverktyg	C 39
Kabel- och wiresaxar	C 40
Läder- och skomakeriltänger	C 42
Stubin- och märktänger	C 44

BULTSAXAR D

DIVERSE VERKTYG E

Rörverktyg	E 1
Tvingar, filklöve	E 10
Prylar, upprymmare	E 12
Hugg- och kryssmejslar	E 13

Sekatörer, röj-, klöv- och plåtsaxar . . .	E 14
Spikutdragare, rullspett	E 16

SATSER F

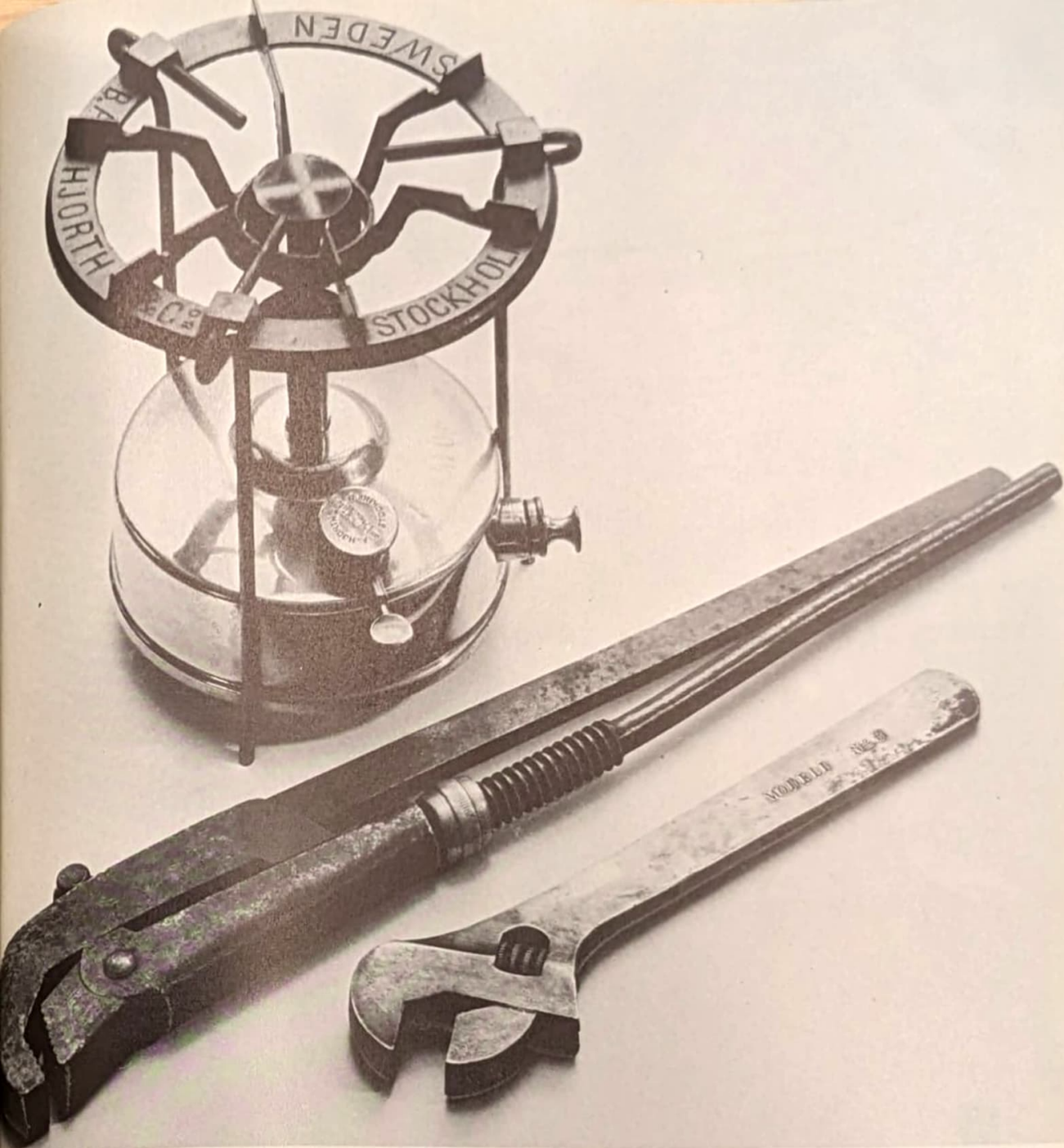
Presentsatser	F 1
Stämjärnssatser	F 5
Knivsatser	F 12
Saxset	F 16

HYDRAULIC G

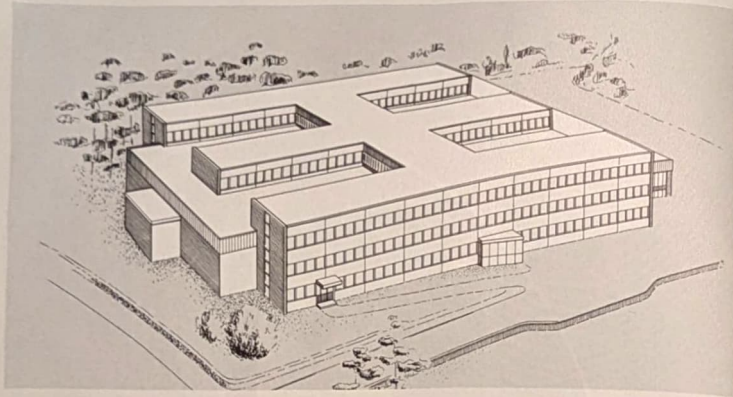
Hydraulic beskrivning	G 1
Pumpar, cylindrar, slangar och kopplingar	G 8
4-tons programmet	G 18
10-tons programmet	G 22
20-tons programmet	G 26
3-tons dragcylindrar, tillbehör	G 28
6-tons dragcylindrar, tillbehör	G 29
15-tons programmet	G 30
Presstativ	G 33
Specialtillbehör SAAB	G 34
Specialtillbehör Volkswagen	G 36
Specialtillbehör Volvo	G 37
Dragriktare	G 40
Tryck- och dragsatser	G 43
Karosserisatser	G 49
Räddningssatser	G 55
Skeppsats	G 58
Hydraulisk bultsax	G 59
Skarvtång	G 61
Spännstycke	G 63

SNICKERIVERKTYG H

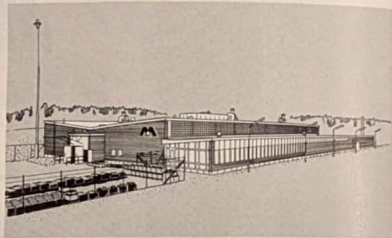
Stämjärn, skölpar, svarvstål	H 1
Skaft	H 17
Hyveljärn	H 20
Slöjd- och kittknivar	H 24
Stämjärnssatser	H 26



Bahco grundades 1889. Bolagets första uppsving byggde på tre svenska uppfinningar, som gjordes vid denna tid: fotogenköket, som bolagets grundare lät inregistrera under varumärket Primus, samt skiftnyckeln och den ställbara rörtången, som båda uppfanns av grundaren av bolagets verktygsverkstäder. Som den förste i Skandinavien startade han även tillverkning av fläktar. Numera har Bahco sju fabriker i Sverige. Koncernens verksamhet omfattar tre huvudgrenar: fläktar och ventilationsanläggningar, handverktyg av skilda slag samt cylindrar och andra komponenter för industriell automatisering med tryckluft och hydraulik. Bahco har ett 20-tal utländska dotterbolag och är representerat i över 100 länder. En mycket stor del av koncernens produktion exporteras.



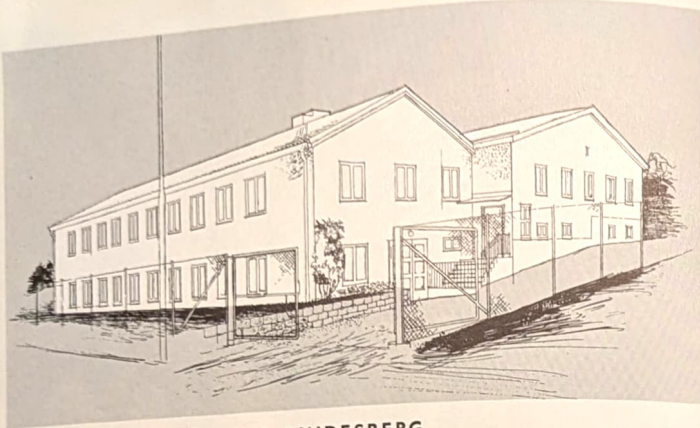
AB MEKANPRODUKTER



Bahco övertog år 1965 AB Mekanprodukter, vars tillverkning är förlagd till anläggningar i Stockholm och Vagnhärad. Under varumärket Mecman framställer detta dotterbolag cylindrar, ventiler och andra komponenter för industriell automatisering med tryckluft och hydraulik. De växande kraven på rationalisering av driftsmetoderna inom näringslivet har skapat en stigande efterfrågan på sådana produkter. Mekanprodukter är på detta område det ledande företaget i Sverige. Mecman-komponenterna har nu också introducerats på den internationella marknaden. Utländska dotterbolag har upprättats i Norge, Finland, England, Västtyskland, Belgien, Frankrike och Italien. Mekanprodukter bedriver en omfattande kursverksamhet på tryckluft- och hydraulikens områden. Stora insatser göres också för att alltid och överallt bereda kunderna en snabb och effektiv service.

... där kvalitet är tradition — funktionsprovning av tryckluftscylindrar.





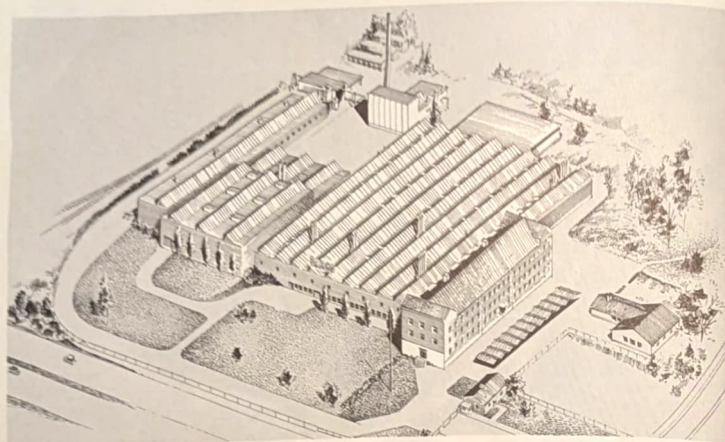
VERKTYGSVERKSTÄDERNA, LINDESBERG



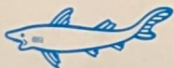
Genom förvärv av AB Fagermann & Andrén i Lindesberg år 1965 har Bahcos verktygslinje ytterligare breddats. Bland de produkter, som sålunda fogats till sortimentet, må nämnas pneumatiska borrar- och slipmaskiner samt skruv- och mutterdragare. Övertagandet har inneburit, att en expanderande verksamhet anpassats efter rådande marknadsförhållanden. Resurserna för en vidare utveckling av rörelsen har förstärkts. Under senare år har Bahco alltmera inriktat sin fortgående produktföryelse på tekniskt mera avancerade artiklar. De hydrauliska verktygen och Primus bilvärmare är exempel på denna utveckling. Övertagandet av Fagermann & Andrén betecknar ett nytt steg i samma riktning.

... där kvalitet är tradition — montering och trimning av drivenheter i tryckluftsbormaskin.



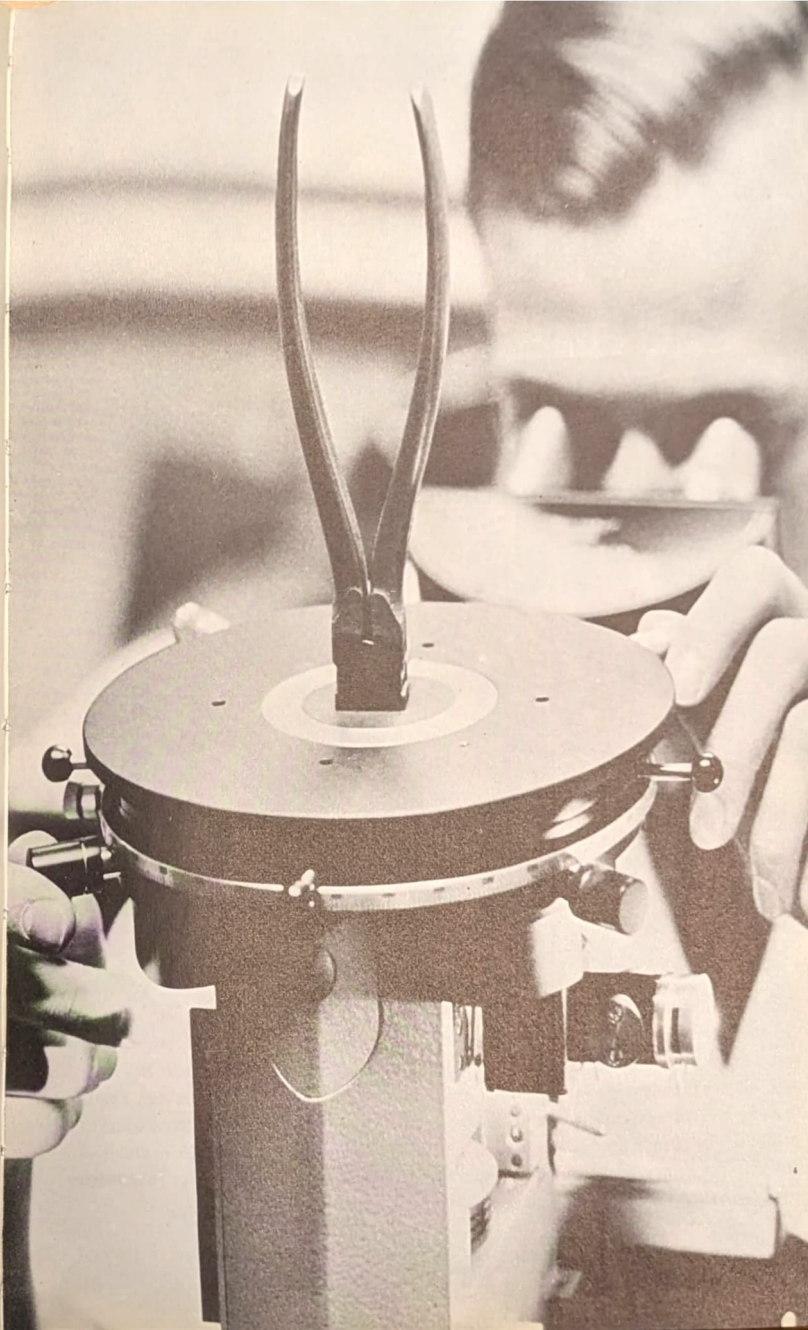


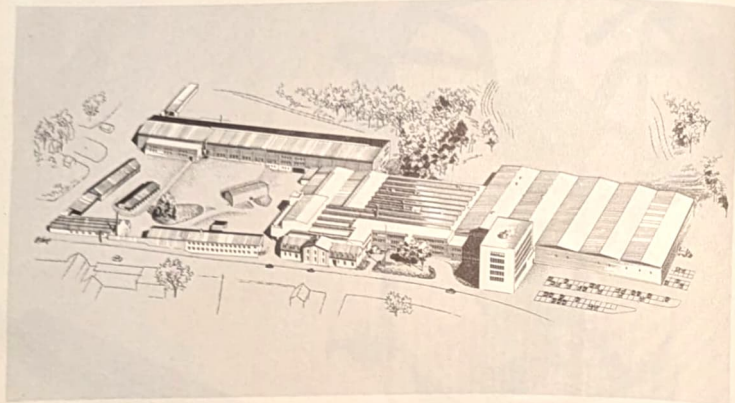
VERKTYGSVERKSTÄDERNA, ESKILSTUNA



Sedan 1959 tillhör E. A. Berg Bahco-koncernen • Produktionen omfattar stämjärn och andra snickeriverktyg, tänger, bultsaxar, trädgårdsverktyg, knivar och saxar • Efter ingående studier av marknadsbehoven har Bahco under senare år kunnat genomföra rationella typbegränsningar inom de olika produktgrupperna. Alla onödiga varianter har eliminerats, och varje verktyg har utformats med hänsyn till sitt speciella användningsområde. På detta sätt har det blivit möjligt att med ett begränsat antal enheter tillgodose alla gängse behov — en uppenbar fördel såväl för återförsäljarna som för konsumenterna • Även de verktyg, som framställs vid denna fabrik, är av svenskt stål. I förening med stålets egenskaper är det precisionen i bearbetningen som ger E. A. Bergs hajmärkta produkter deras höga och jämna kvalitet och som har gjort dem uppskattade i alla delar av världen.

... där kvalitet är tradition — mikrohårhetsmätning och strukturundersökning.





VERKTYGSVERKSTÄDERNA, ENKÖPING

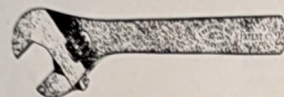


Skiftnyckeln och den ställbara rörtången lade grunden till Bahco-verktygens internationella anseende. Under årens lopp har produktprogrammet successivt breddats. Det inbegriper nu bl.a. ett sortiment av bilverktyg — som täcker alla gängse storlekar av skruvar och muttrar enligt olika länders standard —, skruvmejslar, momentmätare och hydrauliska verktyg. Bahco är den största tillverkaren i världen av skiftnycklar och har en större smideskapacitet på handverktygens område än något annat europeiskt företag. Alla Bahco-verktyg är av svenskt stål, framställt ur högvärdig järnmalm. Dagens tillverkning bygger på över 75 års samlade erfarenheter. Den kännetecknas av precision i alla detaljer och metodiskt genomförda kontroller. Kvaliteten märks i användningen.

... där kvalitet är tradition — sammansättning av skiftnycklar.



1891

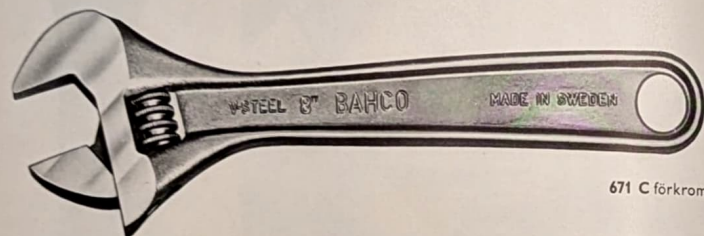


1914



Den moderna skiftnyckeln är en svensk uppfinning, patenterad redan år 1891. Den ursprungliga konstruktionen har fortlöpande utvecklats av Bahco till allt större ändamålsenlighet.

Två viktiga steg i denna utveckling var införandet av I-profil i skaftet och 15° skaftvinkel.



671 C förkromad



671 fosfaterad

Det senaste steget i utvecklingen är den nya skiftnyckelserien BAHCO 669—675. Skiftnycklar som förenar de goda egenskaperna hos tidigare modeller med dagens ökade krav på lätta, starka och smidiga verktyg.

Tunna, smala, långa käftar som ytterligare minskar nyckelns utrymmesbehov.

Käftar med hög slitstyrka tack vare specialhårdning av gripytorna efter seghårdning av hela nyckeln.

Smidig och elegant form på skaftet ger ett fast och behagligt grepp för handen.



med tunna käftar

- Smidiga, eleganta nycklar med tunna, smala käftar
- Käflarnas gripytor specialhårdade
- Lätt och snabb inställning tack vare I-profil i skaftet
- Hejarsmidda av svenskt kvalitetsstål och hårdade
- Förkromat eller fosfaterat utförande



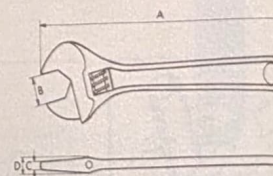
Bahco skiftnycklar, hejarsmidda av svenskt kvalitetsstål.



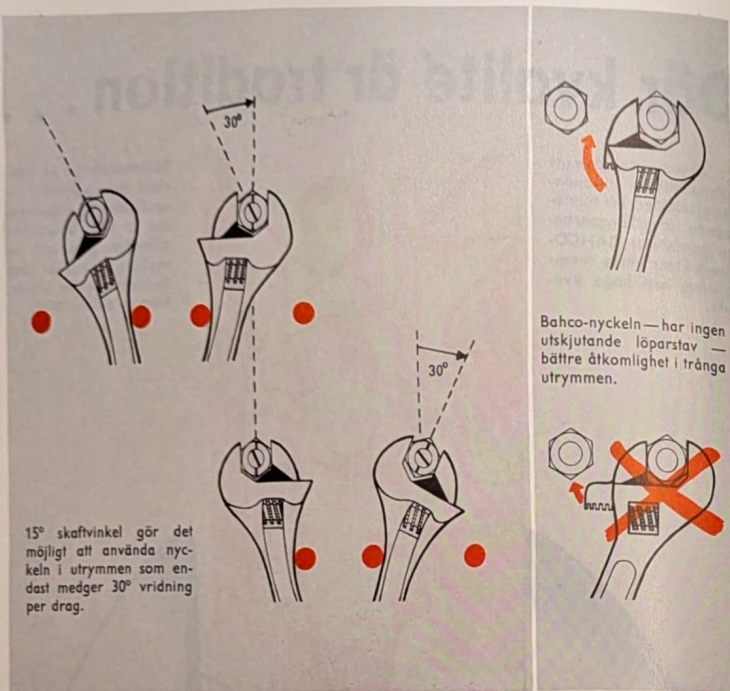
Enligt den senaste utvecklingen har Bahco skiftnycklar utvecklats till verktyg som är lätta, starka och smidiga.



Käflarna har specialhårdade och extra slitstarka gripytor.



FÖRKROMAD			FOSFATERAD			TEKNISSKA DATA					
Typ	Storlek	Beställningsnummer	Typ	Storlek	Beställningsnummer	A	B	C	D	E	F
669 C	4	31 6690 05	669	4	31 6690 01	110	4 1/4	13	.50	4	.15
670 C	6	31 6700 05	670	6	31 6700 01	155	6	19	.75	5	.20
671 C	8	31 6710 05	671	8	31 6710 01	205	8	26	1.00	6	.25
672 C	10	31 6720 05	672	10	31 6720 01	255	10	30	1.20	8	.30
673 C	12	31 6730 05	673	12	31 6730 01	305	12	33	1.30	10.5	.40
674 C	15	31 6740 05	674	15	31 6740 01	380	15	42	1.65	12.5	.50
675 C	18	31 6750 05	675	18	31 6750 01	455	18	52	2.05	13.5	.55
										8.5	.35
										10.5	.40
										12.5	.50
										15.5	.60
										18	.70
										20	.80
										22.5	.90
										50	1.8
										110	4.0
										210	7.5
										350	12.5
										560	19.8
										900	31.8
										1450	51.2



BAHCO SKIFTNKYKLAR

Starka och smidiga — smidda av svenskt kvalitetsstål och hårdade.

Rostskyddade genom förnickling och förkromning eller genom fosfatering och speciell efterbehandling.

I-profil i skaftet gör nyckeln lätt och stark.

Lika stark i båda riktningarna. Bahco skiftnycklar är konstruerade för användning i båda dragriktningarna.

Rätt skaftvinkel — 15° — gör det möjligt att använda nyckeln i utrymmen som endast medger 30° vridning per drag.

Ingen utskjutande löparstav — bättre åtkomlighet i trånga utrymmen.

Minimalt käftglapp ger fast grepp om muttern. Säkrare åtdragning — inga skadade muttrar.

Fjäderbelastad ställskruv håller löparen i inställt läge.

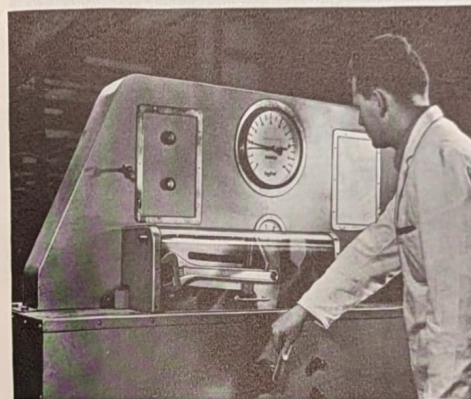
Snabb inställning tack vare skaftets I-profil fram till ställskruven.

Utbytbara löpare, ställskruvar och stift.

Marknadens största sortiment — 26 skiftnycklar i olika storlekar och utförande erbjuder möjlighet att alltid välja rätt nyckel.

Fullständig garanti med avseende på material- och tillverkningsfel.

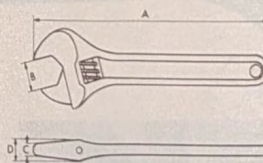
Smidda av svenskt kvalitetsstål och hårdade. Konstruerade med tjocka käftar för stor anliggnings mot mutter. 15° vinkel mellan skaft och käft. Ingen utskjutande löparstav. I-profil i skaftet. Fosfaterade och rostskyddsbehandlade.



Noggrann kontroll garanterar hög och jämn kvalitet.



I-profil fram till ställskruven betyder snabb och säker inställning.



FOSFATERAD			TEKNISKA DATA						
Typ	Storlek	Beställningsnummer	A mm in	B mm in	C mm in	D mm in	E mm in	F mm in	G mm in
69	4	31 0690 01	110 4 1/4	13 .50	4 .15	8.5 .35	50 1.8		
70	6	31 0700 01	155 6	19 .75	8.5 .35	11 .45	140 5.0		
71	8	31 0710 01	205 8	26 1.00	10 .40	13.5 .55	270 9.5		
72	10	31 0720 01	255 10	30 1.20	12.5 .50	16.5 .65	400 14.0		
73	12	31 0730 01	305 12	34 1.35	14 .55	18.5 .75	600 21.2		
74	15	31 0740 01	380 15	43 1.70	20 .80	21 .85	1100 39.0		
75	18	31 0750 01	455 18	53 2.10	21.5 .85	23 .90	1700 60.0		

Där kvalité är tradition . . .

... är målsättningen att skapa alltmer fulländade produkter. Ett fortlöpande utvecklingsarbete garanterar BAHCO-produktens rätta formgivning och höga kvalité.



Skiftnyckeln — en välkänd Bahco-produkt — uppfanns och patenterades år 1891. Bahco har alltsedan dess lett utvecklingen och är idag Europas största tillverkare av skiftnycklar.



Tabellernas röda färgfält visar nyckelvidderna som täcks av BAHCO U-nycklar (UM och UL), ringnycklar (PS), U-ringnycklar (PU), ledhysnycklar (L) och hylsor (SL, SF, S och SH). Tabellens första kolumn anger skruvens eller mutterns nyckelvidd (max. mått) och de tre närmast följande redovisar storleksbeteckningen för motsvarande verktyg.



Nyckel- vidd	Verktygets stor- leksbeteckning					Nyckel- vidd	Verktygets stor- leksbeteckning			Nyckel- vidd	Verktygets stor- leksbeteckning					
	metrisk	ameri- kansk	brittisk	UM	UL		PS	PU	L		metrisk	ameri- kansk	brittisk	UL	PS	PU
3,86 .15			8 BA			18,0 .71	18		3/8 W							
3,97 .16			5/32			19,0 .75	19									
4,00 .16	4					19,1 .75		3/4								
4,50 .18	4,5					20,0 .79	20									
4,76 .19		3/16				20,6 .81		13/16								
4,90 .19			6 BA			20,8 .82			7/16 W							
5,00 .20	5					21,0 .83	21									
5,50 .22	5,5					22,0 .87	22									
6,00 .24	6					22,2 .87		7/8								
6,30 .25			4 BA			23,0 .91	23									
6,35 .25		1/4				23,4 .92			1/2 W							
7,00 .28	7					23,8 .94		15/16								
7,16 .28			3 BA			24,0 .94	24									
7,94 .31		5/16				25,0 .99	25									
8,00 .31	8					25,4 1.00		1								
8,23 .32			2 BA			25,7 1.01			9/16 W							
8,59 .34			1/8 W			26,0 1.02	26									
8,73 .34		11/32				27,0 1.06	27	1 1/16								
9,00 .35	9					27,9 1.10			5/8 W							
9,27 .36			1 BA			28,0 1.10	28									
9,53 .38		3/8				28,6 1.13		1 1/8								
10,0 .39	10					29,0 1.14	29									
10,5 .41			0 BA			30,0 1.18	30									
11,0 .43	11					30,5 1.20			11/16 W							
11,1 .44		7/16				31,9 1.26		1 1/4								
11,4 .45			3/16 W			32,0 1.26	32									
12,0 .47	12					33,0 1.30	33		3/4 W							
12,7 .50		1/2				33,3 1.31		1 5/16								
13,0 .51	13					34,0 1.34	34									
13,3 .52			1/4 W			36,0 1.42	36									
14,0 .55	14					36,5 1.44		1 7/16								
14,3 .56		9/16				37,0 1.46	37									
15,0 .59	15					37,6 1.48			7/8 W							
15,2 .60			5/16 W			38,1 1.50		1 1/2								
15,9 .63		5/8				41,0 1.61	41									
16,0 .63	16					41,3 1.63		1 5/8								
17,0 .67	17					42,0 1.65	42									
17,5 .69		11/16				42,4 1.67			1" W							

Nyckel- vidd	Verktygets stor- leksbeteckning					Nyckel- vidd	Verktygets stor- leksbeteckning					Nyckel- vidd	Verktygets stor- leksbeteckning				
	metrisk	ameri- kansk	brittisk	1/4" 3/8" 1/2"	SL SF S		metrisk	ameri- kansk	brittisk	1/4" 3/8" 1/2"	SL SF S SH		metrisk	ameri- kansk	brittisk	1/2" 3/4"	S SH
3,86 .15			8 BA			13,0 .51	13					28,6 1.13			1 1/8		
3,97 .16			5/32			13,3 .52			1/4 W			29,0 1.14			29		
4,00 .16	4					14,0 .55	14					30,0 1.18			30		
4,37 .17			7 BA			14,3 .56		9/16				30,5 1.20				11 1/6 W	
4,50 .18	4,5					15,0 .59	15					31,9 1.26			1 1/4		
4,76 .19		3/16				15,2 .60		5/16 W				32,0 1.26			32		
4,90 .19			6 BA			15,9 .63		5/8				33,0 1.30			33	3/4 W	
5,00 .20	5					16,0 .63	16					33,3 1.31			1 5/16		
5,50 .22	5,5					17,0 .67	17					34,0 1.34			34		
5,59 .22			5 BA			17,5 .69		11/16				36,0 1.42			36		
6,00 .24	6					18,0 .71	18	3/8 W				36,5 1.44			1 7/16		
6,30 .25			4 BA			19,0 .75	19					37,0 1.46			37		
6,35 .25		1/4				19,1 .75		3/4				38,1 1.50			1 1/2		
7,00 .28	7					20,0 .79	20					41,0 1.61			41		
7,16 .28			3 BA			20,6 .81		13/16				41,3 1.63			1 5/8		
7,94 .31		5/16				20,8 .82		7/16 W				42,0 1.65			42		
8,00 .31	8					21,0 .83	21					42,9 1.69			1 11/16		
8,23 .32			2 BA			22,0 .87	22					46,0 1.81			46 1 13/16		
8,59 .34			1/8 W			22,2 .87		7/8				47,0 1.85			47		
8,73 .34		11/32				23,0 .91	23					47,6 1.87			1 7/8		
9,00 .35	9					23,4 .92		1 1/2 W				50,0 1.97			50		
9,27 .36			1 BA			23,8 .94		15/16				50,8 2.00			2		
9,53 .38		3/8				24,0 .94	24					52,0 2.05			52		
10,0 .39	10					25,0 .98	25					52,4 2.06			2 1/16		
10,5 .41			0 BA			25,4 1.00		1				55,0 2.17			55		
11,0 .43	11					25,7 1.01		9/16 W				55,6 2.19			2 3/16		
11,1 .44		7/16				26,0 1.02	26					56,0 2.20			56		
11,4 .45			3/16 W			27,0 1.06	27 1 1/16					57,2 2.25			2 1/4		
12,0 .47	12					27,9 1.10		5/8 W				60,0 2.36			60		
12,7 .50		1/2				28,0 1.10	28					60,3 2.37			2 3/8		

Starka, lätta, smidiga — smidda av svenskt kvalitetsstål och härdate.

Rostskyddade genom förnickling och förkromning.

Greppriktiga skaft med mjukt avrundad form — ger ett fast och behagligt grepp för handen.

God åtkomlighet i trånga utrymmen tack vare en smidig och ändamålsenlig utformning.

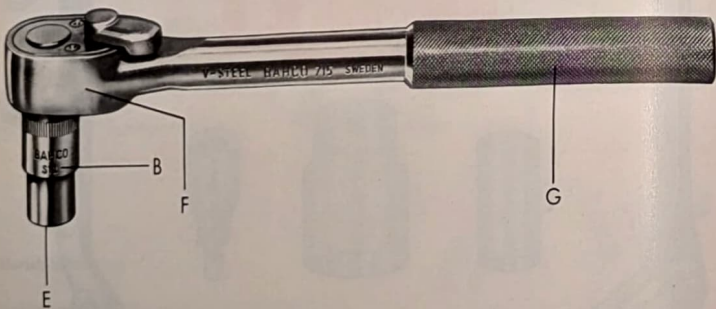
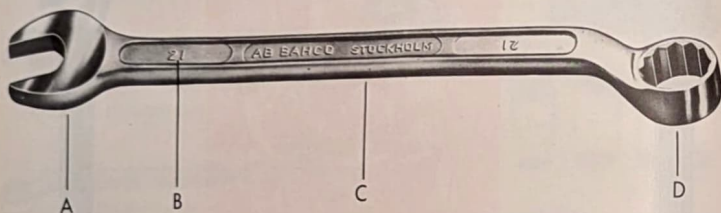
Tydligt märkta — underlättar valet av rätt storlek.

Skonsamt grepp om muttern tack vare snäva nyckelviddstoleranser.

Väl avvägt sortiment som tillgodoser behovet för rationellt monterings- och servicearbete.

Hög och jämn kvalitet — ger varje verktyg lång livslängd även i daglig yrkesmässig användning. Betyder god verktygsekonomi.

Fullständig garanti med avseende på material- och tillverkningsfel.



A Smidigt utformat huvud

B Tydlig märkning

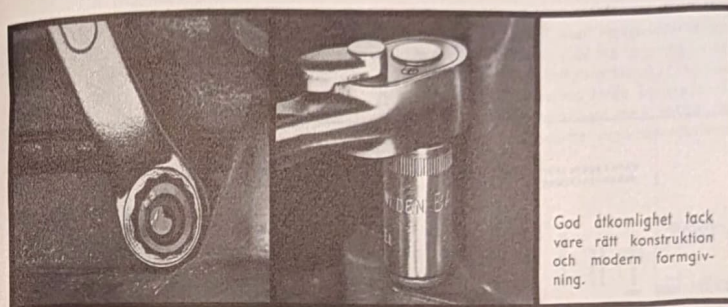
C Greppvänligt skaft

D Låg bock, tunna väggar och tolvkantgrepp

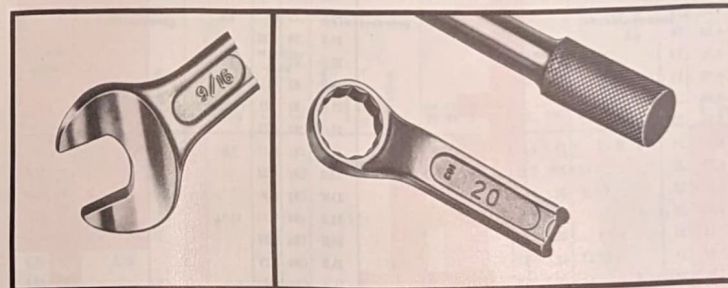
E Tunna väggar och tolvkantgrepp

F Smidigt utformat huvud med snabbomkastare för spärriktingen

G Kryssletrat, greppvänligt handtag



God åtkomlighet tack vare rätt konstruktion och modern formgivning.



Tydlig märkning underlättar val av rätt storlek.

Rätt utformat skaft med mjukt rundade kanter — skonsar handen.



Hög och jämn kvalitet — resultatet av noggrant materialval, moderna produktions- och kontrollmetoder.

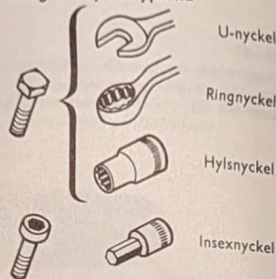
Vad är FASTA NYCKLAR?

Med fasta nycklar avses alla typer av U-, ring- och hylsnycklar, som ej har omställbar nyckelvidd. Hit räknas även tappar för skruv med invändig sexkant.

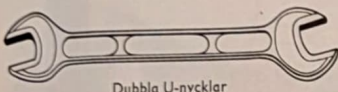
När används fasta nycklar?

Moderna, kompakta maskin- och motorkonstruktioner kräver tunna, smidiga verktyg. Utrymmet är ofta mycket begränsat. Speciellt vid underhålls- och reparationsarbeten då ingreppen sker i annan ordningsföljd än vid den ursprungliga monteringen. De fasta nycklarna motsvarar kraven på god åtkomlighet och medger dessutom snabbare arbete, tack vare de stora möjligheterna till val med avseende på utformning och funktion.

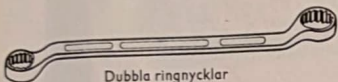
De viktigaste nyckeltyperna



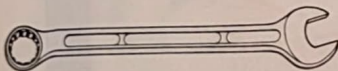
Dessa nyckelgrepp förekommer i olika kombinationer



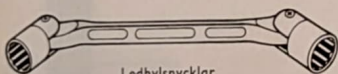
Dubbla U-nycklar



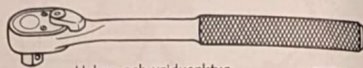
Dubbla ringnycklar



Kombinerade U- och ringnycklar



Ledhylsnycklar



Hylsor och vridverktyg



Hylsor för maskindragning



Insexnyckel i kombination med hylsor och vridverktyg

Storleksbeteckning

Nycklar märkta med mm-mått enligt fig. 1 passar skruv och mutter med M- eller W-gänga, dock ej brittisk W-gänga (BSW). Märkningen anger nominell nyckelvidd.

Nycklar märkta med tum-mått enligt fig. 2 passar för skruv och mutter med UNC- eller UNF-gänga samt för de äldre USS och SAE. Märkningen anger nominell nyckelvidd.



Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

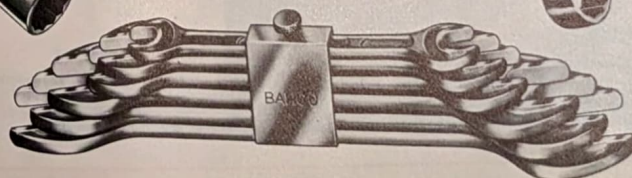
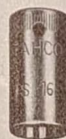
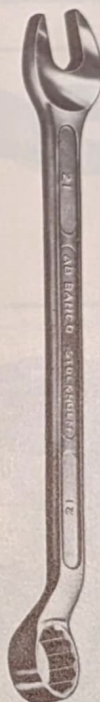
Nycklar märkta enligt fig. 3 passar för BSW- eller BSF-gängad skruv och mutter. Märkningen anger i detta fall gängdimensionerna hos en äldre och en nyare skruvtyp. Liknande märkning användes till nycklar som passar för BA-gängad mutter, där beteckningen anger gängans dimension, ex. 4 BA.

Där kvalité är tradition . . .

... är målsättningen att skapa allmer fulländade produkter. Ett fortlöpande utvecklingsarbete garanterar Bahco-produktens rätta formgivning och höga kvalité.

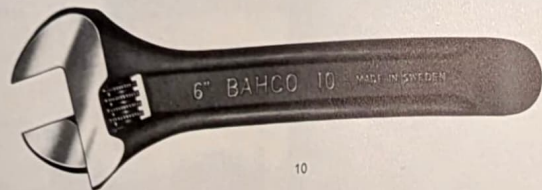


Bahco Motyg — ett modernt program av fasta nycklar — tillgodoser högt ställda krav på verktyg för rationell montering och service.

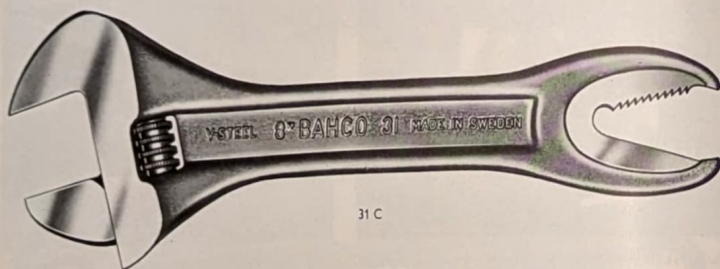


10

Skiftnyckel med skaftänden utformad som ringavlagare för cyklar, mopeder och scooters. Hejarsmidd och hårdad. 15° vinkel mellan skaft och käft. I-profil i skaftet. Fosfaterad och rostskyddsbehandlad.



10



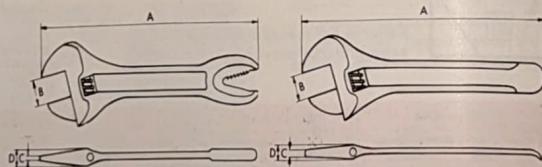
31 C

31, 31 C

Tunn, smidig skiftnyckel med stor gripvidd och kort skaft med alligatorkäft. Hejarsmidd och hårdad. 15° vinkel mellan skaft och käft. I-profil i skaftet. Förkromat eller fosfaterat utförande.



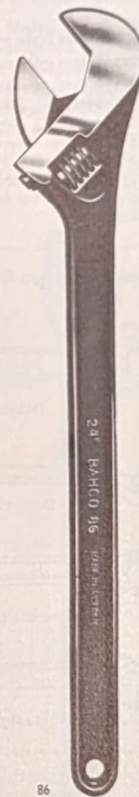
Skiftnyckel Bahco 31 applicerad på rör.



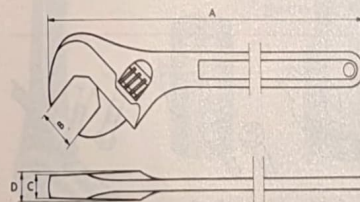
FÖRKROMAD			FOSFATERAD			TEKNISKA DATA									
Typ	Storlek	Beställningsnummer	Typ	Storlek	Beställningsnummer	A		B		C		D		Vikt	
						mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	g	oz.
—	—	—	10	6	31 0100 01	155	6	19	.75	4,9	.20	11	.45	120	4,2
31 C	8	31 0310 05	31	8	31 0310 01	205	8	30	1,20	5,5	.20	13,5	.55	270	9,5

86—87

Hejarsmidda av svenskt kvalitetsstål och hårdade. Avsedda för grövre dimensioner. 45° vinkel mellan skaft och käft. Fosfaterade och rostskyddsbehandlade.

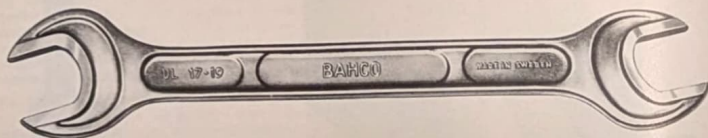


86



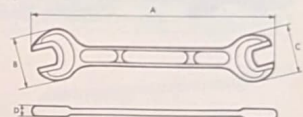
FOSFATERAD			TEKNISKA DATA									
Typ	Storlek	Beställnings- nummer	A		B		C		D		VIKT	
			mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	g	oz
86	24	31 0860 01	615	24 1/4	63	2.50	27	1.05	29	1.15	3.3	7.3
87	30	31 0870 01	770	30 1/4	83	3.25	31	1.20	33	1.30	5.8	12.8

Starka, lätta, smidiga nycklar för monteringsarbete. Stor anläggningsyta i käftarna — sköna muttrarna. Båda gripöppningarna har olika nyckelvidd samt 15° skaftvinkel. I-profil i skaft och käftar, gör nycklarna lätta och samtidigt starka. Ligger väl och säkert i handen tack vare god balans och rätt utformat skaft med mjukt avrundade kanter. Hjälsmedda av svenskt kvalitetsstål och härdade. Effektivt rostskyddade genom förnickling och förkromning.



UL-satser

Typ	Beställningsnummer	Standard	Antal nycklar	Dimensioner	Vikt kg	Stk
UL 8-19	36 8393 15	Allmeir. sats	6	8-9, 10-11, 12-13, 14-15, 16-17, 18-19	0,4	9
UL 8-23	36 8393 25	Allmeir. sats	8	8-9, 10-11, 12-13, 14-15, 16-17, 18-19, 20-22, 21-23	0,8	1,8
UL 7-24	36 8393 05	SMS-sats	5	7-8, 10-12, 11-13, 15-18, 21-24	0,4	9
UL 10-27	36 8393 45	DIN-sats	4	10-11, 14-17, 19-22, 24-27	0,6	1,5
UL 3/8-3/4	36 8394 35	Unifiedsats	6	3/8-7/16, 7/16-1/2, 1/2-9/16, 9/16-5/8, 5/8-11/16, 11/16-3/4	0,5	1,1
UL 3/8-15/16	36 8394 15	Unifiedsats	5	3/8-7/16, 1/2-9/16, 5/8-11/16, 3/4-15/16, 13/16-7/8	0,6	1,5
UL 1/8-9/16 W	36 8395 15	BS-sats	4	1/8-3/16 W, 1/4-5/16 W, 3/8-7/16 W, 1/2-9/16 W	0,5	1,1



Verktyg med "W" i storleksbeteckningen passar endast brittisk BSW- och BSF-gängad skruv och mutter.

Typ	Beställingsnummer	TEKNISKA DATA										Vikt
		A		B		C		D		E		
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
För metrisk dimensioner												
UL 4-5	36 8320 65	110	4 1/4	11	.45	13	.50	2,5	.10	15	.5	
UL 6-7	36 8321 55	125	5	14,5	.55	16,5	.65	3,2	.13	20	.8	
UL 7-8	36 8321 75	135	5 1/4	16,5	.65	19	.75	3,8	.15	30	1,1	
UL 8-9	36 8321 95	135	5 1/4	19	.75	21	.85	4,3	.17	30	1,1	
UL 10-11	36 8322 45	150	6	23	.90	25,5	1,00	4,7	.19	40	1,4	
UL 10-12	36 8322 55	150	6	23	.90	27,5	1,10	5	.20	40	1,4	
UL 11-13	36 8322 95	160	6 1/4	25,5	1,00	30	1,20	5,2	.20	50	1,8	
UL 11-14	36 8323 05	160	6 1/4	25,5	1,00	31,5	1,25	5,2	.20	50	1,8	
UL 12-13	36 8323 25	160	6 1/4	27,5	1,10	30	1,20	5,2	.20	50	1,8	
UL 14-15	36 8323 75	175	7	31,5	1,25	33,5	1,30	5,6	.22	80	2,9	
UL 14-17	36 8323 95	190	7 1/2	31,5	1,25	38	1,50	6	.24	95	3,4	
UL 15-18	36 8324 15	190	7 1/2	33,5	1,30	40	1,60	6	.24	100	3,6	
UL 16-17	36 8324 35	190	7 1/2	36	1,40	38	1,50	6	.24	100	3,6	
UL 17-19	36 8324 65	210	8 1/4	38	1,50	42	1,65	6,4	.25	120	4,2	
UL 17-22	36 8324 85	230	9	38	1,50	48,5	1,90	7	.28	150	5,4	
UL 18-19	36 8324 95	210	8 1/4	40	1,60	42	1,65	6,4	.25	120	4,2	
UL 19-22	36 8325 25	230	9	42	1,65	48,5	1,90	7	.28	150	5,4	
UL 20-22	36 8325 65	230	9	44	1,75	48,5	1,90	7	.28	160	5,8	
UL 21-23	36 8325 75	250	9 3/4	46	1,80	50,5	2,00	7,2	.28	190	6,8	
UL 21-24	36 8325 85	250	9 3/4	46	1,80	52,5	2,05	7,2	.28	200	7,1	
UL 22-27	36 8326 15	270	10 3/4	48,5	1,90	59	2,30	8	.32	230	8,2	
UL 24-27	36 8326 65	270	10 3/4	52,5	2,05	59	2,30	8	.32	240	8,5	
UL 27-32	36 8327 45	310	12 1/4	59	2,30	70	2,75	9,2	.36	400	14,2	
UL 28-33	36 8327 75	310	12 1/4	61	2,40	71	2,80	9,2	.36	410	14,6	
UL 30-32	36 8327 85	310	12 1/4	65	2,55	70	2,75	9,2	.36	410	14,6	
UL 32-36	36 8328 45	330	13	70	2,75	78	3,05	10	.39	560	20,0	
UL 36-41	36 8329 25	360	14 1/4	78	3,05	88	3,45	11	.43	720	25,8	
För unified och amerikanska dimensioner												
UL 3/8-7/16	36 8350 95	150	6	23	.90	25,5	1,00	4,7	.19	40	1,4	
UL 7/16-1/2	36 8351 15	160	6 1/4	25,5	1,00	30	1,20	5,2	.20	50	1,8	
UL 1/2-9/16	36 8351 25	175	7	30	1,20	32,5	1,30	5,6	.22	70	2,5	
UL 9/16-5/8	36 8351 65	190	7 1/2	32,5	1,30	36	1,40	5,8	.23	90	3,2	
UL 5/8-11/16	36 8352 05	190	7 1/2	36	1,40	38	1,50	6	.24	100	3,6	
UL 11/16-3/4	36 8352 35	210	8 1/4	38	1,50	42	1,65	6,4	.25	120	4,2	
UL 3/4-15/16	36 8353 05	230	9	42	1,65	52,5	2,05	7,2	.28	160	5,8	
UL 13/16-7/8	36 8353 35	250	9 3/4	46	1,80	50,5	2,00	7,2	.28	190	6,8	
UL 7/8-1 1/16	36 8353 75	270	10 3/4	48,5	1,90	59	2,30	8	.32	230	8,2	
UL 15/16-1 5/16	36 8354 05	290	11 1/2	52,5	2,05	61	2,40	8,3	.33	290	10,4	
UL 1 1/8-1 5/16	36 8354 65	310	12 1/4	61	2,40	71	2,80	9,2	.36	410	14,6	
UL 1 1/4-1 7/16	36 8354 85	330	13	70	2,75	78	3,05	10	.39	560	20,0	
UL 1 5/16-1 1/2	36 8355 05	330	13	71	2,80	82	3,25	10	.39	580	20,8	
För brittiska dimensioner												
UL 1/8-3/16 W	36 8365 65	150	6	21	.85	25,5	1,00	4,7	.19	40	1,4	
UL 1/4-5/16 W	36 8365 85	175	7	31,5	1,25	33,5	1,30	5,6	.22	80	2,9	
UL 3/8-7/16 W	36 8366 15	230	9	42	1,65	48,5	1,90	7	.28	150	5,4	
UL 1/2-9/16 W	36 8366 55	270	10 3/4	52,5	2,05	59	2,30	8	.32	240	8,5	
UL 5/8-11/16 W	36 8366 95	310	12 1/4	61	2,40	65	2,55	8,8	.35	400	14,2	
UL 3/4-7/8 W	36 8367 35	330	13	71	2,80	82	3,25	10	.39	580	20,8	

Den grovgängade brittiska Whitworth-skraven (BSW) och den fingängade (BSF) hade till en början olika nyckelvidd. Vid en och samma gängdiameter var nyckelvidden större för BSW än för BSF. Med 1942 års nyckelvidden större för BSW än för BSF. Med 1942 års brittiska standard inleddes en övergång till enbart liten nyckelvidd motsvarande BSF-skraven. De nyckelvidds-mått som tillämpats för brittiskt materiel överensstämmer ej med nyckelvidderna hos UN-gängad eller M-gängad skruv, ej heller med ovan omtalade skandinaviska eller tyska W-gängade skruvar. De brittiska skruvarna och muttrarna ger därför upphov till en helt separat serie nycklar.

Dessa nycklar betecknas också annorlunda än de tidigare behandlade. Man anger ej nyckelvidden utan i stället gängdiameter, dels för äldre BSW-skrav dels för nyare BSW- och BSF-skrav. Dessa skruvtyper markeras på nyckeln av W respektive BS efter mått-angivelserna för gängans storlek. Fig. 2 visar en brittisk skruv med gängan $1/4"$ av den äldre typen och en med gängan $5/16"$ av den nyare typen. Skruvarna har samma nyckelvidd och nyckeln passar således till båda.

Vid klenare gängdiameter förekommer på brittisk skruv och mutter även BA-gängor. Även i detta fall används gängbeteckningen som storleksbeteckning för verktygen. De i verktygssammanhang intressanta storlekarna av BA-gängad materiel omfattar serien 8 BA med ca 2,2 mm gängdiameter till 0 BA med ca 6 mm gängdiameter.

Tabellen visar den dubbelmärkning som återfinns intill gripöppningarna på nycklar avsedda för brittisk BSW- och BSF-gängad skruv och mutter. Nyckeln passar till båda de angivna skruvtyperna.

Den mer än sekelgamla Whitworth-gängan är av brittiskt ursprung och har legat till grund för standardiserad skruv och mutter även i länder med metriskt måttssystem.

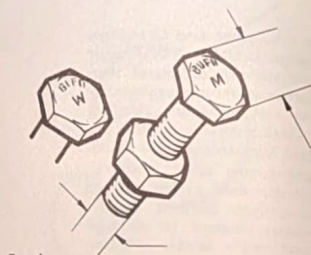


Fig. 1

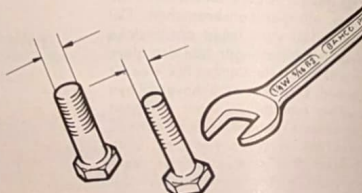


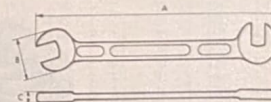
Fig. 2

Vid standardisering av skruv och mutter med denna på tum baserade gänga fann man såväl i de skandinaviska länderna som i Tyskland lämpligt att välja nyckelvidder med millimetermått.

Nycklar till dessa skruvar och muttrar är märkta med nyckelviddsmåttet i mm (fig. 1).

W-gängan är i samtliga dessa länder mindre aktuell — i Tyskland är den sedan länge utträngd av M-gängan och i de skandinaviska länderna under avveckling till följd av UN-gängans ökade utbredning.

Små, smidiga nycklar för finmekaniska arbeten. Samma nyckelvidd i båda ändar men olika skaftvinklar 15° respektive 85° vinkel ger god åtkomlighet. Hjärtsmidda av svenskt kvalitetsstål och härdade. Effektivt rostskyddade genom förnickling och förkromning.



NYCKELVIDD i mm

Gängbeteckning på äldre BSW-skrav	Gängbeteckning på nyare BSW- och BSF-skrav	Gängbeteckning	Norsk, dansk, tysk, standard	Svensk standard liten nyckelvidd	Svensk standard stor nyckelvidd
3/16 W	1/4 BS	W 1/4	11	11	13
1/4 W	5/16 BS	W 5/16	14	13	15
5/16 W	3/8 BS	W 3/8	17	15	18
3/8 W	7/16 BS	W 7/16	19	18	21
7/16 W	1/2 BS	W 1/2	22	21	23
1/2 W	9/16 BS	W 9/16	27	24	28
9/16 W	5/8 BS	W 5/8	32	28	33
5/8 W	11/16 BS	W 11/16	36	33	37
11/16 W	3/4 BS	W 3/4	41	37	42
3/4 W	7/8 BS	W 7/8	46	42	47
7/8 W	1" BS	W 1	50	47	52
1" W	1 1/8 BS	W 1 1/8	55	52	56
		W 1 1/2	60	56	60
		W 1 5/8	65	60	65

TYP	Beslagningsnummer	A	B	C	D	E	F
För metrisk dimensioner							
UM 4	36 8410 45	80	3 1/4	11	43	2,8	11
UM 4,5	36 8410 55	80	3 1/4	11	43	2,8	11
UM 5	36 8410 65	80	3 1/4	13	51	2,8	11
UM 5,5	36 8410 75	80	3 1/4	13	51	2,8	11
UM 6	36 8410 85	80	3 1/4	15,5	61	2,8	11
UM 7	36 8410 95	80	3 1/4	15,5	61	2,8	11
För unified och amerikanska dimensioner							
UM 5/32	36 8440 15	80	3 1/4	11	43	2,8	11
UM 3/16	36 8440 25	80	3 1/4	13	51	2,8	11
UM 1/4	36 8440 45	80	3 1/4	15,5	61	2,8	11
För brittiska dimensioner							
UM 8 BA	36 8460 45	80	3 1/4	11	43	2,8	11
UM 6 BA	36 8460 65	80	3 1/4	13	51	2,8	11
UM 4 BA	36 8460 85	80	3 1/4	15,5	61	2,8	11

M-gängan är internationellt standardiserad. Skruvarna och muttrarna uppvisar emellertid en mängd nationella särdrag, icke minst i fråga om nyckelvidderna. Med tanke på verktygssortimentets sammansättning är därför den M-gängade skruvens ursprungsland av betydelse. En internationell standardisering av kompletta skruv- och mutterserier pågår inom ISO och nyckelviddsvalet hör till den färdigställda delen av detta arbete. Nyckelviddsserien överensstämmer tämligen väl med nuvarande tysk standard. Det kommer emellertid att dröja ännu någon tid innan man når fram till en praktisk tillämpning av den metriska ISO-skruven.

Som framgår av tabellen här nedan tillämpas i stort sett samma nyckelviddsserier i flera länder. Den i Sverige mycket vanliga serien med liten nyckelvidd skiljer sig emellertid väsentligt från de övriga.

Nyckelvidd för M-gängad skruv och mutter enligt "ISO Recommendation No. 272-1962" samt enligt äldre, ännu tillämpad nationell standard.

På verktyg avsedda för M-gängad skruv och mutter används som storleksbeteckning nyckelvidden, mätt i mm.



Gängbe- teckning	NYCKELVIDD, NOMINELLT MÅTT I MM								
	ISO ¹	Svensk liten nyckelvidd	standard stor nyckelvidd	Tysk och holländsk standard ²	Schweizisk standard	Äldre norsk och dansk standard ³	Finsk standard	Äldre fransk standard ⁴	Italiansk standard
M 1,7	—	—	—	3,5	—	4	3,5	—	—
M 2	4	—	—	4	4	4,5	4	—	—
M 2,3	—	4	—	4,5	4,5	5	4,5	—	—
M 2,5	5	—	—	5	—	—	—	4	—
M 2,6	—	4,5	—	5	5	5,5	5	—	—
M 3	5,5	5	6	5,5	6	6	5,5	5	6
M 3,5	—	6	7	6	7	7	6	6	7
M 4	7	7	8	7	8	8	7	7	7
M 4,5	—	—	—	—	—	—	8	7	—
M 5	8	8	9	8	9	9	8	8	8
M 5,5	—	—	—	—	—	—	10	9	—
M 6	10	10	11	10	11	11	10	10	10
M 7	11	11	—	11	11	11	11	12	11
M 8	13	12	14	13	14	14	14	14	14
M 9	—	—	—	—	17	17	17	16	—
M 10	17	15	17	17	17	17	17	17	17
M 11	—	—	—	—	19	19	19	19	—
M 12	19	18	22	19	22	22	19	21	19
M 14	22	21	22	22	22	22	22	23	22
M 16	24	24	27	24	27	27	24	26	24
M 18	27	27	32	27	32	32	27	29	27
M 20	30	30	32	30	32	32	30	32	30
M 22	32	32	36	32	36	36	32	35	32
M 24	36	34	36	36	36	36	36	38	36
M 27	41	—	41	41	41	41	41	42	41
M 30	46	—	46	46	46	46	46	46	46
M 33	50	—	50	50	50	50	50	50	50
M 36	55	—	55	55	55	55	55	54	55
M 39	60	—	60	60	60	60	60	58	60

¹) För mycket speciella användningsområden finns även en ISO Rekommendation omfattande en serie med liten nyckelvidd.

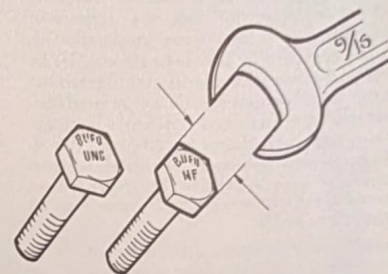
²) M 2,3 ingår ej i holländsk standard. Äldre tysk standard överensstämmer med finsk men saknar M 4,5, M 5,5, M 9, M 11.

³) Dansk standard överensstämmer nu med tysk för M 3—M 39.

⁴) I ny fransk standard tillämpas ISO upp t.o.m. M 33.

Skruv och mutter med UN-gänga, dvs. gängorna UNC och UNF, utgör ett internationellt accepterat standardsortiment som ursprungligen tillkommit som gemensam (Unified) amerikansk-brittisk-kanadensisk standard. Standarden bygger på äldre amerikanska serier varför ett mycket stort antal av här aktuella nyckelviddsmått återfinns i äldre amerikansk standard. Ur verktygssynpunkt medför således icke Unifiedstandarden någon omvälvning inom sådana områden där SAE- och USS-gänga tidigare förekommit, ex. inom bilreparationsbranschen. Det har endast varit fråga om enstaka nyckelviddsändringar när den äldre amerikanska standarden fick vika för Unified. Däremot är behovet av nya verktyg omfattande inom områden där tidigare endast M- och W-gängad skruv och mutter använts, ex. inom egen inhemsk produktion i de skandinaviska länderna och där nu UN-gängan tränger in framför allt på W-gängans domäner. Detta nya verktygsbehov är en följd av att M- och W-gängad skruv i dessa länder har metrisk nyckelvidd (jfr sid. B 16 och B 18) medan Unifiedskruven har nyckelvidden baserad på tummått och därför kräver andra nycklar.

Inom det nyckelviddsområde tabellen täcker fanns i äldre amerikansk standard även nyckelvidderna 19/32, 25/32 och 1" vilka nu är överflödiga. Alla övriga äldre amerikanska nyckelvidder finns representerade i Unifiedstandarden.



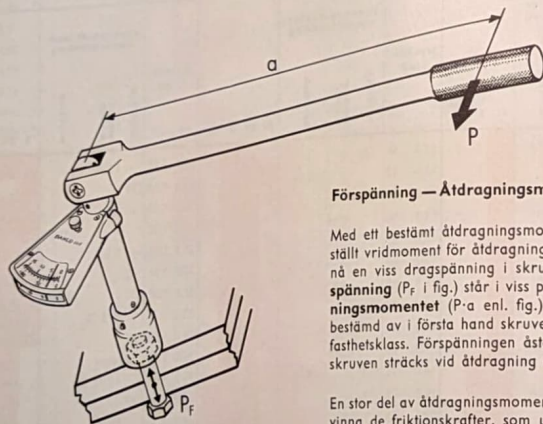
På verktyg avsedda för UN-gängad skruv och mutter används som storleksbeteckning nyckelvidden, mätt i tum.

Nyckelvidder för UN-gängad skruv och mutter enligt "ISO Recommendation No. 272-1962".

Gängbe- teckning	NYCKELVIDD I TUM			
	Regular		Heavy	
	skruv	mutter	skruv och mutter	
No 0	—	5/32	—	—
No 1	—	5/32	—	—
No 2	1/8	3/16	—	—
No 3	3/16	3/16	—	—
No 4	3/16	1/4	—	—
No 5	3/16	5/16	—	—
No 6	1/4	5/16	—	—
No 8	1/4	11/32	—	—
No 10	5/16	3/8	—	—
No 12	5/16	7/16	—	—
1/4	7/16	7/16	—	—
5/16	1/2	1/2	—	—
3/8	9/16	9/16	—	—
7/16	5/8	11/16	—	—
1/2	3/4	3/4	7/8	—
9/16	13/16	7/8	—	—
5/8	15/16	15/16	1 1/16	—
3/4	1 1/8	1 1/8	1 1/4	—
7/8	1 5/16	1 5/16	1 7/16	—
1	1 1/2	1 1/2	1 5/8	—
1 1/8	1 11/16	1 11/16	1 13/16	—
1 1/4	1 7/8	1 7/8	2	—
1 3/8	2 1/16	2 1/16	2 3/16	—
1 1/2	2 1/4	2 1/4	2 3/8	—
1 3/4	2 5/8	2 5/8	2 3/4	—
2	3	3	3 1/8	—

I de flesta konstruktioner ingår viktiga skruvförband av vital betydelse för maskinens eller anläggningens funktion, och som därför måste vara åtdragna så, att man helt uthjält skruvarnas styrka.

För att kunna dra förbandet tillräckligt hårt utan att riskera sönderdragning av skruv eller mutter, är åtdragning med kontrollerat vridmoment den för praktiskt bruk bäst lämpade och mest använda metoden. Lämpligt vridmoment, som ger rätt förspänning, har som regel fastställts av konstruktören eller tillverkaren. För reparationsarbeten återfinnes i allmänhet de rekommenderade värdena i servicehandböcker och liknande instruktioner.



Förspänning — Åtdragningsmoment

Med ett bestämt åtdragningsmoment — dvs. ett fastställt vridmoment för åtdragning — syftar man till att nå en viss dragspänning i skruven. Denna s.k. **förspänning** (P_F i fig.) står i viss proportion till **åtdragningsmomentet** ($P \cdot a$ enl. fig.) och är till sin storlek bestämd av i första hand skruvens diameter och hållfasthetsklass. Förspänningen åstadkommes genom att skruven sträcks vid åtdragning av muttern.

En stor del av åtdragningsmomentet åtgår för att övervinna de friktionskrafter, som uppträder i gängorna samt mellan muttern och underlaget. Rekommenderade värden innefattar emellertid friktionsförlusterna och bygger därför alltid på vissa antaganden om friktionsförhållandena. De är också valda så att förspänningen, liksom påkänningarna under själva åtdragningen, icke överskrider materialets sträckgräns.

Vid användning av skruv med hög hållfasthet måste underlaget ha tillräcklig hårdhet för att ej äventyra resultatet av momentdragningen (min. 200 HB för D 80 och min. 280 HB för D 140). I mjukare material uppstår en förspänningsförlust genom att skruven efter hand arbetar sig ned i underlaget.

För att uppnå större noggrannhet kan — i kombination med momentmätaren — användas en kalibreringsanordning, som tar hänsyn till rådande friktionsförhållanden. Ett sådant förspänningsindikerande element, "Sigma-ringen", har utvecklats av Bultfabriks AB, Hallstahammar.

Nedanstående tabell avser riktvärden som belyser åtdragningsmomentets förändring med gängtyp, gängdimension och hållfasthetsklass.

Den är baserad på "normala" friktionsförhållanden och framräknad ur formeln

$$M_v = k \cdot P_F \cdot d$$

M_v = åtdragningsmomentet

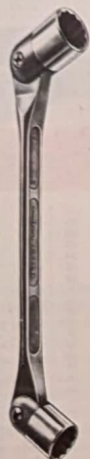
k = en konstant, här satt till 0,2

P_F = förspänningskraften, beräknad så att den utgör cirka 65 % av sträckgränsbelastningen

d = gängans ytterdiameter

Tabellens riktvärden för UNC kan tillämpas även för W och BSW, dess värden för UNF även för BSF.

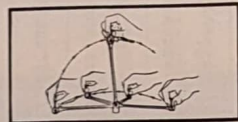
Hållfasthetsklass	D 40	D 60	D 80	D 100	D 120	D 140
Sträckgräns kp/mm ²	33	40	70	64	77	108
Sträckgräns lbs/sq.in.	31 300	56 900	100 000	91 000	110 000	134 000
GÄNGA	ÅTDRAGNINGSMOMENT					
	kp·m (ft·lbs)	kp·m (ft·lbs)	kp·m (ft·lbs)	kp·m (ft·lbs)	kp·m (ft·lbs)	kp·m (ft·lbs)
M 6	0,35 2,5	0,63 4,6	1,1 8	— —	1,2 8,7	1,4 10
M 8	0,84 6,1	1,5 11	2,7 19	— —	2,9 21	3,4 24
M 10	1,7 12	3,0 22	5,3 38	— —	5,8 42	6,7 48
M 12	2,9 21	5,3 38	9,2 67	— —	10 72	12 87
M 14	4,6 33	8,4 61	15 110	— —	16 120	19 140
M 16	7,2 52	13 94	23 170	— —	25 180	29 210
M 18	9,9 72	18 130	32 230	— —	35 250	40 290
M 20	14 100	26 190	— —	41 300	49 350	56 410
M 22	19 140	35 250	— —	56 410	67 480	77 560
M 24	24 170	44 320	— —	71 510	85 610	97 700
UNC 1/4	0,38 2,7	0,69 5	1,2 8,7	— —	1,3 9,4	1,5 11
UNC 5/16	0,78 5,6	1,4 10	2,5 18	— —	2,7 20	3,1 22
UNC 3/8	1,4 10	2,5 18	4,4 32	— —	4,8 35	5,5 40
UNC 7/16	2,2 16	4 29	7 51	— —	7,8 56	8,9 64
UNC 1/2	3,4 24	6,1 44	11 80	— —	12 87	14 100
UNC 9/16	4,9 35	8,8 64	16 120	— —	17 120	19 140
UNC 5/8	6,8 49	12 87	21 150	— —	24 170	27 200
UNC 3/4	12 87	22 160	38 270	— —	42 300	48 350
UNC 7/8	19 140	35 250	— —	56 410	67 480	77 560
UNC 1	29 210	52 380	— —	84 610	100 720	115 830
UNF 1/4	0,43 3,1	0,79 5,7	1,4 10	— —	1,5 11	1,7 12
UNF 5/16	0,86 6,2	1,6 12	2,8 20	— —	3 22	3,5 25
UNF 3/8	1,6 12	2,9 21	5 36	— —	5,5 40	6,3 45
UNF 7/16	2,5 18	4,5 33	7,9 57	— —	8,7 63	10 72
UNF 1/2	3,8 27	6,9 50	12 87	— —	13 94	15 110
UNF 9/16	5,4 39	9,9 72	17 120	— —	19 140	22 160
UNF 5/8	7,6 55	14 100	24 170	— —	27 200	30 220
UNF 3/4	13 94	24 170	42 300	— —	47 340	53 380
UNF 7/8	21 150	39 280	— —	62 450	74 540	85 610
UNF 1	32 230	57 410	— —	92 660	110 800	125 900



Effektiva verktyg för snabb mutterdragning. Tunnväggiga, utbytbara hylsor med 12-kantgrepp. Fjäderbrickor håller hylsorna i inställt läge. Handvänligt skaft med mjukt avrundade kanter. Hjälsmidia med specialhårdade hylsor. Effektivt rostskyddade genom förnickling och förkromning.



Lätt inställbara hylsor som hålls i läge av inbyggda fjäderbrickor.



Verktyg med "W" i storleksbeteckningen passar endast brittisk BSF- och BSF-gängad skruv och mutter.

Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA										Vikt g ozl
		A		B		C		D		E		
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
För metrisk dimensioner												
L 8-9	36 4021 95	165	6 1/2	12,2	.48	13,6	.54	22,5	.90	24,5	.95	80 2.9
L 10-11	36 4022 45	175	7	14,8	.58	16	.63	25,5	1.00	29	1.15	100 3.5
L 12-13	36 4023 25	185	7 1/4	17,3	.68	18,5	.73	31	1.20	33,5	1.30	150 5.4
L 14-15	36 4023 75	195	7 3/4	19,8	.78	21	.83	35,5	1.40	37,5	1.50	200 7.1
L 14-17	36 4023 95	205	8	19,8	.78	23,5	.93	35,5	1.40	42	1.65	240 8.5
L 16-17	36 4024 35	205	8	22,3	.88	23,5	.93	39,5	1.55	42	1.65	260 9.2
L 17-19	36 4024 65	220	8 3/4	23,5	.93	26	1.02	42	1.65	45	1.80	330 11.8
L 18-19	36 4024 95	220	8 3/4	24,8	.98	26	1.02	43,5	1.70	45	1.80	350 12.5
L 19-22	36 4025 25	240	9 1/2	26	1.02	30	1.18	45	1.80	51	2.00	470 16.8
L 20-22	36 4025 65	240	9 1/2	27,1	1.07	30	1.18	47	1.85	51	2.00	490 17.5
L 21-23	36 4025 75	240	9 1/2	28,3	1.11	30,8	1.21	49	1.95	53,5	2.10	520 18.5
L 24-27	36 4026 65	290	11 1/2	32,3	1.27	36,5	1.44	54	2.10	59	2.30	740 26.5
För unified och amerikanska dimensioner												
L 3/8-7/16	36 4050 95	175	7	14,2	.56	16	.63	24,5	.95	29	1.15	100 3.5
L 1/2-9/16	36 4051 25	195	7 3/4	18,2	.72	20,2	.80	32,5	1.30	36	1.40	180 6.4
L 5/8-11/16	36 4052 05	205	8	22,3	.88	24,3	.96	39,5	1.55	43	1.70	270 9.6
L 3/4-15/16	36 4053 05	240	9 1/2	26	1.02	32	1.26	45	1.80	55	2.15	500 17.9
L 13/16-7/8	36 4053 35	240	9 1/2	28	1.10	29,8	1.17	49	1.95	52,5	2.05	490 17.5
L 15/16-1 1/8	36 4054 05	290	11 1/2	32	1.26	38,8	1.53	55	2.15	65	2.55	800 28.5
För brittiska dimensioner												
L 1/8-3/16 W	36 4065 65	180	7	13,1	.52	16,4	.65	24	.95	29,5	1.15	100 3.5
L 1/4-5/16 W	36 4065 85	200	8	19	.75	21,4	.84	33,5	1.40	37,5	1.45	210 7.5
L 3/8-7/16 W	36 4066 15	220	8 3/4	24,8	.98	28,2	1.11	43,5	1.70	49	1.95	380 13.5
L 1/2-9/16 W	36 4066 55	255	10	31,5	1.24	34,4	1.35	54	2.10	57,5	2.25	680 24.2

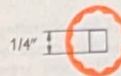
Lätta, starka, tunnväggiga hylsor av svenskt kvalitetsstål, lämpliga för finmekaniska arbeten. Försedda med lettrad rand för fingregrepp. Hårdade. Effektivt rostskyddade genom förnickling och förkromning.



12-kantgrepp för 6 mm, 1/4", 4 BA och större dimensioner samt 6-kantgrepp för mindre.

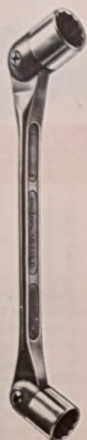
Verktyg med "W" i storleksbeteckningen passar endast brittisk BSF- och BSF-gängad skruv och mutter.

Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA										Vikt
		A		B		C		D		E		
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	g
För metrisk dimensioner												
SL 4	36 6110 45	12	.45	7,4	.29	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 4.5	36 6110 55	12	.45	8	.32	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 5	36 6110 65	12	.45	8,6	.34	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 5.5	36 6110 75	12	.45	9,3	.37	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 6	36 6110 85	12	.45	9,9	.39	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 7	36 6110 95	12	.45	11,1	.44	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 8	36 6111 05	12,4	.50	12,4	.49	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 9	36 6111 15	13,4	.55	13,4	.53	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 10	36 6111 25	14	.55	14,7	.58	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 11	36 6111 35	14	.55	16	.63	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 12	36 6111 45	14	.55	17	.67	20	.80	10	.4	10	.4	
För unified och amerikanska dimensioner												
SL 5/32	36 6140 15	12	.45	7,4	.29	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 3/16	36 6140 25	12	.45	8,6	.34	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 1/4	36 6140 45	12	.45	10,3	.41	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 5/16	36 6140 65	12,4	.50	12,4	.49	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 11/32	36 6140 75	13,4	.55	13,4	.53	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 3/8	36 6140 85	14	.55	14	.55	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 7/16	36 6140 95	14	.55	16	.63	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 1/2	36 6141 05	14	.55	18	.71	20	.80	10	.4	10	.4	
För brittiska dimensioner												
SL 8 BA	36 6160 45	12	.45	7,4	.29	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 7 BA	36 6160 55	12	.45	7,8	.31	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 6 BA	36 6160 65	12	.45	8,6	.34	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 5 BA	36 6160 75	12	.45	9,3	.37	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 4 BA	36 6160 85	12	.45	10,3	.41	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 3 BA	36 6160 95	12	.45	11,1	.44	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 2 BA	36 6161 15	12,4	.50	12,4	.49	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 1 BA	36 6161 35	13,6	.55	13,6	.54	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 0 BA	36 6161 45	14	.55	15,2	.60	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 1/8 W	36 6161 25	13	.50	13	.51	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 3/16 W	36 6161 55	14	.55	16	.63	20	.80	10	.4	10	.4	
SL 1/4 W	36 6161 65	14	.55	18,5	.73	20	.80	10	.4	10	.4	



1/4" 4-kantfattning





Effektiva verktyg för snabb mutterdragning. Tunnväggiga, utbytbara hylsor med 12-kantgrepp. Fjäderbrickor håller hylsorna i inställt läge. Handvänligt skaft med mjukt avrundade kanter. Hjälsmidia med specialhårdade hylsor. Effektivt rostskyddade genom förnickling och förkromning.



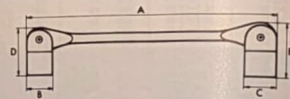
Lätt inställbara hylsor som hålls i läge av inbyggda fjäderbrickor.



Verktyg med "W" i storleksbeteckningen passar endast brittisk BSW- och BSF-gängad skruv och mutter.



Kan användas som "skruvmejsel" på lättgående muttrar.



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA								Vikt
		A	B	C	D	E	F	G	H	

För metrisk dimensioner

L 8-9	36 4021 95	165	6 1/2	12,2	48	13,6	54	22,5	90	24,5	95	80	2,9
L 10-11	36 4022 45	175	7	14,8	58	16	63	25,5	100	29	115	100	3,5
L 12-13	36 4023 25	185	7 1/4	17,3	68	18,5	73	31	120	33,5	130	150	5,4
L 14-15	36 4023 75	195	7 3/4	19,8	78	21	83	35,5	140	37,5	150	200	7,1
L 14-17	36 4023 95	205	8	19,8	78	23,5	93	35,5	140	42	165	240	8,5
L 16-17	36 4024 35	205	8	22,3	88	23,5	93	39,5	155	42	165	260	9,2
L 17-19	36 4024 65	220	8 3/4	23,5	93	26	102	42	165	45	180	330	11,8
L 18-19	36 4024 95	220	8 3/4	24,8	98	26	102	43,5	170	45	180	350	12,5
L 19-22	36 4025 25	240	9 1/2	26	102	30	118	45	180	51	200	470	16,8
L 20-22	36 4025 65	240	9 1/2	27,1	107	30	118	47	185	51	200	490	17,5
L 21-23	36 4025 75	240	9 1/2	28,3	111	30,8	121	49	195	53,5	210	520	18,5
L 24-27	36 4026 65	290	11 1/2	32,3	127	36,5	144	54	210	59	230	740	26,5

För unificerad och amerikanska dimensioner

L 3/8-7/16	36 4050 95	175	7	14,2	56	16	63	24,5	95	29	115	100	3,5
L 1/2-9/16	36 4051 25	195	7 3/4	18,2	72	20,2	80	32,5	130	36	140	180	6,4
L 5/8-11/16	36 4052 05	205	8	22,3	88	24,3	96	39,5	155	43	170	270	9,6
L 3/4-15/16	36 4053 05	240	9 1/2	26	102	32	126	45	180	55	215	500	17,9
L 13/16-7/8	36 4053 35	240	9 1/2	28	110	29,8	117	49	195	52,5	205	490	17,5
L 15/16-1 1/8	36 4054 05	290	11 1/2	32	126	38,8	153	55	215	65	255	800	28,5

För brittiska dimensioner

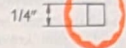
L 1/8-3/16 W	36 4065 65	180	7	13,1	52	16,4	65	24	95	29,5	1,15	100	3,5
L 1/4-5/16 W	36 4065 85	200	8	19	75	21,4	84	33,5	1,45	210	7,5		
L 3/8-7/16 W	36 4066 15	220	8 3/4	24,8	98	28,2	111	43,5	1,70	49	1,95	380	13,5
L 1/2-9/16 W	36 4066 55	255	10	31,5	124	34,4	135	54	210	57,5	2,25	680	24,2

Lätta, starka, tunnväggiga hylsor av svenskt kvalitetsstål, lämpliga för finmekaniska arbeten. Försedda med lettrad rand för fingergrepp. Hårdade. Effektivt rostskyddade genom förnickling och förkromning.

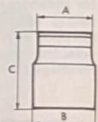


12-kantgrepp för 6 mm, 1/4", 4 BA och större dimensioner samt 6-kantgrepp för mindre.

Verktyg med "W" i storleksbeteckningen passar endast brittisk BSW- och BSF-gängad skruv och mutter.



1/4" 4-kantfattning

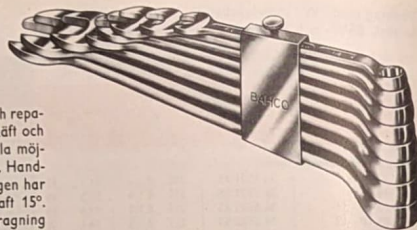


Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA								Vikt
		A	B	C	D	E	F	G	H	

För metrisk dimensioner										
SL 4	36 6110 45	12	45	7,4	29	20	80	10	4	4
SL 4,5	36 6110 55	12	45	8	32	20	80	10	4	4
SL 5	36 6110 65	12	45	8,6	34	20	80	10	4	4
SL 5,5	36 6110 75	12	45	9,3	37	20	80	10	4	4
SL 6	36 6110 85	12	45	9,9	39	20	80	10	4	4
SL 7	36 6110 95	12	45	11,1	44	20	80	10	4	4
SL 8	36 6111 05	12,4	50	12,4	49	20	80	10	4	4
SL 9	36 6111 15	13,4	55	13,4	53	20	80	10	4	4
SL 10	36 6111 25	14	55	14,7	58	20	80	15	5	5
SL 11	36 6111 35	14	55	16	63	20	80	15	5	5
SL 12	36 6111 45	14	55	17	67	20	80	15	5	5

För unificerad och amerikanska dimensioner										
SL 5/32	36 6140 15	12	45	7,4	29	20	80	10	4	4
SL 3/16	36 6140 25	12	45	8,6	34	20	80	10	4	4
SL 1/4	36 6140 45	12	45	10,3	41	20	80	10	4	4
SL 5/16	36 6140 65	12,4	50	12,4	49	20	80	10	4	4
SL 11/32	36 6140 75	13,4	55	13,4	53	20	80	10	4	4
SL 3/8	36 6140 85	14	55	14	55	20	80	15	5	5
SL 7/16	36 6140 95	14	55	16	63	20	80	15	5	5
SL 1/2	36 6141 05	14	55	18	71	20	80	20	8	8

För brittiska dimensioner										
SL 8 BA	36 6160 45	12	45	7,4	29	20	80	10	4	4
SL 7 BA	36 6160 55	12	45	7,8	31	20	80	10	4	4
SL 6 BA	36 6160 65	12	45	8,6	34	20	80	10	4	4
SL 5 BA	36 6160 75	12	45	9,3	37	20	80	10	4	4
SL 4 BA	36 6160 85	12	45	10,3	41	20	80	10	4	4
SL 3 BA	36 6160 95	12	45	11,1	44	20	80	10	4	4
SL 2 BA	36 6161 15	12,4	50	12,4	49	20	80	10	4	4
SL 1 BA	36 6161 35	13,6	55	13,6	54	20	80	15	5	5
SL 0 BA	36 6161 45	14	55	15,2	60	20	80	15	5	5
SL 1/8 W	36 6161 25	13	50	13	51	20	80	15	5	5
SL 3/16 W	36 6161 55	14	55	16	63	20	80	15	5	5
SL 1/4 W	36 6161 65	14	55	18,5	73	20	80	20	8	8



Tunna, smidiga nycklar för rationell service- och reparationsarbete. Kombinationen mellan tunn U-käft och ring med tunna väggar och låg böj dubbla möjligheter att komma åt trångt placerade muttrar. Handvänligt skaft med mjukt avrundade kanter. Ringen har 12-kantsgrepp. Vinkeln mellan U-käft och skaft 15°. Det gör nyckeln lätt att applicera och medger dragning av muttern vid endast 30° vridutrymme. Hjälsmidia av svenskt kvalitetsstål och härdade. Effektivt rostskyddade genom förnickling och förkromning.



U-greppet för snabbdragning.

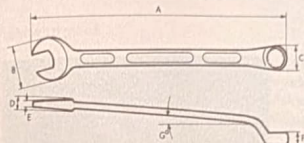


Ringgreppet för dragning när stort vridmoment erfordras.

PU-satser

Type	Bestillingsnummer	Standard	Antal cykler	Dimensjoner	Vekt kg	Obs.
PU 11—19	36 5691 15	Allmetr. sats	9	11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19	1,0	2,2 L
PU 10—24	36 5691 05	SMS-sats	8	10, 11, 12, 13, 15, 18, 21, 24	1,1	2,5 L
PU 9—24	36 5690 95	DIN-sats	9	9, 10, 11, 14, 17, 19, 22, 24	1,2	2,6 L
PU 7/16—7/8	36 5691 55	Unifedsats	8	7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 7/8	1,2	2,6 L
PU 1/8—1/2 W	36 5692 05	BS-sats	7	1/8 W, 3/16 W, 1/4 W, 5/16 W, 3/8 W, 7/16 W, 1/2 W	1,1	2,5 L

U-ringnycklar



Verktyg med "W" i storleksbeteckningen passar endast brittisk BSW- och BSF-gängad skruv och mutter.

[illegible]

För metriska dimensioner

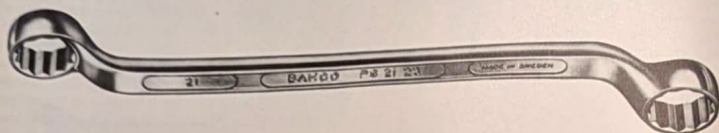
Pu J 7	36 5610 05	30 2/12	13.5	55	9.5	37	2.5	10	1.9	0.8	4	16	8	10	4
Pu J 8	36 5611 05	95	23/4	15	16.2	4.6	2.2	2.1	2	0.9	5	10	15	15	5
Pu J 9	36 5612 05	100	1/7	17	45	12.1	4.9	12	2.1	1.9	5	20	30	15	5
Pu J 10	36 5611 15	115	4/12	19	75	13.2	5.2	3.2	1.3	2.3	10	5	22	20	8
Pu J 11	36 5611 25	125	5	21	85	14.6	5.8	3.5	1.4	2.5	10	6	24	30	10
Pu J 12	36 5611 35	140	3/10	23	105	15.5	6.5	4.1	2.1	3.5	16	11	34	40	15
Pu J 12	36 5611 45	155	6	25.5	100	17.3	6.8	4.2	1.7	3	12	7	28	40	18
Pu J 13	36 5611 55	165	6/12	27.5	110	18.6	7.3	4.5	1.8	3.2	13	8	32	40	21
Pu J 14	36 5612 05	180	1/10	30	115	4.9	7.8	4.5	1.7	3.5	14	8.5	34	40	24
Pu J 15	36 5611 75	190	7/12	3.2	125	21	8.4	5.2	2.1	3.7	15	9	35	40	32
Pu J 16	36 5611 85	205	8/12	34	135	22.8	9.0	5.5	2.2	4	16	9.5	37	40	38
Pu J 17	36 5612 05	215	8/12	36	140	24	9.6	6.2	2.6	10	19	10	39	40	40
Pu J 18	36 5612 05	230	9	38.5	150	25.6	10.0	6.2	2.4	4.5	18	11	43	40	40
Pu J 18	36 5612 15	240	9/12	40.5	160	27	10.6	6.5	2.6	4.7	19	11.5	45	40	40
Pu J 20	36 5612 25	255	10/12	46.5	175	28.3	11.1	7.2	2.8	5.2	21	12.5	49	40	40
Pu J 21	36 5612 35	265	10/12	44.5	175	29.6	11.7	7.2	2.8	5.2	21	12.5	49	40	40
Pu J 22	36 5612 45	280	11	46.5	185	31.6	12.4	7.6	3.0	5.5	22	13	51	40	40
Pu J 23	36 5612 55	290	11/12	49	195	33.1	13.0	7.9	3.4	5.7	24	14	53	40	40
Pu J 24	36 5612 65	305	12/12	51	200	34.3	13.3	8.2	3.4	5.9	24	14.5	57	40	40
Pu J 25	36 5612 75	330	13	55	215	35.9	14.1	9	3.5	6.5	26	15.5	61	40	40
Pu J 26	36 5612 85	350	14	55	215	36.5	14.4	9	3.5	6.5	26	15.5	61	40	40
Pu J 27	36 5612 95	375	14.5	58.5	230	38.5	15.2	9.4	3.6	7.2	27	16.5	65	40	40
Pu J 28	36 5613 05	335	14	60	235	40	15.8	9.5	3.7	6.8	27	17	67	40	40
Pu J 29	36 5613 15	355	14	60	235	40	15.8	9.5	3.7	6.8	27	17	67	40	40
Pu J 30	36 5613 25	380	15	62	245	42	16.5	10	3.9	7.2	29	18	71	40	40
Pu J 32	36 5613 35	405	16	68	270	45.4	17.9	10.9	4.3	7.7	30	19	75	40	40
Pu J 33	36 5613 45	420	16/12	70	275	47.2	18.6	11.2	4.4	8	32	20	79	40	40
Pu J 34	36 5613 55	430	17	71	285	48	18.9	11.5	4.5	8.2	32	20.5	81	40	40
Pu J 36	36 5613 65	470	18/12	80	315	53.5	21.1	12.9	5.1	9.3	37	22	87	40	40
Pu J 37	36 5613 85	470	18/12	80	315	53.5	21.1	12.9	5.1	9	37	22	87	40	40
Pu J 38	36 5614 05	520	19/12	89	345	59	24.5	14.5	5.5	13.5	43	25	98	40	40
Pu J 41	36 5613 15	520	20/12	87	345	59.5	23.4	14.2	5.6	10.5	41	25	98	40	40

För unified och amerikanska dimensioner

PU 1/4	36 5640 45	90	3 1/2	13.55	55	9.7	38	2.5	10	1.9	08	4	16	20	0	1
PU 1/2	36 5640 65	100	4	12.65	65	9.21	48	2.5	10	2.0	09	5	17	20	0	1
PU 11/12	36 5640 75	115	4 1/2	19.75	13	5.1	3.2	13	3.2	13	0.3	5.22	22	0	20	8
PU 3/8	36 5640 85	125	5	21.85	184.2	5.6	3.5	14	2.5	10	0	6	32	0	30	10
PU 7/16	36 5640 95	140	5 1/2	16.5	90	6.15	3.5	14	2.5	10	0	6.5	26	0	30	10
PU 1	36 5641 05	165	6 1/2	27.5	110	14.4	7.2	4.5	18	3.2	13	8	32	0	60	21
PU 9/16	36 5641 15	190	7 1/2	32.1	125	20.8	8.2	5.2	21	3.7	15	9	35	0	90	32
PU 1 1/8	36 5641 25	205	8	34.35	22.8	90	5.2	21	3.7	15	9	35	0	90	32	
PU 1 1/4	36 5641 35	215	8 1/2	24.60	24.6	9.6	9.9	23	4.2	17	1	9.15	37	0	140	50
PU 3/4	36 5641 55	240	9 1/2	40	1.60	27	1.06	26	4.7	19	11.5	45	0	200	71	
PU 13/16	36 5641 75	265	10 1/2	44.5	17.5	29.2	15.5	7.2	28	5.2	21	22.5	49	0	260	99
PU 1 1/2	36 5641 85	280	11	55.5	31.6	4.6	28	7.2	28	5.2	21	22.5	49	0	300	108
PU 15/16	36 5641 95	305	12	51	20.00	34.4	13.35	8.3	33	6	24	14.5	57	0	380	135
PU 1	36 5642 05	330	13	55.25	35.9	14.1	9	35	6.5	26	15.5	65	0	460	165	
PU 1 1/8	36 5642 15	345	13 1/2	38.39	38.5	5.2	4.4	27	6.2	24	16	40	0	490	173	
PU 1 1/4	36 5642 25	355	14	60	23.35	40	1.58	9.5	3.7	6.2	27	17	67	0	530	190
PU 1 1/2	36 5642 35	405	16	68	27.0	45.4	17.9	10.9	41	7.7	30	19	75	0	720	261
PU 1 3/4	36 5642 45	420	17	70	14.7	72	1.86	11	44	3.3	33	22	87	0	780	282
PU 17/16	36 5642 65	480	18	80	31.5	53.5	2.11	12.9	51	9.3	37	22	87	0	1130	404
PU 1 7/8	36 5642 75	490	18 1/2	80	31.5	53.5	2.11	12.9	51	9.3	37	22	87	0	1130	404
PU 2	36 5642 85	520	19	80	34.6	60	2.11	14.6	51	14.6	41	14.6	41	0	1210	521

För brittiska dimensioner

PU 4 BA	36 5660 85	90	3 1/2	12.5	55	9.7	38	2.5	10	1.9	0.8	4	16	8	10	15	10
PU 5 BA	36 5660 95	93	3 1/4	15	60	10.7	42	2.7	11	2.1	0.9	4	16	8	10	15	10
PU 6 BA	36 5661 15	110	1 1/2	17	100	12	45	2.8	12	2.1	0.9	5	20	10	15	10	10
PU 2 BA	36 5661 15	110	4 1/2	19	75	13.2	52	3.2	13	2.3	1.0	5.5	22	8	10	15	10
PU 0 BA	36 5661 45	145	5 1/2	23.5	90	15.7	62	3.8	15	2.8	1.1	6.5	26	8	10	15	10
PU 1 B/W	36 5661 25	114	1 1/2	19	75	12.8	50	3.2	13	2.3	1.0	5.5	22	8	10	15	10
PU 1 B/W	36 5661 55	145	5 1/2	23.5	90	15.7	62	3.8	15	2.8	1.1	6.5	26	8	10	15	10
PU 1 1/4 W	36 5661 65	180	3	10	115	19.2	76	4.9	19	3.5	1.4	8.5	33	8	10	25	10
PU 5 1/4 W	36 5661 75	190	7 1/2	32	125	21.4	84	5.2	21	3.5	1.5	9.5	37	8	10	25	10
PU 3 B/W	36 5661 85	230	9	38.5	150	25.6	100	6.2	24	4.5	1.8	11	43	8	10	170	40
PU 7 1/4 W	36 5661 95	270	13	44.5	175	29.4	116	7.2	28	5.2	2.1	12.5	49	8	10	170	40
PU 9 1/4 W	36 5662 05	300	13	55	215	36.1	142	9	35	6.5	2.6	15.5	61	8	10	170	40
PU 1 B/W	36 5662 15	330	13	55	215	36.1	142	9	35	6.5	2.6	15.5	61	8	10	170	40
PU 5 1/4 W	36 5662 25	355	14	60	235	40	158	9.5	37	6.8	2.7	17	67	8	10	170	40
PU 11 B/W	36 5662 35	380	15	64	250	42	165	10.5	38.2	7.0	2.8	18	71	8	10	170	40
PU 3 1/4 W	36 5662 45	420	17 1/2	70	420	47.2	186	11	44	8	3.2	20	79	8	10	170	40
PU 7 B/W	36 5662 45	470	18 1/2	80	315	53.5	211	12.9	51	9.3	3.7	22	87	8	10	170	40
PU 1 W	36 5662 85	520	20 1/2	87	345	59.5	234	14.2	56	10.5	4.1	25	98	8	10	170	40



Lätt att applicera och god plats för fingrarna.

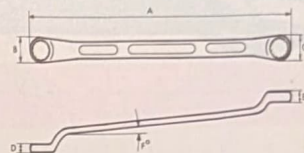


PS-satser

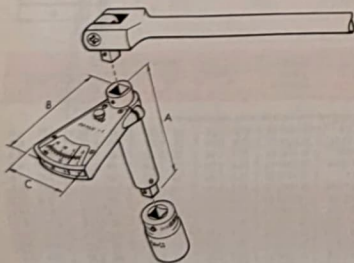
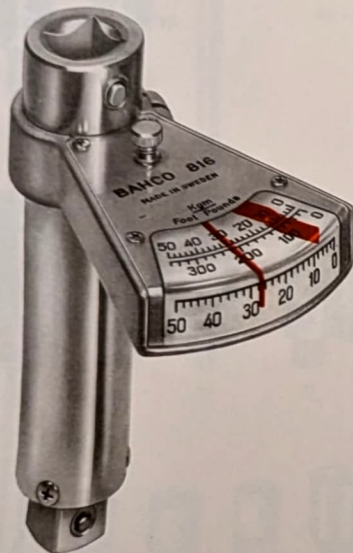
Typ	Beställningsnummer	Standard	Antal nycklar	Dimensioner	Vikt kg lbs
PS 8-19	36 5593 15	Allme.r. sats	6	8-9, 10-11, 12-13, 14-15, 16-17, 18-19	0,7 1,5
PS 8-23	36 5593 25	Allme.r. sats	8	8-9, 10-11, 12-13, 14-15, 16-17, 18-19, 20-22, 21-23	1,2 2,6
PS 7-24	36 5593 05	SMS-sats	5	7-8, 10-12, 11-13, 15-18, 21-24	0,7 1,5
PS 10-27	36 5593 45	DIN-sats	4	10-11, 14-17, 19-22, 24-27	0,8 1,8
PS 3/8-3/4	36 5594 35	Unifiedsats	6	3/8-7/16, 7/16-1/2, 1/2-9/16, 9/16-5/8, 5/8-11/16, 11/16-3/4	0,8 1,8
PS 3/8-15/16	36 5594 15	Unifiedsats	5	3/8-7/16, 1/2-9/16, 5/8-11/16, 3/4-15/16, 13/16-7/8	0,9 1,9
PS 1/8-9/16 W	36 5595 15	BS-sats	4	1/8-3/16 W, 1/4-5/16 W, 3/8-7/16 W, 1/2-9/16 W	0,7 1,5
PS 1/8-9/16 W	36 5595 25	BS-sats	7	1/8-3/16 W, 3/16-1/4 W, 1/4-5/16 W, 5/16-3/8 W, 3/8-7/16 W, 7/16-1/2 W, 1/2-9/16 W	1,2 2,6

Bahco PS-nycklar har mycket god åtkomlighet och är lätta och smidiga att arbeta med tack vare låg bock och tunnväggiga ringar. Ringens 12-kantgrepp medger dragning av muttern vid endast 30° vridutrymme. De båda gripöppningarna har olika nyckelvidd. Handvänligt skaft med mjukt avrundade kanter. Hjälsarmida och härdade. Effektivt rostskyddade genom förnickling och förkromning.

Verktyg med "W" i storleksbeteckningen passar endast brittisk BSW- och BSF-gängad skruv och mutter.



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA										Vikt		
		A		B		C		D		E			F	
För metrisk dimensioner														
PS 7-8	36 5521 75	200	8	11	.43	12,2	.48	5	.20	5	.20	5	50	1,8
PS 8-9	36 5521 95	210	8 1/4	12,2	.48	13,4	.53	6	.24	6	.24	5	65	2,2
PS 10-11	36 5522 45	215	8 1/2	14,6	.58	15,9	.63	7	.28	7	.28	4,5	80	2,9
PS 10-12	36 5522 55	215	8 1/2	14,6	.58	17,3	.68	7	.28	8	.32	4,5	80	2,9
PS 11-13	36 5522 95	215	8 1/2	15,9	.63	18,6	.73	7	.28	8	.32	4,5	90	3,2
PS 11-14	36 5523 05	225	8 3/4	15,9	.63	20	.79	7	.28	9	.35	4	110	4,0
PS 12-13	36 5523 25	225	8 3/4	17,3	.68	18,6	.73	8	.32	8	.32	4	110	4,0
PS 14-15	36 5523 75	235	9 1/4	20	.79	21,2	.84	9	.35	9	.35	4	130	4,6
PS 14-17	36 5523 95	250	9 3/4	20	.79	24,1	.95	9	.35	10	.39	4	150	5,4
PS 15-18	36 5524 15	250	9 3/4	21,2	.84	25,5	1.00	9	.35	10	.39	4	160	5,8
PS 16-17	36 5524 35	250	9 3/4	22,7	.89	24,1	.95	10	.39	10	.39	4	160	5,8
PS 17-19	36 5524 65	260	10 1/4	24,1	.95	26,8	1.06	10	.39	10	.39	4	190	6,8
PS 17-22	36 5524 85	280	11	24,1	.95	30,9	1.22	10	.39	11	.43	4	240	8,5
PS 18-19	36 5524 95	260	10 1/4	25,5	1.00	26,8	1.06	10	.39	10	.39	4	190	6,8
PS 19-22	36 5525 25	280	11	26,8	1.06	30,9	1.22	10	.39	11	.43	4	260	9,2
PS 20-22	36 5525 65	275	10 3/4	28,2	1.11	30,9	1.22	11	.43	11	.43	4	260	9,2
PS 21-23	36 5525 75	290	11 1/2	29,5	1.16	32,3	1.27	11	.43	11	.43	4	280	10,0
PS 21-24	36 5525 85	290	11 1/2	29,5	1.16	33,7	1.33	11	.43	12	.47	4	340	12,1
PS 22-27	36 5526 15	310	12 1/4	30,9	1.22	37,4	1.47	11	.43	12	.47	4	340	12,1
PS 24-27	36 5526 65	310	12 1/4	33,7	1.33	37,4	1.47	12	.47	12	.47	4	370	13,2
PS 27-32	36 5527 45	330	13	37,4	1.47	44	1.73	12	.47	15	.59	4	500	17,9
PS 28-33	36 5527 75	350	13 3/4	38,4	1.51	45,4	1.79	14	.55	16	.63	4	540	19,6
PS 30-32	36 5527 85	335	13 1/4	41,2	1.62	44	1.73	15	.59	15	.59	4	510	18,2
För unified och amerikanska dimensioner														
PS 3/8-7/16	36 5550 95	215	8 1/2	14,1	.56	16	.63	7	.28	7	.28	4,5	80	2,9
PS 7/16-1/2	36 5551 15	215	8 1/2	16	.63	18,4	.72	7	.28	8	.32	4,5	90	3,2
PS 1/2-9/16	36 5551 25	235	9 1/4	18,4	.72	20,7	.82	9	.35	9	.35	4	130	4,6
PS 9/16-5/8	36 5551 65	240	9 1/2	20,7	.82	22,6	.89	9	.35	9	.35	4	140	5,0
PS 5/8-11/16	36 5552 05	250	9 3/4	22,6	.89	24,6	.97	10	.39	10	.39	4	160	5,8
PS 11/16-3/4	36 5552 35	260	10 1/4	24,6	.97	27	1.06	10	.39	10	.39	4	190	6,8
PS 3/4-15/16	36 5553 05	270	10 3/4	27	1.06	33,6	1.32	11	.43	12	.47	4	250	9,0
PS 13/16-7/8	36 5553 35	290	11 1/2	29,2	1.15	31,5	1.24	11	.43	11	.43	4	270	9,6
PS 7/8-1 1/16	36 5553 75	310	12 1/4	31,5	1.24	37,2	1.47	11	.43	14	.55	4	340	12,1
PS 15/16-1 1/8	36 5554 05	325	12 3/4	33,6	1.32	39	1.54	12	.47	14	.55	4	380	13,5
PS 1 1/8-1 5/16	36 5554 65	350	13 3/4	39	1.54	45,6	1.80	14	.55	16	.63	4	580	20,8
PS 1 1/4-1 7/16	36 5554 85	375	15	43,3	1.71	50,3	1.98	15	.59	17	.67	4	750	26,8
PS 1 5/16-1 1/2	36 5555 05	410	16	45,6	1.80	52,5	2.07	16	.63	18	.71	4	920	32,9
För brittiska dimensioner														
PS 1/8-3/16 W	36 5565 65	215	8 1/2	12,9	.51	16,1	.63	7	.28	7	.28	4,5	80	2,9
PS 3/16-1/4 W	36 5565 75	215	8 1/2	16,1	.63	19,3	.76	7	.28	8	.32	4,5	90	3,2
PS 1/4-5/16 W	36 5565 85	235	9 1/4	19,3	.76	21,4	.84	9	.35	9	.35	4	130	4,6
PS 5/16-3/8 W	36 5566 05	250	9 3/4	21,4	.84	25,5	1.00	9	.35	10	.39	4	170	6,0
PS 3/8-7/16 W	36 5566 15	260	10 1/4	25,5	1.00	29,4	1.16	10	.39	10	.39	4	200	7,1
PS 7/16-1/2 W	36 5566 35	290	11 1/2	29,4	1.16	32,4	1.28	11	.43	11	.43	4	260	10,0
PS 1/2-9/16 W	36 5566 55	295	11 3/4	32,4	1.28	35,4	1.39	11	.43	11	.43	4	310	11,0
PS 9/16-5/8 W	36 5566 75	310	12 1/4	35,4	1.39	38,4	1.51	13	.51	13	.51	4	400	14,2
PS 5/8-11/16 W	36 5566 95	330	13	38,4	1.51	41,2	1.62	13	.51	14	.55	4	500	17,9
PS 11/16-3/4 W	36 5567 15	350	13 3/4	41,2	1.62	44,7	1.76	14	.55	16	.63	4	550	19,6



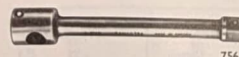
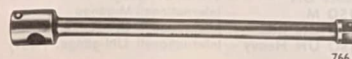
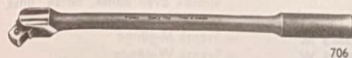
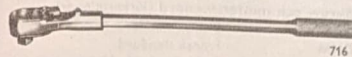
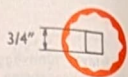
För hylsor (SH) med 3/4" 4-kanthål

ett tillförlitligt, enkelt och öömt verktyg, individuellt kalibrerat för stor noggrannhet. Avsett för måttström 0—50 kpm (0—360 ft lbs). Kopplas mellan vridverktyg med 3/4" 4-kantapp och hylsa (SH) med 3/4" 4-kanthål. Hög precision även efter lång tid användning tack vare torsionsstav av hårdast specialstål. Torsionsstavens tapp försedd med spårkula. Mätarhus av lättmetall med "fönster" av acrylplast med skala graderad i kpm och ft lbs. Lätt avläsbar följeskivare för kontroll av momentet efter avslutad dragning. Närmare beskrivning av momentdragning se sid. B 14 och B 15.



Momentmätaren levereras i stölsäker plastlåda med dimensionerna 165x140x90 mm (6.5x5.5x3.5 tum).

Typ	Bestållingsnummer	TEKNIKA DATA							
		A		B		C		VIKT	
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	kg	lbs.
B16	34 B160 08	155	6	130	5.10	80	3.15	0.8	1.8



716 Spärrhandtag

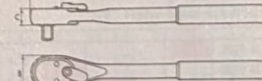
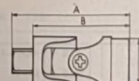
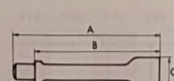
Snabbarbetande och smidigt vridverktyg som kräver minimalt utrymme. Lättmanövrerad omkastare för spärriktningen. Spärrhjulet har 24 kuggar. Skaflet löstagbart och kan användas som skarv- eller tvärsång till 706. Handtaget kryssletrat.

706 Ledhandtag

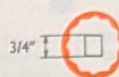
Har mycket god åtkomlighet i trånga utrymmen. Skaf-tet ledbart mer än 180° i förhållande till tappen, och kan lätt vikas undan hindrande föremål. Fjäderbe-lastad kula för inställning av ledtappens vinkel. Kan förlängas med skafet till Bahco 716, varvid vridmo-mentet ökar avsevärt. Handtaget kryssletrat.

746, 756, 766 Förlängningsstänger

Kopplas mellan vridverktyg och hylsor med 3/4" 4-kantfattning.



Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA							
		A		B		C		VUKT	
		mm	hjul	mm	hjul	mm	hjul	g	stk
706	34 7060 05	470	18 1/2	41	1,60	28	1,10	1570	\$6,0
716	34 7160 05	595	23 1/2	52	2,05	30	1,20	2450	88,0
726	34 7260 05	45	1 3/4	26	1,00	26	1,00	125	4,5
727	34 7270 05	55	2 1/4	38	1,50	35	1,40	200	7,1
746	34 7460 05	125	5	106	38	4,15	38	1,50	430
756	34 7560 05	250	10	231	9,10	38	1,50	710	25,5
766	34 7660 05	380	15	361	14,20	38	1,50	1000	36,0
776	34 7760 05	105	4	86	3,40	40	1,60	570	20,0



För hylsor eller vridverktyg med 3/4" 4-kantfattning

- Smidda och hårdade
- Smidiga och snabbarbetande
- Tapparna försedda med fjäderbelastad låskolv
- Effektivt rostskyddade genom förnickling och förkromning



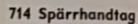
776 Universalknut

Kopplas mellan vridverktyg och hylsa där utrymmet kräver ett kardanledat verktyg.

726, 727 Mellanstycken

726 kopplas mellan vridverktyg med 1/2" 4-kantapp och hylsa (SH) med 3/4" 4-kanthål.

727 kopplas mellan vridverktyg med 3/4" 4-kanttapp och hylsa (S) med 1/2" 4-kanthål.



Enkelt och oömt vridverktyg. Spärriktningen växlas genom att tappen flyttas till spärnhuvudets motsatta sida. Handtaget har I-profil med rundade kanter.

715 Spärrhandtag

Lätt och smidigt vridverktyg som kräver minimalt utrymme. Spärrhjulet har 24 kuggar. Lättmanövrerad omkastare för spärriktningen. Runt skaft med krysslettat handtag.

703, 704 Ledhandtag

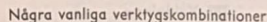
Skaftet ledbart mer än 180° i förhållande till tappen. Arbetar lätt och smidigt tack vare att skaftet kan vikas undan för hindrande föremål. Fjäderbelastad kula för inställning av ledtappens vinkel. Runt skaft med krysslåttat handtag.

733 T-handtag

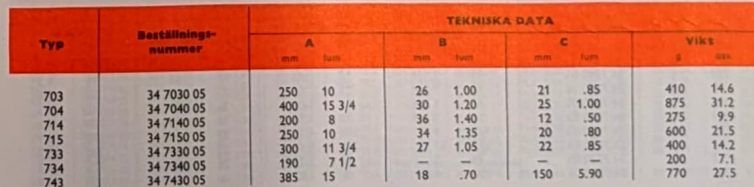
Skjutbar vridpinne med ändstopp.

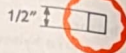
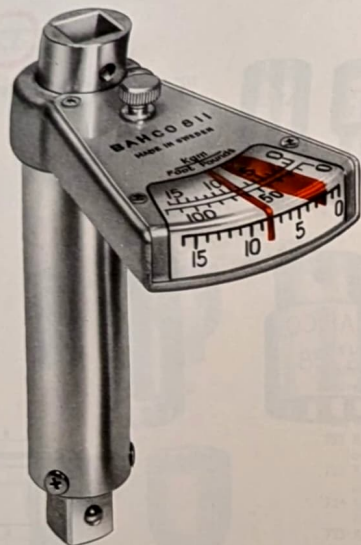
734 Vinkelhandtag

Försett med tapp i båda ändar.



Arbetar snabbt och säkert där utrymmet tillåter vridning helt varv.



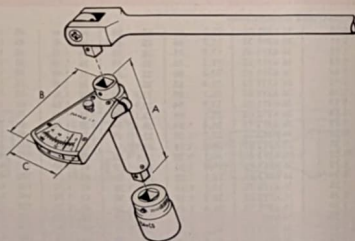


För hylsor (S) med 1/2" 4-kanthål

Ett tillförlitligt, enkelt och oömt verktyg, individuellt kalibrerat för stor noggrannhet. Avsett för mätområdet 0–16 kpm (0–120 ft lbs). Kopplas mellan vridverktyg med 1/2" 4-kant tapp och hylsa (S) med 1/2" 4-kant hål. Hög precision även efter lång tids användning tack vare torsionsstav av hårdat specialstål. Torsionsstavens tapp försedd med spärnkula. Mätarhus av lättmetall med "fönster" av acrylplast med skala graderad i kpm och ft lbs. Lätt avläsbar följevisare för kontroll av momentet efter avslutad dragning. Närmare beskrivning av momentdragning se sid. B 14 och B 15.



Kombinerad med T-handtag 733



Momentmätaren levereras i stölsäker plastlåda med dimensionerna 150x115x70 mm (6x4.5x2.7 tum).

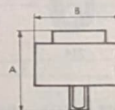
Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA							
		A		B		C		Vikt	
		mm	tum	mm	tum	mm	tum	kg	lbs
811	34 8110 08	135	5 1/4	105	4.15	60	2.35	0.4	.9



1/2" 4-kantfatning



Ett momentbegränsande verktyg i robust utförande och med stor noggrannhet, avsett för handdragning eller segdragande maskiner. Finns i 9 varianter med fast inställt vridmoment. Kopplas mellan vridverktyg och hylsor med 1/2" 4-kantfatning. Momenthuvudets tapp frigöres när åtdragningsmomentet är uppnått. Tappen försedd med fjäderbelastad spärnkula. Tillverkad i svenskt kvalitetsstål. Hårdad och effektivt rostskyddad genom förnickling och förkromning.



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA					
		Moment		A		B	
		kpm	ft lbs	mm	tum	mm	tum
824-0.7	34 8242 75	0.7	5.1	50	2	48	1.90
-1.1	34 8243 15	1.1	8	50	2	48	1.90
-1.4	34 8243 45	1.4	10.1	50	2	48	1.90
-1.7	34 8243 75	1.7	12.3	50	2	48	1.90
-2.2	34 8244 25	2.2	16	50	2	48	1.90
-2.9	34 8244 95	2.9	21	50	2	48	1.90
-3.4	34 8245 45	3.4	25	50	2	48	1.90
-4.0	34 8246 05	4.0	29	50	2	48	1.90
-4.3	34 8246 35	4.3	31	50	2	48	1.90

3/8"



778

För hylsor eller vridverktyg med 3/8" 4-kantfatning

- Smidda och hårdade
- Tapparna försedda med fjäderbelastad spärnkula
- Effektivt rostskyddade genom förnickling och förkromning



722



723



724



725

778 Universalknut

Kopplas mellan vridverktyg och hylsa där utrymmet kräver ett kardanledat verktyg.

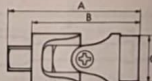
722, 723, 724, 725 Mellanstycken

722 Kopplas mellan vridverktyg med 1/4" 4-kantapp och hylsa (SF) med 3/8" 4-kanthål.

723 Kopplas mellan vridverktyg med 3/8" 4-kantapp och hylsa (SL) med 1/4" 4-kanthål.

724 Kopplas mellan vridverktyg med 3/8" 4-kantapp och hylsa (S) med 1/2" 4-kanthål.

725 Kopplas mellan vridverktyg med 1/2" 4-kantapp och hylsa (SF) med 3/8" 4-kanthål.



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA				Vikt	
		A	B	C			
		mm	mm	mm	mm	g	oz.
722	34 7220 05	23	7/8	12	.45	12.4	.50
723	34 7230 05	23	7/8	16	.65	17	.65
724	34 7240 05	33	1 1/4	16	.65	17	.65
725	34 7250 05	33	1 1/4	22	.85	22	.85
778	34 7780 05	53	2 1/8	42	1.65	19	.75
						60	2.1

S-hylsor

Lätta, starka hylsor. Täcker det normala användningsområdet för skruvar och muttrar på bilar, traktorer och andra fordon samt motorer och maskiner för industriellt bruk. Med lettrad rand och låshål för spärnkula. Smidda av svenskt kvalitetsstål och hårdade. Effektivt rostskyddade genom förnickling och förkromning.



1/2" 4-kantfatning och 12-kantgrepp

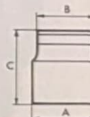


TS-hylsor

Avsedda för tändstift med följande gängdiametrar: 10 mm (TS 16-5/8), 14 mm (TS 21-13/16), 18 mm (vanligen TS 26-1, i vissa fall även TS 22-7/8).

Starka, tunna, djupa hylsor med insats av gummi som håller fast tändstiftet. Lettrad rand och hål för vridpinne (Bahco 785). Smidda av svenskt kvalitetsstål och hårdade. Effektivt rostskyddade genom förnickling och förkromning.

Verktyg med "W" i storleksbeteckningen passar endast brittisk BSW- och BSF-gängad skruv och mutter.



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA						Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA					
		A	B	C	D	E	Vikt			A	B	C	D	E	Vikt
		mm	mm	mm	mm	mm	g			mm	mm	mm	mm	mm	g

För metriska dimensioner

S 10	36 6311 25	15.2	.60	22	.85	36	1.40	40	1.5	S 5/8	36 6341 35	22.7	.89	38	1.50	60	2.1
S 11	36 6311 35	16.7	.66	22	.85	36	1.40	45	1.6	S 11/16	36 6341 45	24.5	.97	38	1.50	70	2.5
S 12	36 6311 45	17.9	.71	22	.85	36	1.40	45	1.6	S 1 1/4	36 6341 55	26.4	1.04	38	1.50	80	2.9
S 13	36 6311 55	19.2	.76	22	.85	36	1.40	50	1.8	S 25/32	36 6341 65	27.4	1.08	40	1.60	90	3.2
S 14	36 6311 65	20.3	.80	22	.85	36	1.40	50	1.8	S 15/16	36 6341 75	28.4	1.12	38	1.50	100	3.5
S 15	36 6311 75	21.5	.85	22	.85	36	1.40	50	1.8	S 1 1/2	36 6341 85	30.3	1.20	40	1.60	120	4.2
S 16	36 6311 85	22.7	.89	22	.85	38	1.50	60	2.1	S 1 5/8	36 6341 95	32.3	1.27	30	1.20	130	4.6
S 17	36 6311 95	23.9	.94	23.9	.94	38	1.50	60	2.1	S 1 5/8	36 6342 05	34.2	1.35	30	1.20	130	4.6
S 18	36 6312 05	25.1	.99	25.1	.99	38	1.50	70	2.5	S 1 1/2	36 6342 15	36.4	1.43	30	1.20	150	5.4
S 19	36 6312 15	26.4	1.04	26.4	1.04	38	1.50	80	2.9	S 1 1/8	36 6342 25	38.4	1.51	30	1.20	160	5.8
S 20	36 6312 25	27.7	1.09	27.7	1.09	40	1.60	90	3.2	S 1 1/4	36 6342 35	40.4	1.67	30	1.20	180	6.5
S 21	36 6312 35	28.9	1.14	28.9	1.14	40	1.60	100	3.5	S 1 5/8	36 6342 45	42.3	1.74	30	1.20	200	7.1
S 22	36 6312 45	30.1	1.20	30.1	1.20	40	1.60	110	4.0								
S 23	36 6312 55	31.3	1.23	31.3	1.23	40	1.60	120	4.2								
S 24	36 6312 65	32.5	1.28	30	1.20	43	1.70	130	4.6								
S 25	36 6312 75	33.7	1.33	30	1.20	43	1.70	130	4.6								
S 26	36 6312 85	35.2	1.39	30	1.20	43	1.70	140	5.0								
S 27	36 6312 95	36.4	1.43	30	1.20	43	1.70	150	5.4								
S 28	36 6313 05	37.7	1.48	30	1.20	46	1.80	160	5.8								
S 29	36 6313 15	38.9	1.53	30	1.20	46	1.80	170	6.1								
S 30	36 6313 25	40.4	1.59	30	1.20	46	1.80	180	6.5								
S 31	36 6313 35	42.7	1.68	30	1.20	46	1.80	190	6.8								
S 32	36 6313 45	43.9	1.73	30	1.20	46	1.80	200	7.1								
S 33	36 6313 55	45.2	1.78	30	1.20	46	1.80	210	7.5								

För unificerade och amerikanska dimensioner

S 10	36 6340 05	14.7	.58	22	.85	36	1.40	40	1.5								
S 11	36 6340 15	16.7	.66	22	.85	36	1.40	45	1.6								
S 12	36 6340 25	18.7	.74	22	.85	36	1.40	50	1.8								
S 13	36 6341 15	20.7	.82	22	.85	36	1.40	50	1.8								
S 14	36 6341 25	21.6	.85	22	.85	36	1.40	50	1.8								

För unificerade och amerikanska dimensioner

S 5/8	36 6361 25	13.5	.53	22	.85	36	1.40	40	1.5								
S 3/4 W	36 6361 35	17	.67	22	.85	36	1.40	45	1.6								
S 1 1/4 W	36 6361 45	19.4	.77	22	.85	36	1.40	50	1.8								
S 1 1/8 W	36 6361 55	21.7	.85	21.7	.85	36	1.40	50	1.8								
S 3/8 W	36 6361 65	25.1	.99	25.1	.99	38	1.50	70	2.5								
S 1 1/2 W	36 6361 75	28.4	1.13	28.4	1.13	40	1.60	100	3.5								
S 1 1/8 W	36 6362 05	31.7	1.25	31.7	1.25	43	1.70	130	4.6								
S 1 1/4 W	36 6362 15	34.5	1.36	30	1.20	43	1.70	130	4.6								
S 1 1/8 W	36 6362 25	37.6	1.48	30	1.20	46	1.80	160	5.8								
S 1 1/16 W	36 6362 35	40.9	1.61	30	1.20	46	1.80	180	6.5								
S 3/4 W	36 6362 45	43.8	1.72	30	1.20	46	1.80	200	7.1								

Tändstiftshylsor

S 16-5/8	36 7911 85	21.8	.86	21.5	.85	69	2.70	95	3.4								
S 21-13/16	36 7912 35	27.8	1.10	25	1.00	69	2.70	160	5.8								
S 22-7/8	36 7912 45	29.5	1.15	27	1.05	69	2.70	180	6.5								
S 26-1	36 7912 85	34.3	1.35	31	1.20	69	2.70	260	9.2								



718 Spärrhandtag

Snabbarbetande och smidigt vridverktyg som kräver minimalt utrymme. Lättmanövrerad omkastare för spärriktningen. Handtaget krysslettrat. Spärrehjulet har 24 kuggar.

708, 709 Ledhandtag

Har mycket god åtkomlighet i trånga utrymmen. Skaffet ledbart mer än 180° i förhållande till tapen och kan lätt vikas under hindrande föremål. Fjäderbelastad kula för justering av ledtappens vinkel. Handtaget kryssletrat.

788 Vridhandtag

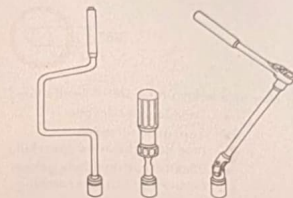
För snabbdragning av muttrar, speciellt i mindre dimensioner. Även försänkta eller svåråtkomligt placerade. Hanteras som en skruvmejsel. Handtaget av CA-plast.

758, 768 Förlängningsstänger

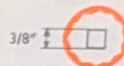
Avsedda att kopplas mellan vridverktyg och hylsor med 3/8" 4-kantfattning.

VRIDVERKTYG

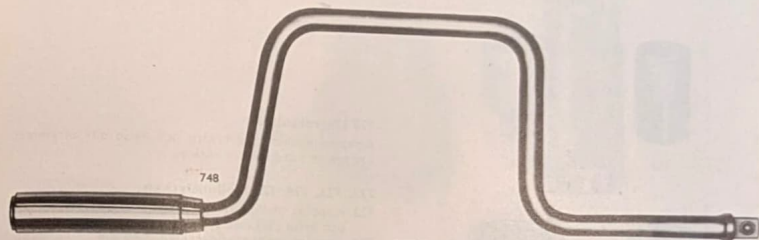
708, 709, 718, 748, 758, 768, 788



Några vanliga verktygskombinationer.

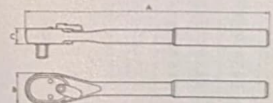
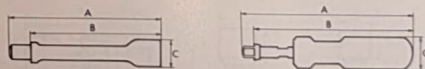
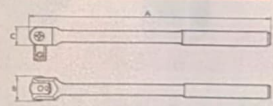
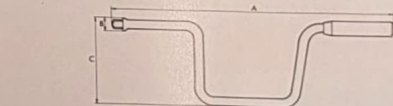


- Smidda och hårdade
- Lätta, smidiga, snabbarbetande
- Tapparna försedda med fjäderbelastad spärrkula
- Effektivt rostskydd genom förnickling och förkromning

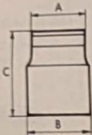
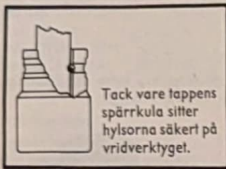


748 Sväng

Arbetar snabbt och säkert där utrymmet tillåter vridning helt varv.



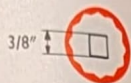
Typ	Beställnings- nummer	TEKNIKA DATA							
		A		B		C		Viks	
		mm	hmm	mm	hmm	mm	hmm	mm	hmm
708	34 7080 05	200	8	21	.85	17	.65	260	9.2
709	34 7090 05	250	10	21	.85	17	.65	320	11.4
718	34 7180 05	200	8	26	1.00	13	.55	270	9.6
748	34 7480 05	300	12	13	.50	97	3.85	350	12.5
758	34 7580 05	125	5	114	4.50	18	.70	100	3.5
768	34 7680 05	100	5	139	9.40	18	.70	190	6.8
788	34 7880 05	150	6	239	5.50	28	1.10	120	4.2



3/8" 4-kanfattning och 12-kantgrepp

Starka, tunnväggiga hylsor lämpliga för servicearbeten på lättare fordon, motorer och maskiner. Försedda med leftrad rand för fingergrepp och låshål för spårkula. Smidda av svenskt kvalitetsstål och härdate. Effektivt rostskyddade genom förnickling och förkromning.

Verktyg med "W" i storleksbeteckningen passar endast brittisk BSW- och BSF-gängad skruv och mutter.



Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA						
		A		B		C		Vikt
		mm	tum	mm	tum	mm	tum	kg

För metrisk dimensioner

SF 6	36 6210 85	17	.65	9.9	.39	25	1.00	20	.8
SF 7	36 6210 95	17	.65	10.9	.43	25	1.00	20	.8
SF 8	36 6211 05	17	.65	12.1	.48	25	1.00	20	.8
SF 9	36 6211 15	17	.65	13.3	.52	25	1.00	20	.8
SF 10	36 6211 25	17	.65	14.5	.57	25	1.00	20	.8
SF 11	36 6211 35	17	.65	15.9	.63	25	1.00	20	.8
SF 12	36 6211 45	17.1	.65	17.1	.67	25	1.00	25	.9
SF 13	36 6211 55	18.3	.70	18.3	.72	25	1.00	25	.9
SF 14	36 6211 65	19.5	.75	19.5	.77	25	1.00	30	1.0
SF 15	36 6211 75	20.7	.80	20.7	.82	25	1.00	35	1.2
SF 16	36 6211 85	21	.85	22	.87	26	1.00	40	1.5
SF 17	36 6211 95	21	.85	23.2	.91	26	1.00	40	1.5
SF 18	36 6212 05	21	.85	24.4	.96	27	1.05	45	1.6
SF 19	36 6212 15	21	.85	25.8	1.02	27	1.05	50	1.8
SF 21	36 6212 35	22.5	.90	28.2	1.11	28	1.10	55	2.0
SF 22	36 6212 45	22.5	.90	29.5	1.16	28	1.10	60	2.1

För unified och amerikanska dimensioner

SF 1/4	36 6240 45	17	.65	10.1	.40	25	1.00	20	.8
SF 5/16	36 6240 65	17	.65	12.1	.48	25	1.00	20	.8
SF 11/32	36 6240 75	17	.65	13.1	.52	25	1.00	20	.8
SF 3/8	36 6240 85	17	.65	14	.55	25	1.00	20	.8
SF 7/16	36 6240 95	17	.65	15.9	.63	25	1.00	20	.8
SF 1/2	36 6241 05	17.9	.70	17.9	.71	25	1.00	25	.9
SF 9/16	36 6241 15	19.8	.80	19.8	.78	25	1.00	30	1.0
SF 5/8	36 6241 35	21	.85	21.8	.86	26	1.00	40	1.5
SF 11/16	36 6241 45	21	.85	23.8	.94	26	1.00	45	1.6
SF 3/4	36 6241 55	21	.85	25.8	1.02	27	1.05	50	1.8
SF 13/16	36 6241 75	22.5	.90	27.7	1.09	28	1.10	55	2.0
SF 7/8	36 6241 85	22.5	.90	29.7	1.17	28	1.10	60	2.1

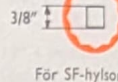
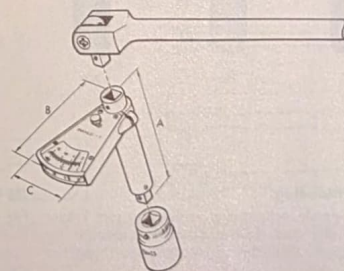
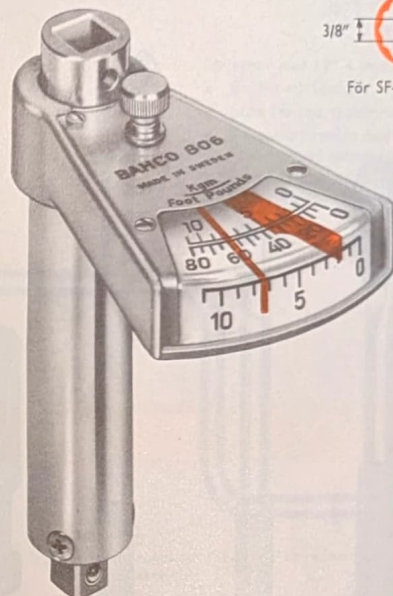
För brittiska dimensioner

SF 4 BA	36 6260 85	17	.65	10	.39	25	1.00	20	.8
SF 2 BA	36 6261 15	17	.65	12.3	.48	25	1.00	20	.8
SF 0 BA	36 6261 45	17	.65	15	.59	25	1.00	20	.8
SF 1/8 W	36 6261 25	17	.65	12.8	.50	25	1.00	20	.8
SF 3/16 W	36 6261 55	17	.65	16.1	.63	25	1.00	20	.8
SF 1/4 W	36 6261 65	18.6	.75	18.6	.73	25	1.00	25	.9
SF 5/16 W	36 6261 75	20.9	.80	20.9	.82	25	1.00	35	1.2
SF 3/8 W	36 6261 85	21	.85	24.4	.96	27	1.05	45	1.6
SF 7/16 W	36 6261 95	22.5	.90	27.8	1.10	28	1.10	55	2.0
SF 1/2 W	36 6262 05	22.5	.90	31	1.22	28	1.10	60	2.1

En tillförlitligt, enkelt och oömt verktyg, individuellt kalibrerat för stor noggrannhet. Avsett för mätområdet 0—11 kpm (0—80 ft lbs). Kopplas mellan vridverktyg med 3/8" 4-kanfatt och hylsa (SF) med 3/8" 4-kanfatt. Hög precision även efter långtids användning tack vare torsionsstavs av hårdat specialstål. Torsionsstavs tapp försedd med spårkula. Mätarhus av lättmetall och "fönster" av acrylplast med skala graderad i kpm och ft lbs. Lätt avläsbar följeförskjutning för kontroll av momentet efter avslutad dragning. Närmare beskrivning av momentdragning se sid. B 14 och B 15.



Momentmätaren levereras i slötsäker plastlåda med dimensionerna 125 x 100 x 65 mm (5 x 4 x 2 5/8 tum).



För SF-hylsor

Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA							
		A		B		C		VIKT	
		mm	tum	mm	tum	mm	tum	kg	lb
806	34 8060 08	115	4 1/2	90	3 1/2	55	2 1/8	0.3	.6

712 Spärrhandtag

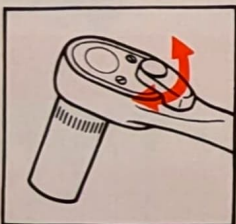
Snabbarbetande och smidigt vrid-
rymte som kräver obetydligt ut-
rymme. Lättmanövrerad omkastare
för spärriktningen. Spärrhjulet har
24 kuggar. Handtaget krysslettrat.

702 Ledhandtag

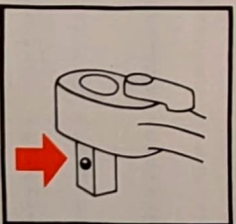
Har mycket god åtkomlighet i trånga utrymmen. Skaftet ledbart mer än 180° i förhållande till tappen och kan lätt vikas undan hindrande föremål. Fjäderbelastad kula för inställning av ledtappens vinkel. Handtaget krysslettat.

782 Vridhandtag

För snabbdragning av muttrar, speciellt i mindre dimensioner. Även försänkta eller svåråtkomligt placerade. Hanteras som en skruvmejsel. Handtaget av CA-plast.



Spärrhandtagets omkastare manövreras snabbt och behändigt.



Spärrkulan på tappen håller hylsorna säkert på verktyget.

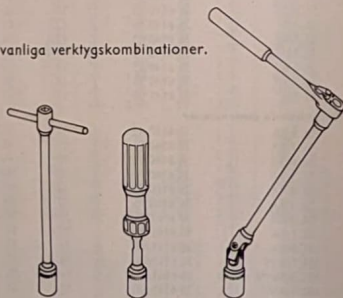


712

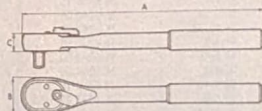
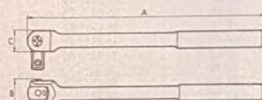
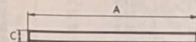
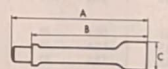
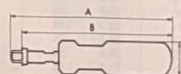
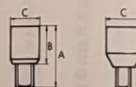
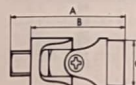
702

782

Några vanliga verktygskombinationer.



762



1/4"

För hylsor med 1/4" 4-kantfattning

- Smidda av svenskt kvalitetsstål och härdade
- Lätta, smidiga, snabbarbetande
- Tappen försedd med fjäderbelastad spärrkula
- Effektivt rostskyddade genom förnickling och förkromning

772 Universalknut

Kopplas mellan vridverktyg och hylsa där åtkomligheten kräver ett kardanledat verktyg.



772



723

722, 723 Mellanstycken

722 kopplas mellan vridverktyg med 1/4" 4-kantfapp och hylsa (SF) med 3/8" 4-kanthål.

723 kopplas mellan vridverktyg med 3/8" 4-kantapp och hylsa (SL) med 1/4" 4-kanthål.

Typ	Bestellungsnummer	TECHNICAL DATA							
		A		B		C		Viert.	
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
702	34 7020 05	140	5 1/2	14	.55	10	.40	80	2.9
712	34 7120 05	115	4 1/2	22	.85	11,5	.45	90	3.2
722	34 7220 05	23	7/8	12	.45	12,4	.50	15	.5
732	34 7230 05	23	7/8	16,5	.65	17	.65	20	.8
723	34 7320 05	90	3 1/2			5,5	.20	15	.5
742	34 7420 05	125	5	117	4.60	12	.45	50	1.8
772	34 7720 05	41	1 5/8	34	1.35	13	.50	25	.9
782	34 7820 05	215	8 1/2	208	8.20	24	.95	80	2.9



36 9209

36 9201

För brittisk BA-, BSF- och BSW-gängad skruv och mutter. Plåtlådens dimension 260x115x32 mm (10.2x4.5x1.2 tum)

36 9202

För svensk M-gängad skruv och mutter med liten nyckelvidd. Plåtlådens dimension 260x115x32 mm (10.2x4.5x1.2 tum)

36 9229

För UN-gängad skruv och mutter ur regular- och heavy-serierna med nyckelvidder enligt ISO 272-1962. Plåtlådens dimension 330x172x38 mm (13x6.8x1.5 tum)

36 9210

För all metrisk nyckelvidd. Plåtlådens dimension 330x172x38 mm (13x6.8x1.5 tum)

36 9211

För all metrisk nyckelvidd, exklusive specifikt svenska dimensioner. Plåtlådens dimension 330x172x38 mm (13x6.8x1.5 tum)

36 9212

Universalsats. Täcker all metrisk nyckelvidd samt nyckelvidderna för UN-gängad skruv och mutter. Plåtlådens dimension 330x172x38 mm (13x6.8x1.5 tum)

36 9204

För tysk skruv och mutter och därmed även för dansk, norsk, finsk, holländsk samt svensk M-gängad med stor nyckelvidd. Plåtlådens dimension 260x115x32 mm (10.2x4.5x1.2 tum)

36 9205

För M-gängad skruv och mutter med nyckelvidder enligt ISO 272-1962. Plåtlådens dimension 260x115x32 mm (10.2x4.5x1.2 tum)

36 9206

För svensk UN-gängad skruv och mutter. Motsvarar Unified regular exklusive gängdimensionen 7/16. Plåtlådens dimension 260x115x32 mm (10.2x4.5x1.2 tum)

36 9209

För UN-gängad skruv och mutter ur regular- och heavy-serierna med nyckelvidder enligt ISO 272-1962. Plåtlådens dimension 260x115x32 mm (10.2x4.5x1.2 tum)



36 9213

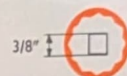
36 9213

Universalsats. Täcker all metrisk nyckelvidd utom specifikt svenska dimensioner samt nyckelvidderna för UN-gängad skruv och mutter. Plåtlådens dimension 330x172x38 mm (13x6.8x1.5 tum)

36 9214

För såväl M- som UN-gängad skruv och mutter enligt ISO 272-1962. Plåtlådens dimension 330x172x38 mm (13x6.8x1.5 tum)

Hylssnyckelsatser med 3/8" 4-kantfattning avsedda för de vanligaste servicearbeten på personbilar, flygplan, lättare fordon samt flertalet motorer och maskiner. Satserna levereras i lådor av plast eller plåt.



Type	Beställingsnummer	Hylssortiment						Antal vrid-verktyg	Vikt kg
36 9201	36 9201 00	SF 4 BA	SF 2 BA	SF 0 BA	SF 1/8 W	SF 3/16 W	SF 1/4 W	2	1,24 2.7
		SF 5/16 W	SF 3/8 W	SF 7/16 W	SF 1/2 W				
36 9202	36 9202 00	SF 6	SF 7	SF 8	SF 10	SF 11	SF 12	2	1,18 2.6
		SF 15	SF 18	SF 21					
36 9204	36 9204 00	SF 6	SF 7	SF 8	SF 9	SF 10	SF 11	2	1,22 2.7
		SF 14	SF 17	SF 19	SF 22				
36 9205	36 9205 00	SF 7	SF 8	SF 10	SF 11	SF 13	SF 17	2	1,18 2.6
		SF 19	SF 22						
36 9206	36 9206 00	SF 1/4	SF 5/16	SF 11/32	SF 3/8	SF 7/16	SF 1/2	2	1,13 2.5
		SF 9/16	SF 3/4						
36 9209	36 9209 00	SF 1/4	SF 5/16	SF 11/32	SF 3/8	SF 7/16	SF 1/2	2	1,33 2.9
		SF 9/16	SF 5/8	SF 11/16	SF 3/4	SF 13/16	SF 7/8		
36 9229	36 9229 00	SF 1/4	SF 5/16	SF 11/32	SF 3/8	SF 7/16	SF 1/2	6	1,80 4.0
		SF 9/16	SF 5/8	SF 11/16	SF 3/4	SF 13/16	SF 7/8		
36 9210	36 9210 00	SF 6	SF 7	SF 8	SF 9	SF 10	SF 11	6	1,92 4.2
		SF 12	SF 13	SF 14	SF 15	SF 16	SF 17		
		SF 18	SF 19	SF 21	SF 22				
36 9211	36 9211 00	SF 6	SF 7	SF 8	SF 9	SF 10	SF 11	6	1,80 4.0
		SF 13	SF 14	SF 15	SF 16	SF 17	SF 19		
		SF 22							
36 9212	36 9212 00	SF 6	SF 7	SF 8(5/16)	SF 9	SF 10	SF 12	6	2,20 4.9
		SF 13	SF 14	SF 15	SF 16(5/8)	SF 17	SF 18		
		SF 19(3/4)	SF 21	SF 22					
		SF 1/4	SF 11/32	SF 3/8	SF 7/16(11)	SF 1/2	SF 9/16		
		SF 11/16	SF 13/16	SF 7/8					
36 9213	36 9213 00	SF 6	SF 7	SF 8(5/16)	SF 9	SF 10	SF 13	6	2,10 4.6
		SF 14	SF 15	SF 16(5/8)	SF 17	SF 19(3/4)	SF 22		
		SF 1/4	SF 11/32	SF 3/8	SF 7/16(11)	SF 1/2	SF 9/16		
		SF 11/16	SF 13/16	SF 7/8					
36 9214	36 9214 00	SF 7	SF 8(5/16)	SF 10	SF 13	SF 17	SF 19(3/4)	6	1,98 4.4
		SF 22							
		SF 1/4	SF 11/32	SF 3/8	SF 7/16(11)	SF 1/2	SF 9/16		
		SF 5/8	SF 11/16	SF 13/16	SF 7/8				



36 9101



36 9112

36 9101

För brittisk BA-, BSF- och BSW-gängad skruv och mutter. Lådans dimension 155 x 52 x 30 mm (6.1 x 2 x 1.2 tum).

36 9105

För M-gängad skruv och mutter med nyckelvidder enligt ISO 272-1962. Lådans dimension 155 x 52 x 30 mm (6.1 x 2 x 1.2 tum).

36 9109

För UN-gängad skruv och mutter ur regular-serien med nyckelvidder enligt ISO 272-1962. Lådans dimension 155 x 52 x 30 mm (6.1 x 2 x 1.2 tum).

36 9110

För all metrisk nyckelvidd. Lådans dimension 235 x 92 x 30 mm (9.3 x 3.6 x 1.2 tum).

36 9112

Universalsats. Täcker all metrisk nyckelvidd samt nyckelvidderna för UN-gängad skruv och mutter. Lådans dimension 235 x 92 x 30 mm (9.3 x 3.6 x 1.2 tum).

36 9114

För såväl M- som UN-gängad skruv och mutter enligt ISO 272-1962. Lådans dimension 235 x 92 x 30 mm (9.3 x 3.6 x 1.2 tum).



36 9192

36 9189

Kombinerad med UM- och PU-nycklar. För UN-gängad skruv och mutter ur regular-serien med nyckelvidder enligt ISO 272-1962. Lådans dimension 270 x 142 x 37 mm (10.6 x 5.6 x 1.5 tum).

36 9190

Kombinerad med UM- och PU-nycklar. För all metrisk nyckelvidd. Lådans dimension 270 x 142 x 37 mm (10.6 x 5.6 x 1.5 tum).

36 9192

Kombinerad med UM- och PU-nycklar. Universalsats. Täcker all metrisk nyckelvidd samt nyckelvidderna för UN-gängad skruv och mutter. Lådans dimension 330 x 172 x 38 mm (13 x 6.7 x 1.5 tum).

36 9194

Kombinerad med UM- och PU-nycklar. För såväl M- som UN-gängad skruv och mutter enligt ISO 272-1962. Lådans dimension 330 x 172 x 38 mm (13 x 6.7 x 1.5 tum).

Hylsnyckelsatser med 1/4" 4-kantfäktning avsedda för finmekaniska, elektriska och liknande arbeten. Satserna levereras i plastlådor.

1/4" 

Typ	Beställningsnummer	Hylssortiment				Nyckelsortiment			Antal vrid-verktyg	Vikt kg	lbs
36 9101	36 9101 00	SL 8 BA SL 0 BA	SL 6 BA SL 3/16 W	SL 4 BA SL 1/4 W	SL 2 BA				3	0.31	.6
36 9105	36 9105 00	SL 4 SL 8	SL 5 SL 10	SL 5.5 SL 11	SL 7				3	0.30	.7
36 9109	36 9109 00	SL 5/32 SL 11/32	SL 3/16 SL 3/8	SL 1/4 SL 7/16	SL 5/16 SL 1/2				3	0.32	.7
36 9110	36 9110 00	SL 4 SL 6 SL 10	SL 4.5 SL 7 SL 11	SL 5 SL 8 SL 12	SL 5.5 SL 9				5	0.60	1.3
36 9112	36 9112 00	SL 4(5/32) SL 6 SL 10 SL 3/16 SL 7/16(11)	SL 4.5 SL 7 SL 12 SL 1/4 SL 1/2	SL 5 SL 8(5/16) SL 9	SL 5.5 SL 9				5	0.66	1.5
36 9114	36 9114 00	SL 4(5/32) SL 8(5/16) SL 3/16 SL 7/16(11)	SL 5 SL 10 SL 1/4 SL 1/2	SL 5.5 SL 7	SL 7				5	0.62	1.4
36 9181	36 9181 00	SL 8 BA SL 0 BA	SL 6 BA SL 3/16 W	SL 4 BA SL 1/4 W	SL 2 BA	UM 8 BA PU 2 BA PU 1/4 W	UM 6 BA PU 0 BA	PU 4 BA PU 3/16 W	6	0.92	2.0
36 9185	36 9185 00	SL 4 SL 8	SL 5 SL 10	SL 5.5 SL 11	SL 7	UM 4 PU 7 PU 11	UM 5 PU 8	UM 5.5 PU 10	6	0.83	1.8
36 9189	36 9189 00	SL 5/32 SL 11/32	SL 3/16 SL 3/8	SL 1/4 SL 7/16	SL 5/16 SL 1/2	UM 5/32 PU 5/16 PU 7/16	UM 3/16 PU 11/32 PU 1/2	PU 1/4 PU 3/8	6	0.92	2.0
36 9190	36 9190 00	SL 4 SL 6 SL 10	SL 4.5 SL 7 SL 11	SL 5 SL 8 SL 12	SL 5.5 SL 9	UM 4 UM 5.5 PU 8 PU 11	UM 4.5 PU 6 PU 9 PU 12	UM 5 PU 7 PU 10	6	0.97	2.1
36 9192	36 9192 00	SL 4(5/32) SL 6 SL 10 SL 3/16 SL 7/16(11)	SL 4.5 SL 7 SL 12 SL 1/4 SL 1/2	SL 5 SL 8(5/16) SL 9	SL 5.5 SL 9	UM 4(5/32) UM 5.5 PU 7 PU 10 PU 11/32 PU 1/2	UM 4.5 PU 3/16 PU 8(5/16) PU 9 PU 12 PU 3/8	UM 5 PU 6 PU 9 PU 1/4 PU 7/16(11)	6	1.26	2.8
36 9194	36 9194 00	SL 4(5/32) SL 8(5/16) SL 3/16 SL 7/16(11)	SL 5 SL 10 SL 1/4 SL 1/2	SL 5.5 SL 9 SL 11/32 SL 3/8	SL 7	UM 4(5/32) UM 5 PU 3/16 PU 10 PU 3/8	UM 5 PU 7 PU 1/4 PU 7/16(11)	UM 5.5 PU 8(5/16) PU 9 PU 1/2	6	1.15	2.5

Skruv- och mutterstandard (förkortningar)

BS = Brittisk standard
CNM = Fransk standard
DIN = Tysk standard. Motsvarar i huvudsak även dansk, norsk, finsk och holländsk standard.

1/2"

Typ	STANDARD						HYLSOR		NYCKLAR				
	BS	CNM	DIN	SMS			ISO			Antal	Nyckelvidds- område	Antal	Nyckelvidds- område
				M	W	UN	M	UN Reg.	UN Heavy				
1671									6	11-21			
1672									6	10-22			
1673									6	7/16-3/4			
1674									6	1/8 W-7/16 W			
36 9301									9	3/16 W-11/16 W			
36 9302									9	10-30			
36 9303									9	11-33			
36 9304									9	10-30			
36 9305									9	10-30			
36 9306									6	7/16-1 1/8			
36 9307									10	7/16-1 1/8			
36 9309									13	7/16-1 5/16			
36 9329									7	3/8-3/4			
36 9310									22	10-34			
36 9330									10	10-19			
36 9311									15	10-32			
36 9312									30	10-34, 7/16-1 5/16			
36 9313									21	10-32, 7/16-1 5/16			
36 9314									19	10-32, 7/16-1 5/16			
36 9381									9	3/16W-11/16W	7	PU 3/16W-9/16W	
36 9382									9	10-30	7	PU 10-24	
36 9384									9	10-30	7	PU 10-24	
36 9385									9	10-30	7	PU 10-24	
36 9386									6	7/16-1 1/8	5	PU 7/16-15/16	
36 9387									10	7/16-1 1/8	9	PU 7/16-15/16	
36 9390									17	10-28	14	PU 10-24	
36 9391									12	10-27	10	PU 10-24	

3/4"

36 9503										11	21-60		
36 9505										12	19-60		
36 9506										7	3/4-2 1/4		
36 9507										11	3/4-2 1/4		
36 9508										11	3/4-2 3/8		
36 9509										19	3/4-2 3/8		
36 9510										22	19-60		
36 9512										22	24-50, 15/16-2		
36 9514										16	24-50, 15/16-2		

HYLSNYCKELSATSER

SMS M = Svensk M-gänga
SMS W = Svensk W-gänga
SMS UN = Svensk UN-gänga

ISO M = Internationell M-gänga
ISO UN Reg. = Internationell UN-gänga, Regular
ISO UN Heavy = Internationell UN-gänga, Heavy

1/2" Hylsnyckelsatser S

VRIDVERKTYG							TEKNISKA DATA			
714	715	703	753	763	773	734	Längd	Bredd	Höjd	Vikt
							mm lum	mm lum	mm lum	kg lbs.
							190 7.50	63 2.50	35 1.40	0,73 1.6
							190 7.50	63 2.50	35 1.40	0,75 1.7
							190 7.50	63 2.50	35 1.40	0,73 1.6
							190 7.50	63 2.50	35 1.40	0,73 1.6
							295 11.60	122 4.80	52 2.00	3,35 7.4
							295 11.60	122 4.80	52 2.00	3,25 7.2
							295 11.60	122 4.80	52 2.00	3,36 7.4
							295 11.60	122 4.80	52 2.00	3,28 7.2
							295 11.60	122 4.80	52 2.00	3,28 7.2
							295 11.60	122 4.80	52 2.00	2,96 6.5
							295 11.60	122 4.80	52 2.00	3,30 7.3
							440 17.30	180 7.10	52 2.00	4,90 10.8
							260 10.25	115 4.55	32 1.25	1,40 3.1
							440 17.30	180 7.10	52 2.00	5,90 13.0
							260 10.25	115 4.55	32 1.25	1,56 3.4
							440 17.30	180 7.10	52 2.00	5,00 11.0
							440 17.30	180 7.10	52 2.00	6,80 15.0
							440 17.30	180 7.10	52 2.00	5,60 12.4
							440 17.30	180 7.10	52 2.00	5,50 12.1
							440 17.30	180 7.10	52 2.00	5,10 11.3
							440 17.30	180 7.10	52 2.00	4,60 10.1
							440 17.30	180 7.10	52 2.00	4,80 10.6
							440 17.30	180 7.10	52 2.00	4,80 10.6
							440 17.30	180 7.10	52 2.00	4,10 9.0
							440 17.30	180 7.10	52 2.00	5,30 11.7
							440 17.30	180 7.10	52 2.00	6,60 14.6
							440 17.30	180 7.10	52 2.00	5,30 11.7

716 706 756 766 776

3/4" Hylsnyckelsatser SH

							500 19.70	195 7.70	88 3.45	14,5 32.0
							500 19.70	195 7.70	88 3.45	14,2 31.3
							500 19.70	195 7.70	88 3.45	11,4 25.1
							500 19.70	195 7.70	88 3.45	13,5 29.8
							500 19.70	195 7.70	88 3.45	14,1 31.1
							600 23.60	260 10.25	88 3.45	23,8 52.5
							600 23.60	260 10.25	88 3.45	24,6 54.2
							600 23.60	260 10.25	88 3.45	23,3 51.4
							600 23.60	260 10.25	88 3.45	20,4 45.0

Skruv- och mutterstandard (förkortningar)

BS	= Brittisk standard
CNM	= Fransk standard
DIN	= Tysk standard. Motsvarar i huvudsak även dansk, norsk, finsk och holländsk standard
SMS M	= Svensk M-gänga
SMS W	= Svensk W-gänga
SMS UN	= Svensk UN-gänga
ISO M	= Internationell M-gänga
ISO UN Reg.	= Internationell UN-gänga, Regular
ISO UN Heavy	= Internationell UN-gänga, Heavy

1/4"

Typ	STANDARD						HYLSOR		NYCKLAR	
	BS	CNM	DIN	SMS			Antal	Nyckelviddsområde	Antal	Nyckelviddsområde
				M	W	UN				
36 9101							7	8BA-1/4 W		
36 9105							7	4-11		
36 9109							8	5/32-1/2		
36 9110							11	4-12		
36 9112							16	4-12, 3/16-1/2		
36 9114							12	4-11, 3/16-1/2		
36 9181							7	8BA-1/4 W	7	8BA-1/4 W
36 9185							7	4-11	7	4-11
36 9189							8	5/32-1/2	8	5/32-1/2
36 9190							11	4-12	11	4-12
36 9192							16	4-12, 3/16-1/2	16	3/16-1/2
36 9194							12	4-11, 3/16-1/2	12	4-11, 3/16-1/2

3/8"

36 9201							10	4BA-1/2 W		
36 9202							9	6-21		
36 9204							10	6-22		
36 9205							8	7-22		
36 9206							8	1/4-3/4		
36 9209							12	1/4-7/8		
36 9229							12	1/4-7/8		
36 9210							16	6-22		
36 9211							13	6-22		
36 9212							24	6-22, 1/4-7/8		
36 9213							21	6-22, 1/4-7/8		
36 9214							17	7-22, 1/4-7/8		

Programmet omfattar 60 satser fördelade på 4 olika fattningar (1/4", 3/8", 1/2", 3/4") baserade på olika skruvstandard och användningsområden. Satserna levereras i plast- eller plåtlådor. Tabellerna ger en jämförelse av satserna inom respektive fattningsområde.

1/4" Hylsnyckelsatser SL

VRIDVERKTYG							TEKNISKA DATA							
 712	 702	 762	 782	 772	 732		Längd		Bredd		Höjd		Vikt	
							mm	tum	mm	tum	mm	tum	kg	lbs.
							155	6.10	52	2.00	30	1.20	0.31	.7
							155	6.10	52	2.00	30	1.20	0.30	.7
							155	6.10	52	2.00	30	1.20	0.32	.7
							235	9.25	92	3.60	30	1.20	0.60	1.3
							235	9.25	92	3.60	30	1.20	0.66	1.5
							235	9.25	92	3.60	30	1.20	0.62	1.4
							270	10.65	142	5.60	37	1.45	0.92	2.0
							270	10.65	142	5.60	37	1.45	0.83	1.8
							270	10.65	142	5.60	37	1.45	0.92	2.0
							270	10.65	142	5.60	37	1.45	0.97	2.1
							330	13.00	172	6.80	38	1.50	1.26	2.8
							330	13.00	172	6.80	38	1.50	1.15	2.5

718 708 758 768 788 778

3/8" Hylsnyckelsatser SF

							260	10.25	115	4.55	32	1.25	1.24	2.7
							260	10.25	115	4.55	32	1.25	1.18	2.6
							260	10.25	115	4.55	32	1.25	1.22	2.7
							260	10.25	115	4.55	32	1.25	1.18	2.6
							260	10.25	115	4.55	32	1.25	1.13	2.5
							260	10.25	115	4.55	32	1.25	1.33	2.9
							330	13.00	172	6.80	38	1.50	1.80	4.0
							330	13.00	172	6.80	38	1.50	1.92	4.2
							330	13.00	172	6.80	38	1.50	1.80	4.0
							330	13.00	172	6.80	38	1.50	2.20	4.9
							330	13.00	172	6.80	38	1.50	2.10	4.6
							330	13.00	172	6.80	38	1.50	1.98	4.4

36 9503

För svensk W-gängad skruv och mutter med såväl stor som liten nyckelvidd. Lådans dimension 500×195×88 mm (19.7×7.7×3.5 tum)

36 9505

För M-gängad skruv och mutter med nyckelvidder enligt ISO 272-1962. Lådans dimension 500×195×88 mm (19.7×7.7×3.5 tum)

36 9506

För svensk UN-gängad skruv och mutter. Motsvarar Unified regular, exklusive gängdimensionerna 7/16, 9/16, 1 1/8, 1 3/8. Lådans dimension 500×195×88 mm (19.7×7.7×3.5 tum)

36 9507

För UN-gängad skruv och mutter ur regular-serien med nyckelvidder enligt ISO 272-1962. Lådans dimension 500×195×88 mm (19.7×7.7×3.5 tum)



36 9505

36 9508

För UN-gängad skruv och mutter ur heavy-serien med nyckelvidder enligt ISO 272-1962. Lådans dimension 500×195×88 mm (19.7×7.7×3.5 tum)



36 9512

36 9509

För UN-gängad skruv och mutter ur regular- och heavy-serierna med nyckelvidder enligt ISO 272-1962. Lådans dimension 600×260×88 mm (23.6×10.2×3.5 tum)

36 9510

För all metrisk nyckelvidd. Lådans dimension 600×260×88 mm (23.6×10.2×3.5 tum)

36 9512

Universalsats. Täcker all metrisk nyckelvidd samt nyckelvidderna för UN-gängad skruv och mutter. Lådans dimension 600×260×88 mm (23.6×10.2×3.5 tum)

36 9514

För såväl M- som UN-gängad skruv och mutter enligt ISO 272-1962. Lådans dimension 600×260×88 mm (23.6×10.2×3.5 tum)

Hylsnyckelsatser med 3/4" 4-kantfatning, avsedda för service- och monteringsarbeten på tyngre fordon och maskiner. Satserna levereras i rödlackerade plåtdålar.

3/4"

Typ	Beställningsnummer	Hylsorsortiment						Antal vrid- verktyg	Vikt kg
36 9503	36 9503 00	SH 21 SH 37 SH 60	SH 23 SH 42	SH 24 SH 47 SH 52	SH 28 SH 52	SH 33 SH 56		2	14,5 32,0
36 9505	36 9505 00	SH 19 SH 32 SH 55	SH 22 SH 36 SH 60	SH 24 SH 41 SH 46	SH 27 SH 46 SH 50	SH 30 SH 50		2	14,2 31,3
36 9506	36 9506 00	SH 3/4 SH 1 7/8	SH 15/16 SH 2 1/4	SH 1 1/8 SH 1 5/16	SH 1 5/16 SH 1 1/2	SH 1 1/2		2	11,4 25,1
36 9507	36 9507 00	SH 3/4 SH 1 5/16 SH 2 1/4	SH 13/16 SH 1 1/2	SH 7/8 SH 1 11/16	SH 15/16 SH 1 7/8	SH 1 1/8 SH 2 1/16		2	13,5 29,8
36 9508	36 9508 00	SH 3/4 SH 1 7/16 SH 2 3/8	SH 7/8 SH 1 5/8	SH 15/16 SH 1 13/16	SH 1 1/16 SH 2	SH 1 1/4 SH 2 3/16		2	14,1 31,1
36 9509	36 9509 00	SH 3/4 SH 1 1/8 SH 1 5/8 SH 2 1/16	SH 13/16 SH 1 1/4 SH 1 11/16 SH 2 3/16	SH 7/8 SH 1 5/16 SH 1 13/16 SH 2 1/4	SH 15/16 SH 1 7/16 SH 1 7/8 SH 2 3/8	SH 1 1/16 SH 1 1/2 SH 2		5	23,8 52,5
36 9510	36 9510 00	SH 19 SH 27 SH 34 SH 46 SH 56	SH 21 SH 28 SH 36 SH 47 SH 60	SH 22 SH 30 SH 37 SH 50	SH 23 SH 32 SH 41 SH 52	SH 24 SH 33 SH 42 SH 55		5	24,6 54,2
36 9512	36 9512 00	SH 24 SH 23 SH 47 SH 15/16 SH 1 5/8(41)	SH 27(1 1/16) SH 34 SH 50 SH 1 1/8 SH 1 11/16	SH 28 SH 36 SH 37 SH 1 5/16 SH 1 13/16	SH 30 SH 37 SH 42 SH 1 7/16 SH 1 7/8	SH 32(1 1/4) SH 42 SH 2		5	23,3 51,4
36 9514	36 9514 00	SH 24 SH 50 SH 15/16 SH 1 5/8(41)	SH 27(1 1/16) SH 30 SH 1 1/8 SH 1 11/16	SH 30 SH 32 SH 1 5/16 SH 1 13/16	SH 32(1 1/4) SH 36 SH 1 7/16 SH 1 7/8	SH 36 SH 2		5	20,4 45,0

De kombinerade hylsnyckelsatserna innehåller hylsor med 1/2" 4-kantfättning och PU-nycklar. Verktygssortimenten täcker det normala behovet för skruvar och muttrar på bilar, traktorer och liknande fordon samt maskiner för industriellt bruk. Kombinationerna av hylsor och U-ringnycklar ger erforderliga möjligheter att dra varje skruv eller mutter oavsett dess placering. Satserna levereras i rödlackerade plåtlådor.



36 9390

36 9381

För brittisk BSF- och BSW-gängad skruv och mutter. Lådans dimension 440x180x52 mm (17.5x7.1x2 tum)

36 9382

För svensk M-gängad skruv och mutter med liten nyckelvidd. Lådans dimension 440x180x52 mm (17.5x7.1x2 tum)

36 9384

För tysk skruv och mutter och därmed även för dansk, norsk, finsk, holländsk samt svensk M-gängad med stor nyckelvidd. Lådans dimension 440x180x52 mm (17.5x7.1x2 tum)

36 9385

För M-gängad skruv och mutter med nyckelvidder enligt ISO 272-1962. Lådans dimension 440x180x52 mm (17.5x7.1x2 tum)

36 9386

För svensk UN-gängad skruv och mutter. Motsvarar Unified regular exklusive gängdimensionerna 7/16, 9/16. Lådans dimension 440x180x52 mm (17.5x7.1x2 tum)

36 9387

För UN-gängad skruv och mutter ur regular-serien med nyckelvidder enligt ISO 272-1962. Lådans dimension 440x180x52 mm (17.5x7.1x2 tum)

36 9390

För all metrisk nyckelvidd. Lådans dimension 440x180x52 mm (17.5x7.1x2 tum)

36 9391

För all metrisk nyckelvidd, exklusive specifikt svenska dimensioner. Lådans dimension 440x180x52 mm (17.5x7.1x2 tum)



36 9386

1/2"

Typ	Beställingsnummer	Hylssortiment			Nyckelsortiment			Antal verktyg	Vikt kg
36 9381	36 9381 00	S 3/16W S 3/8W S 9/16W	S 1/4W S 7/16W S 5/8W	S 5/16W S 1/2W S 11/16W	PU 3/16W PU 3/8W PU 9/16W	PU 1/4W PU 7/16W PU 1/2W	PU 5/16W PU 1/2W	2	5,10 11,3
36 9382	36 9382 00	S 10 S 15 S 24	S 11 S 18 S 27	S 12 S 21 S 30	PU 10 PU 15 PU 24	PU 11 PU 18 PU 22	PU 12 PU 21 PU 22	2	4,60 10,1
36 9384	36 9384 00	S 10 S 17 S 24	S 11 S 19 S 27	S 14 S 22 S 30	PU 10 PU 17 PU 24	PU 11 PU 19 PU 22	PU 14 PU 22	2	4,80 10,6
36 9385	36 9385 00	S 10 S 17 S 24	S 11 S 19 S 27	S 13 S 22 S 30	PU 10 PU 17 PU 24	PU 11 PU 19 PU 22	PU 13 PU 22	2	4,80 10,6
36 9386	36 9386 00	S 7/16 S 3/4	S 1/2 S 15/16	S 9/16 S 1 1/8	PU 7/16 PU 3/4	PU 1/2 PU 15/16	PU 9/16 PU 15/16	2	4,10 9,0
36 9387	36 9387 00	S 7/16 S 5/8 S 13/16 S 1 1/8	S 1/2 S 11/16 S 7/8	S 9/16 S 3/4 S 15/16	PU 7/16 PU 5/8 PU 13/16	PU 1/2 PU 11/16 PU 7/8	PU 9/16 PU 3/4 PU 15/16	2	5,30 11,7
36 9390	36 9390 00	S 10 S 13 S 16 S 19 S 23 S 27	S 11 S 14 S 17 S 21 S 24 S 28	S 12 S 15 S 18 S 22 S 26	PU 10 PU 13 PU 16 PU 19 PU 23	PU 11 PU 14 PU 17 PU 21 PU 24	PU 12 PU 15 PU 18 PU 22	2	6,60 14,6
36 9391	36 9391 00	S 10 S 14 S 17 S 24	S 11 S 15 S 19 S 26	S 13 S 16 S 22 S 27	PU 10 PU 14 PU 17 PU 24	PU 11 PU 15 PU 19	PU 13 PU 16 PU 22	2	5,30 11,7

1/2"

Sortimenten avpassade för bl.a. bil- och motorreparatörer, liksom för industrins och lantbrukets maskinreparatörer. Satserna levereras i rödlackerade plåtlådor.

36 9312

Universalsats. Täcker all metrisk nyckelvidd samt nyckelvidderna för UN-gängad skruv och mutter. Lådans dimension 440x180x52 mm (17.5x7.1x2 tum)

36 9313

Universalsats. Täcker all metrisk nyckelvidd utom specifikt svenska dimensioner samt nyckelvidderna för UN-gängad skruv och mutter. Lådans dimension 440x180x52 mm (17.5x7.1x2 tum)

36 9314

För såväl M- som UN-gängad skruv och mutter enligt ISO 272-1962. Lådans dimension 440x180x52 mm (17.5x7.1x2 tum)

36 9309

För UN-gängad skruv och mutter ur regular- och heavy-serierna med nyckelvidder enligt ISO 272-1962. Lådans dimension 440x180x52 mm (17.5x7.1x2 tum)

36 9310

För all metrisk nyckelvidd. Lådans dimension 440x180x52 mm (17.5x7.1x2 tum)

36 9311

För all metrisk nyckelvidd, exklusive specifikt svenska dimensioner. Lådans dimension 440x180x52 mm (17.5x7.1x2 tum)

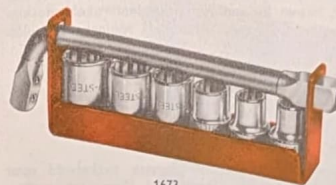
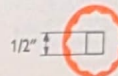


36 9312



36 9311

Typ	Beställningsnummer	Hylssortiment						Antal vrid-verktyg	Vikt i g
36 9309	36 9309 00	S 7/16	S 1/2	S 9/16	S 5/8	S 11/16	S 3/4	5	4,90 10,8
		S 13/16	S 7/8	S 15/16	S 1 1/16	S 1 1/8	S 1 1/4		
		S 1 5/16							
36 9310	36 9310 00	S 10	S 11	S 12	S 13	S 14	S 15	5	5,90 13,0
		S 16	S 17	S 18	S 19	S 21	S 22		
		S 23	S 24	S 26	S 27	S 28	S 29		
		S 30	S 32	S 33	S 34				
36 9311	36 9311 00	S 10	S 11	S 13	S 14	S 15	S 16	5	5,00 11,0
		S 17	S 19	S 22	S 24	S 26	S 27		
		S 29	S 30	S 32					
36 9312	36 9312 00	S 10	S 12	S 13	S 14	S 15	S 16(5/8)	5	6,80 15,0
		S 17	S 18	S 19(3/4)	S 21	S 22	S 23		
		S 24	S 26	S 27(1 1/16)	S 28	S 29	S 30		
		S 32(1 1/4)	S 33	S 34					
		S 7/16(11)	S 1/2	S 9/16	S 11/16	S 13/16	S 7/8		
		S 15/16	S 1 1/8	S 1 5/16					
36 9313	36 9313 00	S 10	S 13	S 14	S 15	S 16(5/8)	S 17	5	5,60 12,4
		S 19(3/4)	S 22	S 24	S 27(1 1/16)	S 30	S 32(1 1/4)		
		S 7/16(11)	S 1/2	S 9/16	S 11/16	S 13/16	S 7/8		
		S 15/16	S 1 1/8	S 1 5/16					
36 9314	36 9314 00	S 10	S 13	S 17	S 19(3/4)	S 22	S 24	5	5,50 12,1
		S 27(1 1/16)	S 30	S 32(1 1/4)					
		S 7/16(11)	S 1/2	S 9/16	S 5/8	S 11/16	S 13/16		
		S 7/8	S 15/16	S 1 1/8	S 1 5/16				



1673

1672

För tysk skruv och mutter och därmed även dansk, norsk, finsk, holländsk samt svensk M-gängad med stor nyckelvidd. Hållarens dimension 190x63x35 mm (7.5x2.5x1.4 tum)

1673

För UN-gängad skruv och mutter ur regular-serien med nyckelvidd enligt ISO 272-1962. Hållarens dimension 190x63x35 mm (7.5x2.5x1.4 tum)

1674

För brittisk BSF- och BSW-gängad skruv och mutter. Hållarens dimension 190x63x35 mm (7.5x2.5x1.4 tum)

Satserna 1671-1674 levereras i praktisk hållare av kraftig plåt. Innehåller de mest användbara hylsorna för bilar, motorcyklar och lättare maskiner.

1671

För svensk W-gängad skruv och mutter med såväl stor som liten nyckelvidd samt M-gängad med liten nyckelvidd. Hållarens dimension 190x63x35 mm (7.5x2.5x1.4 tum)

Satserna 36 9329 och 36 9330 innehåller de mest användbara hylsorna för bilar, motorcyklar och lättare maskiner. Levereras i rödlackerade plåtlådor.

36 9329

För UN-gängad skruv och mutter ur regular-serien med nyckelvidd enligt ISO 272-1962. Lådans dimension 260x115x32 mm (10.2x4.5x1.2 tum)

36 9330

För all metrisk nyckelvidd. Lådans dimension 260x115x32 mm (10.2x4.5x1.2 tum)

Satserna 36 9301-36 9307 är avsedda att täcka normalbehov av hylsor och vridverktyg för monterings-, service- och reparationsarbeten. Levereras i rödlackerade plåtlådor.

36 9303

För svensk W-gängad skruv och mutter med såväl stor som liten nyckelvidd. Lådans dimension 295x122x52 mm (11.5x4.8x2 tum)

36 9304

För tysk skruv och mutter och därmed även för dansk, norsk, finsk, holländsk samt svensk M-gängad med stor nyckelvidd. Lådans dimension 295x122x52 mm (11.5x4.8x2 tum)

36 9305

För M-gängad skruv och mutter med nyckelvidd enligt ISO 272-1962. Lådans dimension 295x122x52 mm (11.5x4.8x2 tum)

36 9306

För svensk UN-gängad skruv och mutter. Motsvarar Unified regular exklusive gängdimensionerna 7/16, 9/16. Lådans dimension 295x122x52 mm (11.5x4.8x2 tum)

36 9307

För UN-gängad skruv och mutter ur regular-serien med nyckelvidd enligt ISO 272-1962. Lådans dimension 295x122x52 mm (11.5x4.8x2 tum)



36 9307

36 9301

För brittisk BSF- och BSW-gängad skruv och mutter. Lådans dimension 295x122x52 mm (11.5x4.8x2 tum)

36 9302

För svensk M-gängad skruv och mutter med liten nyckelvidd. Lådans dimension 295x122x52 mm (11.5x4.8x2 tum)

Typ	Beställingsnummer	Hylsartiment						Antal vridverktyg	Vikt g
1671	36 9316 71	S 11	S 12	S 13	S 15	S 18	S 21	1	0,73 1.6
1672	36 9316 72	S 10	S 11	S 14	S 17	S 19	S 22	1	0,75 1.7
1673	36 9316 73	S 7/16	S 1/2	S 9/16	S 5/8	S 11/16	S 3/4	1	0,73 1.6
1674	36 9316 74	S 1/8W	S 3/16W	S 1/4W	S 5/16W	S 3/8W	S 7/16W	1	0,73 1.6
36 9329	36 9329 00	S 3/8	S 7/16	S 1/2	S 9/16	S 5/8	S 11/16	2	1,40 3.1
36 9330	36 9330 00	S 3/4	S 10	S 11	S 12	S 13	S 14	2	1,56 3.4
		S 16	S 17	S 18	S 19				
36 9301	36 9301 00	S 3/16W	S 1/4W	S 5/16W	S 3/8W	S 7/16W	S 1/2W	4	3,35 7.4
		S 9/16W	S 5/8W	S 11/16W					
36 9302	36 9302 00	S 10	S 11	S 12	S 15	S 18	S 21	4	3,25 7.2
		S 24	S 27	S 30					
36 9303	36 9303 00	S 11	S 13	S 15	S 18	S 21	S 23	4	3,36 7.4
		S 24	S 28	S 33					
36 9304	36 9304 00	S 10	S 11	S 14	S 17	S 19	S 22	4	3,28 7.2
		S 24	S 27	S 30					
36 9305	36 9305 00	S 10	S 11	S 13	S 17	S 19	S 22	4	3,28 7.2
		S 24	S 27	S 30					
36 9306	36 9306 00	S 7/16	S 1/2	S 9/16	S 3/4	S 15/16	S 1 1/8	4	2,96 6.5
36 9307	36 9307 00	S 7/16	S 1/2	S 9/16	S 5/8	S 11/16	S 3/4	4	3,30 7.3
		S 13/16	S 7/8	S 15/16	S 1 1/8				



Splines-fattning 1 5/8—14 och 6-kantgrepp



Smidda och hårdade hylsor avsedda för segdragande och hamrande mutterdragare. Lämpliga vid monter-
ing och service. Splines-fattningen minskar slitaget
både på hylsan och maskinens tapp. Grunt 6-kantgrepp
forebygger skador på arbetsstycket. Splines-fattningen
är utformad med en invändig, konisk ändyta för
maskiner med låskolv. Hylsorna har också genom-
gående hål för låspinne samt dubbelspår för låsring
med cirkulär eller rektangulär tvärsnitt. Fosfaterade
och rostskyddsbehandlade.

Tillbehör

Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA				
		A mm	B mm	C mm	Avsedd för	
Låsplanne DX 00:22	36 2819 11	55	17	6	23	Samtliga DX-hylsor
Låsring DX 00:33	36 2819 40	—	—	55	17	Samtliga DX-hylsor



Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA				Vikt g	oz.
		A mm	B mm	C mm	D mm		

För metrisk dimensioner

DX 30	36 2813 21	60	2.35	46	1.81	75	3.00	920	33
DX 32	36 2813 31	60	2.35	49	1.93	75	3.00	920	33
DX 33	36 2813 41	60	2.35	51	2.01	75	3.00	920	33
DX 34	36 2813 51	60	2.35	52	2.05	75	3.00	920	33
DX 36	36 2813 71	60	2.35	55	2.17	75	3.00	920	33
DX 37	36 2813 81	60	2.35	56	2.21	75	3.00	920	33
DX 41	36 2814 01	60	2.35	61	2.40	80	3.15	1000	36
DX 42	36 2814 11	60	2.35	63	2.48	80	3.15	1030	37
DX 46	36 2814 21	60	2.35	68	2.68	85	3.35	1140	41
DX 47	36 2814 31	60	2.35	70	2.76	85	3.35	1180	42
DX 52	36 2814 51	60	2.35	76	3.00	90	3.55	1370	49
DX 55	36 2814 71	60	2.35	80	3.15	95	3.75	1520	54
DX 56	36 2814 81	60	2.35	82	3.23	95	3.75	1570	56

För unified och amerikanska dimensioner

DX 1 5/16	36 2842 41	60	2.35	51	2.01	75	3.00	920	33
DX 1 7/16	36 2842 61	60	2.35	55	2.17	75	3.00	920	33
DX 1 1/2	36 2842 71	60	2.35	57	2.24	75	3.00	920	33
DX 1 5/8	36 2842 81	60	2.35	61	2.40	80	3.15	1000	36
DX 1 11/16	36 2842 91	60	2.35	64	2.52	80	3.15	1060	38
DX 1 13/16	36 2843 01	60	2.35	68	2.68	85	3.35	1140	41
DX 1 7/8	36 2843 11	60	2.35	70	2.76	85	3.35	1200	43
DX 2	36 2843 21	60	2.35	75	2.95	90	3.55	1320	47

844

Kopplas mellan mutterdragare med 1/2" 4-kantapp
och krafthylsa (DM) med 5/8" 4-kanthål.

- Tillverkade av svenskt kvalitetsstål och hårdade
- Fosfaterade och rostskyddsbehandlade

845

Kopplas mellan mutterdragare med 5/8" 4-kantapp
och krafthylsa (D) med 1/2" 4-kanthål.

846

Kopplas mellan mutterdragare med 5/8" 4-kantapp
och krafthylsa (DH) med 3/4" 4-kanthål.

Låsplanne DH 18:02 för 3/4" tapp (hylsor DH 18—34
och DH 11/16—1 5/16)

Låsplanne DH 36:02 för 3/4" tapp (hylsor DH 36—47
och DH 1 7/16—1 7/8)

847

Kopplas mellan mutterdragare med 3/4" 4-kantapp
och krafthylsa (DM) med 5/8" 4-kanthål. Dubbelspår
för låsring med cirkulär eller rektangulär tvärsnitt.

Låsplanne DH 18:02 för 3/4" hål
Låsring DH 18:03

848

Kopplas mellan mutterdragare med 3/4" 4-kantapp
och krafthylsa (DG) med 1" 4-kanthål. Dubbelspår för
låsring med cirkulär eller rektangulär tvärsnitt.

Låsplanne DH 18:02 för 1" tapp (hylsor DG 24—47 och
DG 15/16—1 7/8)

Låsplanne DG 50:02 för 1" tapp (hylsor DG 50—60 och
DG 2—2 1/4)

Låsring DH 27:03

849

Kopplas mellan mutterdragare med 1" 4-kantapp och
krafthylsa (DH) med 3/4" 4-kanthål. Dubbelspår för
låsring med cirkulär eller rektangulär tvärsnitt.

Låsplanne DG 24:02 för 1" hål
Låsplanne DG 18:02 för 3/4" tapp (hylsor DH 18—34 och
DH 1 1/16—1 5/16)

Låsplanne DG 36:02 för 3/4" tapp (hylsor DH 36—47 och
DH 1 7/16—1 7/8)

Låsring DG 24:03



Tillbehör

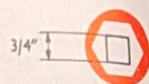


Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA				Avsedd för
		A mm	B mm	C mm	D mm	
Låsplanne DH 18:02	36 2519 11	35	1.39	4	.15	DH 18-34, DH 11/16-1 5/16 DH 36-47, DH 1 7/16-1 7/8
DH 36:02	36 2519 21	40	1.57	4	.15	
Låsringar DH 18:03	36 2519 40	—	—	36	1.42	DH 18-24, DH 11/16-15, DH DH 27-34, DH 1 1/16-1 5/16
DH 27:03	36 2519 50	—	—	40	1.57	DH 36-47, DH 1 7/16-1 7/8
DG 24:03	36 2619 40	—	—	49	1.93	

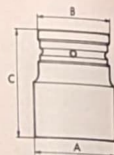


Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA				Vikt g oz			
		A mm	l _{mm}	B mm	l _{mm}		C mm	l _{mm}	
844	34 8440 01	46	1 3/4	29,5	1,15	30	1,20	150	5,4
845	34 8450 01	46	1 3/4	30,5	1,20	33	1,30	150	5,4
846	34 8460 01	54	2 1/8	31	1,20	38	1,50	260	9,2
847	34 8470 01	56	2 1/4	39,5	1,55	40	1,60	270	9,6
848	34 8480 01	67	2 5/8	39	1,55	44	1,75	450	16,0
849	34 8490 01	70	2 3/4	47	1,85	54	2,15	610	21,8

Smidda och hårdade hylsor lämpliga vid montering och service. Avsedda både för segdragande och hamrande mutterdragare. Det grundade 6-kantgreppet förebyggar skador på arbetsstycket. Hylsorna försedda med genomgående hål för låspinne samt dubbelspår för låsring med cirkulär eller rektangulär tvärsnitt. Fosfaterade och rostskyddsbehandlade.



3/4" 4-kantfattning och 6-kantgrepp



Typ	Beställingsnummer	TEKNISKA DATA				Vikt g
		A mm tum	B mm tum	C mm tum	D mm	

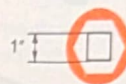
För metrisk dimensioner

DH 18	36 2512 01	31,4 1.24	40 1.60	50 2.00	300 10.8	
DH 19	36 2512 11	32,8 1.29	40 1.60	50 2.00	300 10.8	
DH 21	36 2512 31	35,4 1.39	40 1.60	50 2.00	300 10.8	
DH 22	36 2512 41	36,6 1.44	40 1.60	50 2.00	310 11.0	
DH 23	36 2512 51	37,9 1.49	40 1.60	50 2.00	310 11.0	
DH 24	36 2512 61	39,2 1.54	40 1.60	50 2.00	310 11.0	
DH 27	36 2512 91	43,3 1.71	43 1.70	50 2.00	360 12.9	
DH 28	36 2513 01	44,6 1.76	44 1.75	55 2.15	460 16.5	
DH 30	36 2513 21	47,4 1.87	44 1.75	55 2.15	490 17.5	
DH 32	36 2513 31	50,2 1.98	44 1.75	55 2.15	520 18.6	
DH 33	36 2513 41	51,5 2.03	44 1.75	55 2.15	530 19.0	
DH 34	36 2513 51	52,9 2.08	44 1.75	55 2.15	540 19.2	
DH 36	36 2513 71	55,6 2.19	44 1.75	57 2.25	640 22.9	
DH 37	36 2513 81	56,9 2.24	44 1.75	57 2.25	660 23.6	
DH 41	36 2514 01	62,3 2.45	50 2.00	57 2.25	730 26.0	
DH 42	36 2514 11	63,7 2.51	50 2.00	57 2.25	750 26.8	
DH 46	36 2514 21	69,1 2.72	50 2.00	65 2.55	970 34.6	
DH 47	36 2514 31	70,4 2.77	50 2.00	65 2.55	1000 35.8	

För unified och amerikanska dimensioner

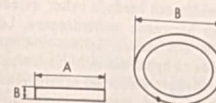
DH 11/16	36 2541 41	30,7 1.21	40 1.60	50 2.00	300 10.8	
DH 3/4	36 2541 51	32,8 1.29	40 1.60	50 2.00	300 10.8	
DH 13/16	36 2541 71	34,8 1.37	40 1.60	50 2.00	300 10.8	
DH 7/8	36 2541 81	36,8 1.45	40 1.60	50 2.00	310 11.0	
DH 15/16	36 2541 91	39 1.54	40 1.60	50 2.00	310 11.0	
DH 1 1/16	36 2542 11	43,2 1.70	43 1.70	50 2.00	360 12.9	
DH 1 1/8	36 2542 21	45,5 1.79	44 1.75	55 2.15	470 16.8	
DH 1 1/4	36 2542 31	49,7 1.96	44 1.75	55 2.15	520 18.6	
DH 1 1/2	36 2542 41	52 2.05	44 1.75	55 2.15	530 19.0	
DH 1 3/4	36 2542 51	56,2 2.21	44 1.75	57 2.25	650 23.2	
DH 1 7/8	36 2542 61	58,4 2.30	44 1.75	57 2.25	670 23.9	
DH 1 1/2	36 2542 71	58,4 2.30	44 1.75	57 2.25	670 23.9	
DH 1 5/8	36 2542 81	62,7 2.47	50 2.00	57 2.25	740 26.5	
DH 1 11/16	36 2542 91	64,7 2.55	50 2.00	57 2.25	770 27.5	
DH 1 13/16	36 2543 01	69,2 2.72	50 2.00	65 2.55	970 34.6	
DH 1 7/8	36 2543 11	71,4 2.81	50 2.00	65 2.55	1020 36.5	

Smidda och hårdade hylsor lämpliga vid montering och service. Hylsorna avsedda både för segdragande och hamrande mutterdragare. Grunt 6-kantgrepp förebyggar skador på arbetsstycket. Hylsorna försedda med genomgående hål för låspinne samt dubbelspår för låsring med cirkulär eller rektangulär tvärsnitt. Fosfaterade och rostskyddsbehandlade.



1" 4-kantfattning och 6-kantgrepp

Tillbehör



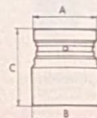
Typ	Beställingsnummer	TEKNISKA DATA			
		A mm tum	B mm tum	Avsedda för	

Låspinna

DG 24:02	36 2619 11	45 1.78	5 .20	DG 24-47, DG 15/16-1 7/8 DG 50-60, DG 2-2 1/4
DG 50:02	36 2619 21	50 1.96	5 .20	

Låsringar

DG 24:03	36 2619 40	—	49 1.93	DG 24-47, DG 15/16-1 7/8 DG 50-60, DG 2-2 1/4
DG 50:03	36 2619 50	—	55 2.17	



Typ	Beställingsnummer	TEKNISKA DATA				Vikt g
		A mm tum	B mm tum	C mm tum	D mm	

För metrisk dimensioner

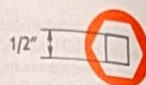
DG 24	36 2612 61	54 2.15	41,4 1.63	55 2.15	610 22
DG 27	36 2612 91	54 2.15	45,4 1.79	55 2.15	600 22
DG 28	36 2613 01	54 2.15	46,7 1.84	55 2.15	570 20
DG 30	36 2613 21	54 2.15	49,4 1.95	55 2.15	590 21
DG 32	36 2613 31	54 2.15	52,2 2.06	55 2.15	590 21
DG 33	36 2613 41	53,5 2.10	53,5 2.11	57 2.25	630 23
DG 34	36 2613 51	54,8 2.15	54,8 2.16	57 2.25	670 24
DG 36	36 2613 71	54 2.15	57,7 2.27	60 2.35	720 26
DG 37	36 2613 81	54 2.15	59 2.32	60 2.35	730 26
DG 41	36 2614 01	54 2.15	64,4 2.54	60 2.35	800 29
DG 42	36 2614 11	54 2.15	65,7 2.59	60 2.35	810 29
DG 46	36 2614 21	54 2.15	71 2.80	65 2.55	970 35
DG 47	36 2614 31	54 2.15	72,4 2.85	65 2.55	1000 36
DG 50	36 2614 41	60 2.35	76,4 3.01	70 2.75	1320 47
DG 52	36 2614 51	60 2.35	79 3.11	70 2.75	1370 49
DG 55	36 2614 71	60 2.35	83,2 3.28	70 2.75	1440 52
DG 56	36 2614 81	60 2.35	84,5 3.33	70 2.75	1470 53
DG 60	36 2615 01	60 2.35	89,7 3.53	75 3.00	1730 62

För unified och amerikanska dimensioner

DG 15/16	36 2641 91	54 2.15	41,3 1.63	55 2.15	610 22
DG 1 1/16	36 2642 11	54 2.15	45,4 1.79	55 2.15	600 22
DG 1 1/8	36 2642 21	54 2.15	47,6 1.87	55 2.15	590 21
DG 1 1/4	36 2642 31	54 2.15	51,8 2.04	55 2.15	590 21
DG 1 1/2	36 2642 41	54 2.15	54 2.13	57 2.25	630 23
DG 1 3/4	36 2642 51	54 2.15	58,3 2.30	60 2.35	720 26
DG 1 7/8	36 2642 61	54 2.15	60,4 2.38	60 2.35	750 27
DG 1 5/8	36 2642 81	54 2.15	64,7 2.55	60 2.35	790 29
DG 1 11/16	36 2642 91	54 2.15	66,7 2.63	60 2.35	830 30
DG 1 13/16	36 2643 01	54 2.15	71 2.80	65 2.55	970 35
DG 1 7/8	36 2643 11	54 2.15	73,2 2.88	65 2.55	1000 36
DG 2	36 2643 21	60 2.35	77,5 3.05	70 2.75	1350 48
DG 2 1/16	36 2643 31	60 2.35	79,6 3.13	70 2.75	1390 50
DG 2 1/8	36 2643 41	60 2.35	83,9 3.30	70 2.75	1450 52
DG 2 1/4	36 2643 51	60 2.35	86 3.39	70 2.75	1480 53

Smidda och hårdade hylsor avsedda för både segdragande och hamrande mutterdragare. Lämpliga vid montering och service. Hylsorna har grunt 6-kantgrepp som förebygger skador på arbetsstycket. Försedda med låshål för spärnkula eller låstapp. Fosfaterade och rostskyddsbehandlade.

1/2" 4-kantfattning och 6-kantgrepp

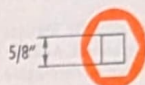


TEKNISKA DATA

Typ	Beställingsnummer	A mm tum	B mm tum	C mm tum	Vikt g oz.
För metrisk dimensioner					
D 10	36 2311 21	17 .67	22.5 .90	38 1.50	65 2.4
D 11	36 2311 31	18.5 .73	22.5 .90	38 1.50	65 2.4
D 12	36 2311 41	19.9 .78	22.5 .90	38 1.50	65 2.4
D 13	36 2311 51	21.2 .84	24 .95	38 1.50	80 2.9
D 14	36 2311 61	22.5 .89	24 .95	38 1.50	80 2.9
D 15	36 2311 71	23.8 .94	23.8 .94	38 1.50	80 2.9
D 17	36 2311 91	26.5 1.04	26.5 1.04	38 1.50	85 3.0
D 18	36 2312 01	27.9 1.10	27.9 1.10	38 1.50	100 3.5
D 19	36 2312 11	29.3 1.15	29.3 1.15	38 1.50	120 4.2
D 21	36 2312 31	32 1.26	32 1.26	38 1.50	140 5.0
D 22	36 2312 41	33.3 1.31	33.3 1.31	38 1.50	170 6.0
D 23	36 2312 51	34.7 1.37	33 1.30	43 1.70	200 7.1
D 24	36 2312 61	36 1.42	33 1.30	43 1.70	210 7.5
D 27	36 2312 91	40 1.58	33 1.30	45 1.75	260 9.2
För unified och amerikanska dimensioner					
D 3/8	36 2340 81	16.4 .65	22.5 .90	38 1.50	65 2.4
D 7/16	36 2340 91	18.5 .73	22.5 .90	38 1.50	65 2.4
D 1/2	36 2341 01	20.7 .82	24 .95	38 1.50	75 2.6
D 9/16	36 2341 11	22.8 .90	24 .95	38 1.50	80 2.9
D 5/8	36 2341 31	24.9 .98	24.9 .98	38 1.50	80 2.9
D 11/16	36 2341 41	27.1 1.07	27.1 1.07	38 1.50	90 3.2
D 3/4	36 2341 51	29.3 1.15	29.3 1.15	38 1.50	120 4.2
D 13/16	36 2341 71	31.4 1.24	31.4 1.24	38 1.50	140 5.0
D 7/8	36 2341 81	33.5 1.32	33.5 1.32	38 1.50	170 6.0
D 15/16	36 2341 91	35.7 1.41	33 1.30	43 1.70	210 7.5
D 1	36 2342 01	37.8 1.49	33 1.30	43 1.70	220 7.9

Smidda och hårdade hylsor för segdragande och hamrande mutterdragare. Lämpliga vid montering och service. Hylsorna har grunt 6-kantgrepp som förebygger skador på arbetsstycket. Försedda med hål för spärnkula eller låskolv. Fosfaterade och rostskyddsbehandlade.

5/8" 4-kantfattning och 6-kantgrepp



TYP

Beställingsnummer

TEKNISKA DATA

För metrisk dimensioner

DM 15	36 2411 71	24.8 .98	30 1.20	38 1.50	110 4.0
DM 17	36 2411 91	27.4 1.08	30 1.20	38 1.50	115 4.1
DM 18	36 2412 01	28.7 1.13	30 1.20	38 1.50	120 4.2
DM 19	36 2412 11	30.1 1.19	33 1.30	38 1.50	140 5.0
DM 21	36 2412 31	32.8 1.29	32.8 1.29	38 1.50	150 5.4
DM 22	36 2412 41	34.1 1.34	34.1 1.34	45 1.75	200 7.1
DM 23	36 2412 51	35.4 1.39	35.4 1.39	45 1.75	210 7.5
DM 24	36 2412 61	36.6 1.44	36.6 1.44	45 1.75	220 7.9
DM 27	36 2412 91	40.7 1.60	38 1.50	50 2.00	290 10.4
DM 28	36 2413 01	42 1.65	38 1.50	50 2.00	300 10.8
DM 30	36 2413 21	44.5 1.75	38 1.50	50 2.00	320 11.5
DM 32	36 2413 31	47.2 1.86	38 1.50	50 2.00	340 12.1
DM 33	36 2413 41	48.4 1.91	38 1.50	55 2.15	400 14.2
DM 34	36 2413 51	49.9 1.97	38 1.50	55 2.15	410 14.6
DM 36	36 2413 71	52.5 2.07	38 1.50	57 2.25	460 16.5
DM 37	36 2413 81	53.8 2.12	38 1.50	57 2.25	470 16.8

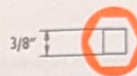
För unified och amerikanska dimensioner

DM 9/16	36 2441 11	23.8 .94	30 1.20	38 1.50	110 4.0
DM 5/8	36 2441 31	25.9 1.02	30 1.20	38 1.50	115 4.1
DM 11/16	36 2441 41	28 1.10	30 1.20	38 1.50	120 4.2
DM 3/4	36 2441 51	30.1 1.19	33 1.30	38 1.50	140 5.0
DM 13/16	36 2441 71	32.2 1.27	33 1.30	38 1.50	150 5.4
DM 7/8	36 2441 81	34.3 1.35	34.3 1.35	45 1.75	200 7.1
DM 15/16	36 2441 91	36.4 1.45	36.4 1.45	45 1.75	220 7.9
DM 1	36 2442 01	38.5 1.52	38.5 1.52	45 1.75	250 9.0
DM 1 1/16	36 2442 11	40.6 1.60	38 1.50	50 2.00	290 10.4
DM 1 1/8	36 2442 21	42.7 1.68	38 1.50	50 2.00	310 11.0
DM 1 1/4	36 2442 31	46.8 1.84	38 1.50	50 2.00	330 11.8
DM 1 5/16	36 2442 41	49 1.93	38 1.50	55 2.15	400 14.2
DM 1 7/16	36 2442 61	53.2 2.10	38 1.50	57 2.25	460 16.5
DM 1 1/2	36 2442 71	55.3 2.18	39 1.55	60 2.35	510 18.2

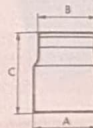
Tabellens röda färgfält visar nyckelvidderna som täcks av BAHCO krafthylsor (DF, D, DM, DH, DG och DX).
Tabellens första kolumn anger skruvens eller mutterns nyckelvidd (max.mått) och de två närmast följande redovisar storleksbeteckningen för motsvarande verktyg.

Nyckelvidd	Verktygets storleksbeteckning		Nyckelvidd	Verktygets storleksbeteckning	
	metrisk	amerikansk		metrisk	amerikansk
mm lum			mm lum		
6,00 .23	6		25,4 1.00	1	
6,35 .25		1/4	27,0 1.06	27	1 1/16
7,00 .28	7		28,0 1.11	28	
7,94 .31		5/16	28,6 1.13		1 1/8
8,00 .32	8		30,0 1.18	30	
8,73 .34		11/32	31,9 1.25		1 1/4
9,00 .35	9		32,0 1.26	32	
9,53 .37		3/8	33,0 1.30	33	
10,0 .39	10		33,3 1.31		1 5/16
11,0 .43	11		34,0 1.34	34	
11,1 .44		7/16	36,0 1.42	36	
12,0 .47	12		36,5 1.44		1 7/16
12,7 .50		1/2	37,0 1.46	37	
13,0 .51	13		38,1 1.50		1 1/2
14,0 .55	14		41,0 1.62	41	
14,3 .56		9/16	41,3 1.63		1 5/8
15,0 .59	15		42,0 1.65	42	
15,9 .63		5/8	42,9 1.69		1 11/16
17,0 .67	17		46,0 1.81	46	1 13/16
17,5 .69		11/16	47,0 1.85	47	
18,0 .71	18		47,6 1.88		1 7/8
19,0 .75	19		50,0 1.97	50	
19,1 .75		3/4	50,8 2.00		2
20,6 .81		13/16	52,0 2.05	52	
21,0 .83	21		52,4 2.06		2 1/16
22,0 .87	22		55,0 2.17	55	
22,2 .88		7/8	55,6 2.19		2 3/16
23,0 .90	23		56,0 2.20	56	
23,8 .94		15/16	57,2 2.25		2 1/4
24,0 .95	24		60,0 2.36	60	

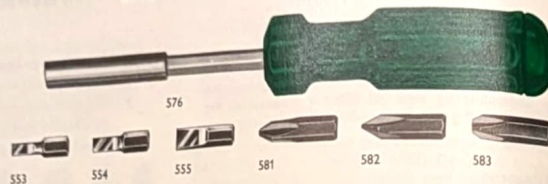
Smidda och hårdade hylsor lämpliga vid montering och service. Hylsorna avsedda både för segdragande och hamrande mutterdragare. Det grunda 6-kantgreppet förebygger skador på arbetsstycket. Hylsorna försedda med låshål för spärrkula eller låstapp. Förfärdade och rostskyddsbehandlade.



3/8" 4-kantfattning och 6-kantgrepp



Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA							
		A		B		C		Vikt	
		mm	lum	mm	lum	mm	lum	g	oz
För metrisk dimensioner									
DF 6	36 2210 81	10,1	.40	18	.70	32	1.25	30	1.1
DF 7	36 2210 91	11,3	.45	18	.70	32	1.25	30	1.1
DF 8	36 2211 01	12,5	.49	18	.70	32	1.25	35	1.2
DF 9	36 2211 11	13,7	.54	18	.70	32	1.25	35	1.2
DF 10	36 2211 21	14,9	.59	18	.70	38	1.50	40	1.5
DF 11	36 2211 31	16,3	.64	18	.70	38	1.50	40	1.5
DF 12	36 2211 41	17,5	.69	18	.70	38	1.50	40	1.5
DF 13	36 2211 51	18,7	.74	18,7	.74	38	1.50	40	1.5
DF 14	36 2211 61	19,9	.78	19,9	.78	38	1.50	50	1.8
DF 15	36 2211 71	21,1	.83	21,1	.83	38	1.50	60	2.1
DF 17	36 2211 91	23,6	.93	23	.90	38	1.50	70	2.5
DF 18	36 2212 01	24,8	.98	23	.90	38	1.50	80	2.9
DF 19	36 2212 11	26,2	1.03	23	.90	38	1.50	80	2.9
För uniflod och amerikanska dimensioner									
DF 1/4	36 2240 41	10,5	.41	18	.70	32	1.25	30	1.1
DF 5/16	36 2240 61	12,5	.49	18	.70	32	1.25	35	1.2
DF 11/32	36 2240 71	13,5	.53	18	.70	32	1.25	35	1.2
DF 3/8	36 2240 81	14,4	.57	18	.70	32	1.25	35	1.2
DF 7/16	36 2240 91	16,3	.64	18	.70	38	1.50	40	1.5
DF 1/2	36 2241 01	18,3	.72	18,3	.72	38	1.50	40	1.5
DF 9/16	36 2241 11	20,2	.80	20,2	.80	38	1.50	50	1.8
DF 5/8	36 2241 31	22,2	.87	22,2	.87	38	1.50	65	2.4
DF 11/16	36 2241 41	24,2	.95	23	.90	38	1.50	75	2.6
DF 3/4	36 2241 51	26,2	1.03	23	.90	38	1.50	80	2.9



576, 576 A

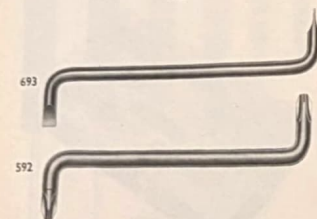
Magnetmejsel med plastskäft för insatser med 1/4" sexkanfättning (553—555 och 581—583). I skäftet, som är av CA-plast finns plats för 4 st. insatser — 553, 554, 555 och 582. Nr 576 levereras utan och nr 576 A med dessa insatser. Hållaren effektivt rostskyddad genom förnickling och förkromning.

553—555 Insatser för spårskruv

Har 1/4" sexkanfättning. Avsedda för både hand- och maskindragning. Passar samtliga insatshållare (585—589) samt magnetmejsel 576. Fosfaterade och rostskyddsbehandlade.

581—583 Insatser för Phillipsskruv

1/4" sexkanfättning. Avsedda för både hand- och maskindragning. Passar samtliga insatshållare (585—589) samt magnetmejsel 576. Fosfaterade och rostskyddsbehandlade.

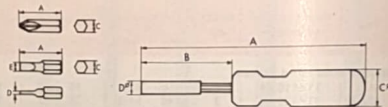
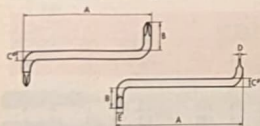


693—696 Vinkelskruvmejslar för spårskruv

Runt handtag med samma spetsdimension i båda ändarna. Effektivt rostskyddade genom förnickling.

592—594 Vinkelskruvmejslar för Phillipsskruv

Runt handtag med olika spetsdimensioner i ändarna. Effektivt rostskyddade genom förnickling.



Typ	Beställnings- nummer	Spets nr	TEKNISKA DATA										
			A		B		C		D		E		Vikt
			mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum	g

Magnetmejsel

576	33 5760 05	—	195	7 3/4	90	3.55	28	1.10	10	.40	—	—	100	3.6
576 A*	33 5760 09	—	195	7 3/4	90	3.55	28	1.10	10	.40	—	—	120	4.2

Insatser för spårskruv

553	33 5530 01	3	25	1	—	—	6.35	.25	0.6	.024	4.3	.169	5	.2
554	33 5540 01	4	25	1	—	—	6.35	.25	0.8	.032	5.3	.208	5	.2
555	33 5550 01	5	25	1	—	—	6.35	.25	1	.039	7	.276	5	.2

Insatser för krysskruv

581	33 5810 01	1	25	1	—	—	6.35	.25	—	—	—	—	5	.2
582	33 5820 01	2	25	1	—	—	6.35	.25	—	—	—	—	5	.2
583	33 5830 01	3	25	1	—	—	6.35	.25	—	—	—	—	5	.2

Vinkelskruvmejslar för spårskruv

693	33 6930 04	3—3	105	4 1/4	15	.60	4	.16	0.6	.024	4	.158	15	.5
694	33 6940 04	4—4	115	4 1/2	17	.65	5	.20	0.8	.032	5	.197	25	.9
695	33 6950 04	5—5	135	5 1/2	20	.80	7	.28	1	.039	7	.276	50	1.8
696	33 6960 04	6—6	160	6 1/4	25	1.00	8	.32	1.2	.047	8	.315	75	2.8

Vinkelskruvmejslar för krysskruv

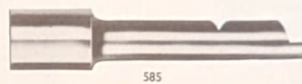
592	33 5920 04	1—2	105	4 1/4	20	.80	6.5	.26	—	—	—	—	35	1.2
593	33 5930 04	2—3	135	5 1/2	25	1.00	8	.32	—	—	—	—	65	2.4
594	33 5940 04	3—4	160	6 1/4	30	1.20	9.5	.38	—	—	—	—	105	3.8

* Komplet med insatser nr 553, 554, 555, 582

med invändig 1/4" sexkanfättning för insatser nr 553—555 och 581—583.

585

Med runt maskinfäste diameter 9/32". Överensstämmer med SMS 1685 typ Y 9/32". Effektivt rostskyddad genom förnickling.



586

Med runt maskinfäste diameter 7/32". Överensstämmer med SMS 1685 typ Y 7/32". Effektivt rostskyddad genom förnickling.



587

Med sexkant maskinfäste 5/16". Överensstämmer med SMS 1685 typ D. Fosfaterad och rostskyddsbehandlad.



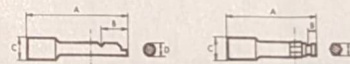
588

Med sexkant maskinfäste 1/4". Överensstämmer med SMS 1685 typ A 1/4". Fosfaterad och rostskyddsbehandlad.



589

Med sexkant maskinfäste 7/16". Överensstämmer med SMS 1685 typ A 7/16". Fosfaterad och rostskyddsbehandlad.



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA									
		A		B		C		VIKE			
		mm	tum	mm	tum	mm	tum				
585	33 5850 04	57	2 1/4	16,7	.66	11	.45	7,1	.28	20	.8
586	33 5860 04	57	2 1/4	14,3	.56	11	.45	5,5	.22	15	.5
587	33 5870 01	50	2	4	.16	11	.45	9	.36	25	.9
588	33 5880 01	55	2 1/4	11	.45	11	.45	7,3	.29	20	.8
589	33 5890 01	70	2 3/4	7	.28	11	.45	11,0	.45	50	1.8

585	33 5850 04	57	2 1/4	16.7	.66	11	.45	7.1	.28	20	.8
586	33 5860 04	57	2 1/4	14.3	.56	11	.45	5.5	.22	15	.5
587	33 5870 01	50	2	4	.16	11	.45	9	.36	25	.9
588	33 5880 01	55	2 1/4	11	.45	11	.45	7.3	.29	20	.8
589	33 5890 01	70	2 3/4	7	.28	11	.45	11.0	.45	50	1.8

Skruvmejseln är ett verktyg som redan vid normal användning ubäits för stora påfrestningar och därför behöver vara av hög kvalitet. Bahco skruvmejslar är noggrant testade och uppfyller kvalitetskraven enligt SMS 1681. Dimensioner enligt SMS 1678.

Bahco skruvmejselprogram

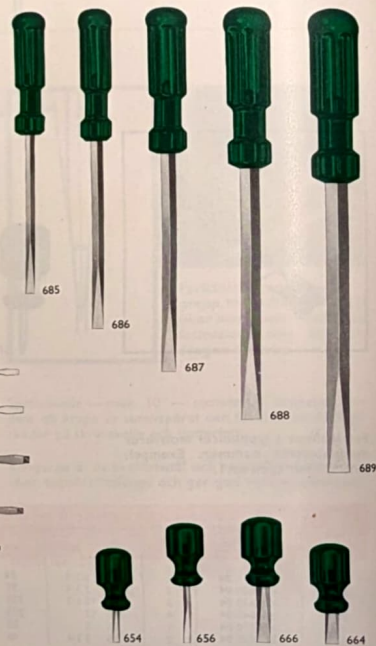
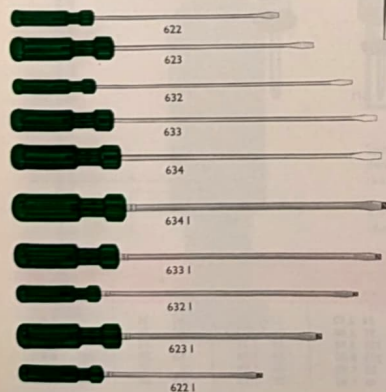
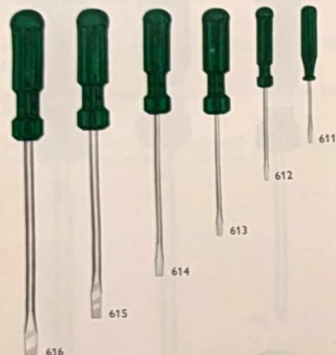
för spårskruv är sammansatt av ett grundsortiment med "normal" klinglängd samt ett specialsortiment med kortare eller längre klingor.

Grundsortimentet

består av en serie mejslar med rund klinga (611—616) och en med fyrkantig klinga (685—689). Den runda klingsektionen förekommer på mejslar med mindre spetsdimensioner och den fyrkantiga på mejslar med större.

Specialsortimentet

består av mejslar med extra långa klingor (622—634), s.k. elektrikermejslar, som även kan erhållas med plastisolerade klingor (622 I—634 I) och stubbmejslar med extra korta klingor (654—666).



Skaften

är av CA-plast (cellulosaacetat) vilket är ett slagfast material med god isolerande förmåga. Uiformingen är ändamålsenlig med väl tilltagna dimensioner för att ge ett gott grepp för handen och underlätta dragningen.

Klingorna

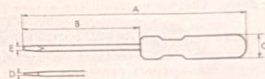
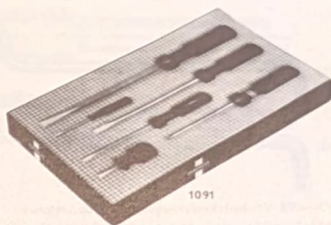
är av svenskt kvalitetsstål som specialhärdat. De är förnicklade vilket ger ett gott rostskydd och en elegant yttfinn. Spetslocklek och spetsbredd har noga utprovats och avpassats till skruvens spår. Spetsvinkeln är max. 10° för att hindra mejseln att krypa ur spåret och skada skruvskallen. Den fyrkantiga klingan erbjuder grepp för skiftnyckel vilket ökar möjligheterna att lossa fastrostade eller hårt åldrade skruvar.

1091 Skruvmejselsats

Presentatsen 1091 innehåller 6 st. mejslar (562, 611, 613, 615, 656, 687). Den är speciellt avsedd för hushålls- och hobbyarbeten. Förutom denna sats har Bahco komponerat ett flertal mejselställ. Dessa redovisas i grupp M "Skyltställ".

Enfalsiffrin i typnumret motsvarar mejselspetsens nummer. Exempel: 614, 634, 654, 664 har spets nr 4.

- Tillverkade av kvalitetsstål och härdate
- Rätt spetsvinkel — max. 10°
- Rätt dimensionerade, slagfasta skaften av CA-plast med god isolerande förmåga
- Effektivt rostskyddade genom förnickling



TYP	Beställningsnummer	Spets nr	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
Mejslar med rund klinga																												
611	33 6110 04	1	110	4 1/4	50	2.00	13.5	.53	0.4	.016	2.3	.087	10	.4														
612	33 6120 04	2	140	5 1/2	75	3.00	14	.55	0.5	.020	3.2	.126	17	.6														
613	33 6130 04	3	185	7 1/4	105	4.15	20	.79	0.6	.024	4.3	.169	40	1.4														
614	33 6140 04	4	215	8 1/2	130	5.10	22	.87	0.8	.032	5.3	.208	53	2.0														
615	33 6150 04	5	250	9 3/4	150	5.90	26	1.02	1	.039	7	.276	105	3.8														
616	33 6160 04	6	280	11	175	6.90	28	1.10	1.2	.047	9	.354	145	5.2														
Mejslar med fyrkantig klinga																												
685	33 6850 04	5	225	9	125	4.90	26	1.02	1	.039	7	.276	85	3.0														
686	33 6860 04	6	255	10	150	5.90	28	1.10	1.2	.047	9	.354	125	4.5														
687	33 6870 04	7	290	11 1/2	175	6.90	31	1.22	1.5	.059	10.5	.413	180	6.5														
688	33 6880 04	8	325	12 3/4	200	7.90	34	1.34	1.8	.071	13	.512	275	9.8														
689	33 6890 04	9	365	14 1/2	225	8.85	38	1.50	2.5	.098	16	.630	430	15.4														
Mejslar med kort klinga																												
654	33 6540 04	4	75	3	25	1.00	30	1.18	0.8	.032	5.3	.208	35	1.2														
656	33 6560 04	6	80	3 1/4	25	1.00	32	1.26	1.2	.047	9	.354	50	1.8														
664	33 6640 04	4	95	3 3/4	45	1.80	30	1.18	0.8	.032	5.3	.208	35	1.2														
666	33 6660 04	6	100	4	45	1.80	32	1.26	1.2	.047	9	.354	60	2.2														
Mejslar med extra lång klinga																												
622	33 6220 04	2	195	7 3/4	120	4.70	17	.67	0.5	.020	3.2	.126	25	.9														
623	33 6230 04	3	235	9 1/4	155	6.10	20	.79	0.6	.024	4.3	.169	45	1.6														
632	33 6320 04	2	270	10 3/4	195	7.70	17	.67	0.5	.020	3.2	.126	30	1.1														
633	33 6330 04	3	285	11 1/4	205	8.10	20	.79	0.6	.024	4.3	.169	55	2.0														
634	33 6340 04	4	290	11 1/2	205	8.10	22	.87	0.8	.032	5.3	.208	70	2.5														
Mejslar med extra lång isolerad klinga																												
622 I	33 6220 07	2	195	7 3/4	120	4.70	17	.67	0.5	.020	3.2	.126	25	.9														
623 I	33 6230 07	3	230	9	150	5.90	20	.79	0.6	.024	4.3	.169	45	1.6														
632 I	33 6320 07	2	270	10 3/4	195	7.70	17	.67	0.5	.020	3.2	.126	30	1.1														
633 I	33 6330 07	3	280	11	200	7.90	20	.79	0.6	.024	4.3	.169	55	2.0														
634 I	33 6340 07	4	285	11 1/4	200	7.90	22	.87	0.8	.032	5.3	.208	70	2.5														

Specialhårdade klingor av kvalitetsstål — ökar mejselns livslängd och ger god verktygsekonomi. Uppfyller kvalitetskraven enligt SMS 1681.

Förnicklade klingor — effektivt rostskyddade och med elegant yttfinish.

Rätt spetsvinkel — max. 10° — ger mejseln fast grepp i skruvspåret.

Klingan säkert fastsatt i skaftet. Tål mycket hög belastning.

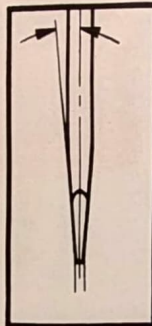
Skaft av CA-plast (Cellulosaacetat) — ett slagfast material med god isolerande förmåga.

Rätt dimensionerade skaft ger ett säkert grepp för handen och tillräckligt vridmoment.

Ett riktigt sortiment som tillgodoser marknadens skiftande behov av mejslar med korta, långa eller vinkelböckade klingor för spår- eller krysskrav.

Hög och jämn kvalitet — tack vare noggrant materialval, avancerade värmebehandlingsmetoder och minutiös kontroll.

Fullständig garanti med avseende på material- och tillverkningsfel.



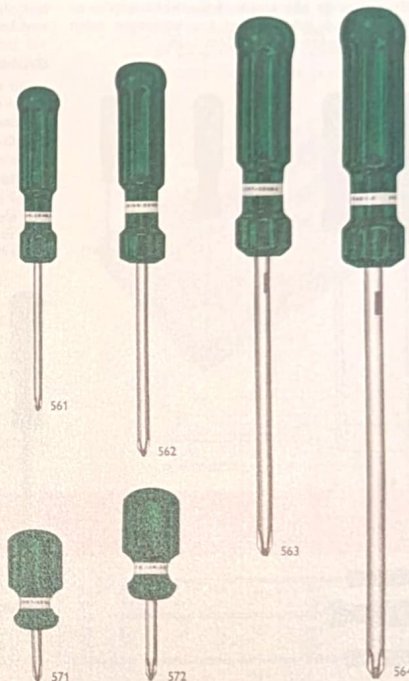
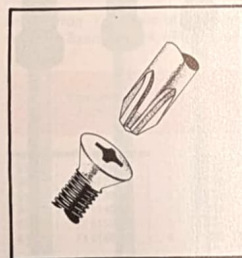
Fyrkantklingan erbjuder grepp för skiffnyckel vilket ökar möjligheterna att lossa fastrostade eller hårt åldragna skruvar.

Spetsvinkeln — max. 10° — motverkar mejselns tendens att krypa ur skruvspåret och förhindrar därmed skador på skruvskalle och underlag.

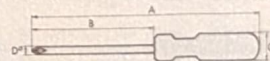
Klingorna är av kvalitetsstål och specialhårdade vilket ökar mejselns livslängd och ger god verktygsekonomi.

Skaften av CA-plast (cellulosaacetat) ger ett behagligt och säkert grepp för handen. Materialet är slagfast och skaften så dimensionerade att de har god isolerande förmåga.

Bahco Phillipsmejslar tillverkas på licens enligt originalmodellen. Sortimentet omfattar en normalserie kompletterad med två stubbmejslar. Klingan är av kvalitetsstål som specialhårdats. Effektivt rostskyddad genom förnickling. Skaftet är av CA-plast vilket är ett slagfast material med god isolerande förmåga. Mått enligt SMS 1677 och 1687. Kvalité enligt SMS 1681.



Entalssiffran i typnumret motsvarar mejselspetsens nummer. Exempel: 561, 571 har spets nr 1.



Typ	Beställningsnummer	Spets nr	TEKNISKA DATA					
			A	B	C	D	E	VIKT
561	33 5610 04	1	160 6 1/4	74 2.90	22 .87	5 .20	45 1.6	
562	33 5620 04	2	195 7 3/4	97 3.80	26 1.02	6.5 .26	80 2.9	
563	33 5630 04	3	265 10 1/2	150 5.90	31 1.22	8 .32	160 5.8	
564	33 5640 04	4	330 13	203 8.00	34 1.34	9.5 .38	240 8.5	
571	33 5710 04	1	75 3	25 1.00	30 1.18	5 .20	35 1.2	
572	33 5720 04	2	95 3 3/4	40 1.60	32 1.26	6.5 .26	50 1.8	



FS

Avsedda för skruv med invändig sexkant. Tapparna anbringas i hylsor av typen Bahco SL, SF eller S. Försedda med spärrkula. FS-tapparna levereras även i plastlåda innehållande samtliga storlekar — 15 st. (sats 1737).

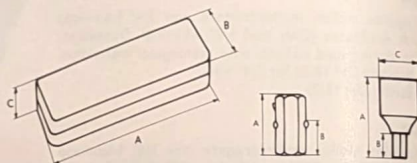
FSL

Bahco FSL insexnycklar med 1/4" 4-kanthål är avsedda för skruv med invändig sexkant. FSL-nycklarna levereras även i plastlåda innehållande samtliga storlekar — 11 st. — tillsammans med spärrnyckel 712, förlängningsstång 762 och vridpinne 732 (sats 1727).

- Tillverkade av svensk kvalitetssjäl och härda
- Effektivt rostskyddade genom förnickling och förkromning



1727



Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA							
		A		B		C		Vikt	
		mm	lum	mm	lum	mm	lum	g	oz.

För metrisk dimensioner

FS 5	36 3310 65	20	.80	11	.40	—	—	10	.4
FS 6	36 3310 85	21	.85	12	.45	—	—	10	.4
FS 8	36 3311 05	23	.90	14	.55	—	—	15	.5
FS 10	36 3311 25	27	1.05	18	.70	—	—	20	.8
FS 12	36 3311 45	29	1.15	18	.70	—	—	30	1.1
FS 14	36 3311 65	30	1.20	19	.75	—	—	40	1.4
FS 17	36 3311 95	33	1.30	19	.75	—	—	65	2.3
FS 19	36 3312 15	36	1.40	22	.85	—	—	90	3.2

För unified och amerikanska dimensioner

FS 7/32	36 3340 35	21	.85	12	.45	—	—	10	.4
FS 1/4	36 3340 45	21	.85	12	.45	—	—	10	.4
FS 5/16	36 3340 65	23	.90	14	.55	—	—	15	.5
FS 3/8	36 3340 85	27	1.05	18	.70	—	—	20	.8
FS 1/2	36 3341 05	29	1.15	18	.70	—	—	30	1.1
FS 9/16	36 3341 15	30	1.20	19	.75	—	—	40	1.4
FS 5/8	36 3341 35	33	1.30	19	.75	—	—	55	2.0

För metrisk dimensioner

FSL 3	36 3110 15	22	.85	5	.20	12	.45	10	.4
FSL 4	36 3110 45	23	.90	6	.25	12	.45	10	.4
FSL 5	36 3110 65	24	.95	7	.30	12	.45	10	.4
FSL 6	36 3110 85	25	1.00	8	.30	12	.45	15	.5
FSL 8	36 3111 05	25	1.00	10	.40	12	.45	15	.5

För unified och amerikanska dimensioner

FSL 1/8	36 3140 05	22	.85	5	.20	12	.45	10	.4
FSL 5/32	36 3140 15	23	.90	6	.25	12	.45	10	.4
FSL 3/16	36 3140 25	24	.95	7	.30	12	.45	10	.4
FSL 7/32	36 3140 35	25	1.00	8	.30	12	.45	10	.4
FSL 1/4	36 3140 45	25	1.00	8	.30	12	.45	15	.5
FSL 5/16	36 3140 65	25	1.00	10	.40	12	.45	15	.5

SATSER

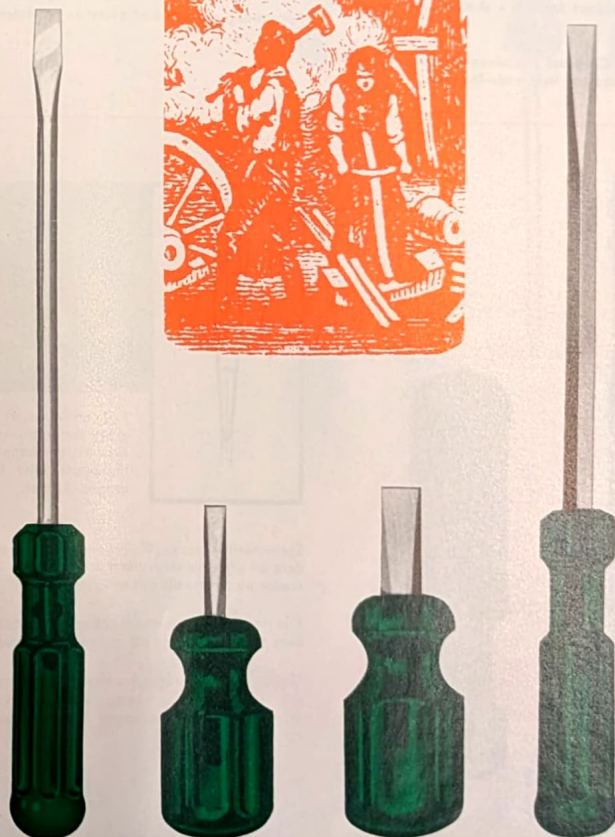
1727	36 9017 27	153	6.00	52	2.00	30	1.20	320	11.5
1737	36 9017 37	153	6.00	52	2.00	30	1.20	500	18.0

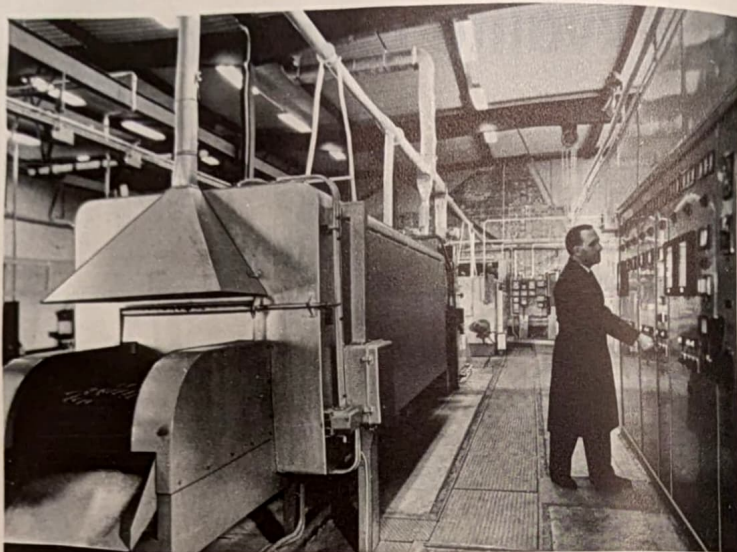
Där kvalité är tradition . . .

... är målsättningen att skapa alltmör fulländade produkter. Ett fortlöpande utvecklingsarbete garanterar BAHCO-produktens rätta formgivning och höga kvalité.



Bahco sortiment av skruvmejslar — ett modernt, komplett program — tillgodoser marknadens skiftande behov och högt ställda kvalitetskrav.





Avancerade värmebehandlingsmetoder avpassade efter produkternas användningsområden tillsammans med en minutiös tillverkningskontroll och en 100% funktionskontroll garanterar Bahco-tångernas höga och jämna kvalitet.



BAHCO TÅNGER

Starka och smidiga — hejarsmidada av svenskt kvalitetsstål och härdade.

Rostskyddade med härdad plastlack eller genom förnickling och förkromning.

Funktionsriktigt utformade — varje tång avpassad för sitt ändamål.

Exakt eggvinkel och individuellt instyckade egggar garanterar full klippförmåga efter hela skärets längd.

Stor utväxling tack vare enkelhet och rätt utformade skänklar. Speciellt viktigt för klippande tånger.

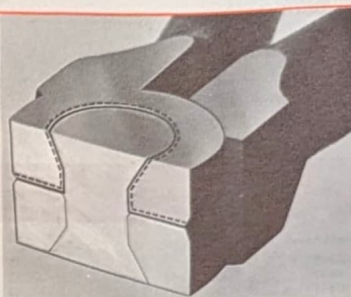
God åtkomlighet i trånga utrymmen tack vare smäckert ledparti och lämpligt utformade käftar.

Mjuk, glappfri gång och lång livslängd tack vare specialbearbetade ledytor.

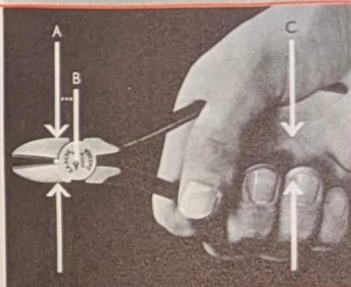
Hög och jämn kvalitet tack vare noggrant materialval, avancerad värmebehandling och bearbetning samt en minutiös kontroll.

Fullständig garanti med avseende på material- och tillverkningsfel.

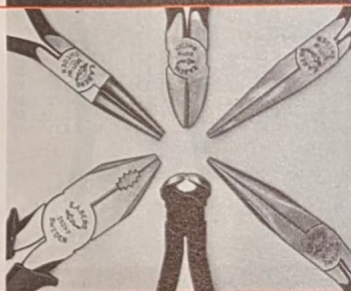
Noggrant bearbetade ledytor ger mjuk och glappfri gång även efter lång tids användning.



Bahco-tångerna har mycket god utväxling tack vare att avståndet mellan klippunkt (A) och ledcentrum (B) har kortats. Detta tillsammans med rätt utformade skänklar gör att tången fordrar liten handkraft (C).

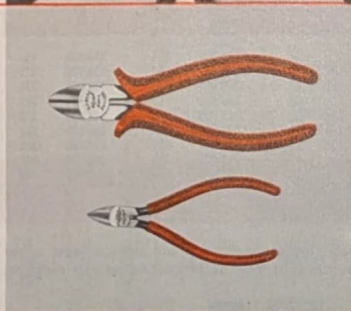


Bahco-tångerna har noggrant utprovad kättform för olika användningsområden, samtliga utformade för att ge den rätta kombinationen av styrka och god åtkomlighet.



Skänklarna på vissa tånger har försetts med hylsor av PVC-plast (polyvinylklorid) eller CAB-plast (cellulosa-acetatbutyrat) för att ge ett säkrare och behagligare grepp för handen. CAB-plasten är ett elastiskt och slagålitligt material som bibehåller dessa egenskaper även vid låg yttre temperatur.

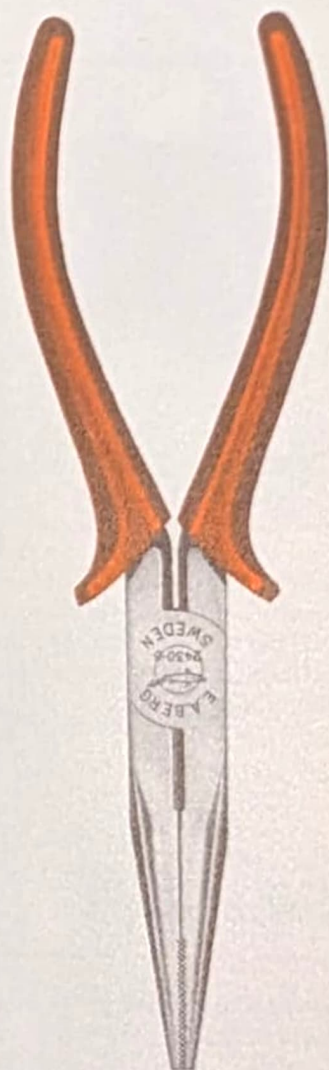
Isolerhylsorna av CAB-plast som finns på de större tångernas skänklar är så dimensionerade att isoleringsförmågan med betryggande säkerhet överstiger 10 000 volt. (Har genom yttre överkan sprickor eller andra skador uppkommit, förlorar isolerhylsorna naturligtvis helt eller delvis sin isolerande förmåga.)



Där kvalité är tradition . . .

. . . är målsättningen att skapa alltmer fulländade produkter. Ett fortlöpande utvecklingsarbete garanterar BAHCO-produktens rätta formgivning och höga kvalité.

De hajmärkta tångerna har alltsedan sekelskiftet ett grundmurat förtroende hos yrkesmän världen över. Ett förtroende som BAHCO nu bygger vidare på.



Val av rätt mejsel

För att tillgodogöra sig fördelarna av meisels riktiga dimensionering måste man använda rätt storlek. I av-vaktan på resultatet av pågående standardiserings-arbete inom ISO har tabellerna baserats på rekomen-dationerna i svensk standard.

PHILLIPSSKRUV



Phillips spets nr*	Maskingångande skruvar			Självgångande skruvar (plåtskr.)	Träskruv
	M-gänga	W-gänga	UN-gänga		
1	2.3 3	1/8"		B 2 B 4	4
2	4 5	5/32" 3/16" 7/32"		B 6 B 7 B 8 B 10	5 6 7 8 9 10
3	6	1/4"	1/4"	B 12 B 14	12 14 16
4	8 10	5/16" 3/8" 1/2"	5/16" 3/8"		

SPÅRSKRUV

Mejsel-spets nr*	MASKINGÅNGANDE SKRUVAR											
	M-gänga						W-gänga				UN-gänga	
	ECS	KS	FS	KFS	KCS	LKCS	ECS	KS	FS	KFS	UPS	UKFS
1	1.2 (1.4)		1.7 (2)									
2	1.7 (2)		2.3 (2.6)		1.7 (2)							
3	2.3 (2.6)		3 (3.5)		2.3 (2.6)							
4	3 (3.5)		4		3							
5	4		5 6		4							
6	5 6				5 6		1/4"		1/4"			
7		(7)	(7) 8						5/16"			
8	8 10		10		8		5/16" 3/8"		3/8"		5/16" 3/8"	
9	12		12				1/2"		1/2"		1/2"	

Mejsel-spets nr*	Självgångande skruvar (plåtskr.)			Träskruvar		
	CSK LKSK	CSS LKSS	KFSK KFSS	FST	KFST	KST
1				(1)		
2			B 2	2 (3)	(1)	(1)
3	B 2		B 4	4 (5)	2 (3)	2 (3)
4	B 4		B 6	6 (7) 8	4 (5)	4 (5) 6
5	B 6		B 8 B 10	(9) 10 12	6 (7) 8	(7) 8 (9)
6	B 8 B 10		B 12	14	(9) 10	10 12
7	B 12		B 14	16 18	12 14	14
8	B 14			20 24	16 18 20	16 18 20
9					24	24

SKALLFORMER



ECS



KS



FS



KFS



KCS



LKCS

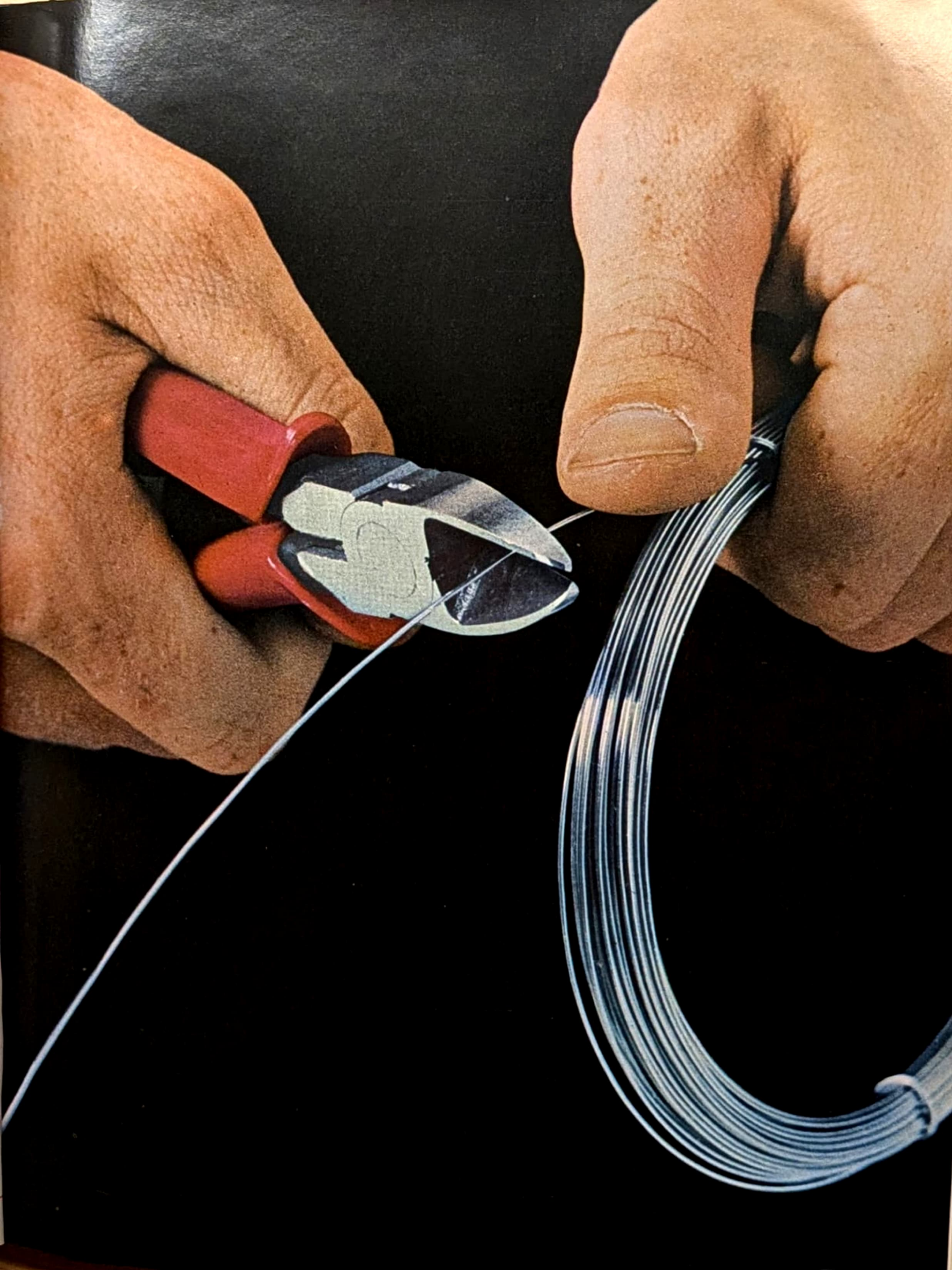


LKSK

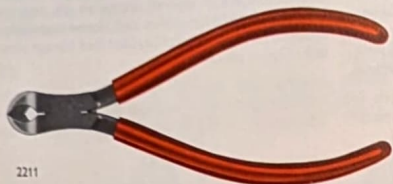


CSK

* Detta spetsnummer återfinns i slutsiffran av BAHCO-meisels best.-nr



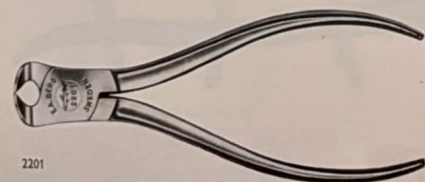
- Hejarsmida och hårdade
- Enkelledskonstruktion
- Rostskyddsbehandlade



2211



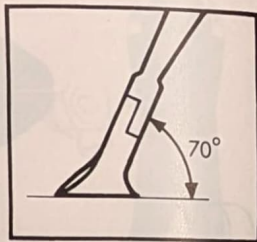
2212



2201

2211, 2212

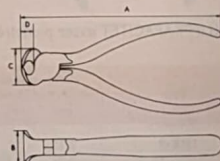
Speciellt smidiga tänger avsedda för bl. a. elektronikindustrin. Lätta att arbeta med tack vare returfräjer mellan skänklarna. Skänklarna försedda med hylsor av PVC-plast, som ger ett säkert och behagligt grepp för handen. Svartoxiderade med blanka käftar. Rostskyddade med hårdad plastlack. Klipper koppartråd upp till 1,5 mm (.06 tum) diameter.

**2211**

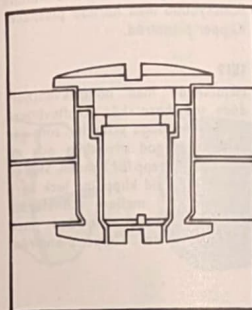
har käften snedställd i förhållande till skänklarna.

2201

En smidig och stark tång för finmekaniska arbeten. Mattförokrad med blanka käftar. Klipper såväl mjuk, tunn tråd som hård ståltråd upp till 1 mm (.04 tum) diameter.

**2221**

Tillverkas i tre storlekar. Svartoxiderade med blanka käftar. Rostskyddade med hårdad plastlack. Klipper såväl mjuk, tunn tråd som hård ståltråd.

**2223**

En hårdförokrad tång med blanka käftar, speciellt lämpad för arbeten inom elektronikindustrin. Skänklarna har hylsor av vit plast som ger ett komfortabelt grepp för handen. Försedd med patentsökt och justerbar led som ger högsta precision. Käftarna högfrekvenshårdade och precisionsbearbetade för klippning av koppartråd samt tunnare volfram- och nickeltråd.



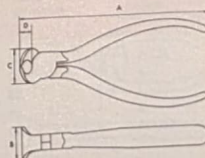
2221



2223

KLIPPKAPACITET avser hård ståltråd

Typ	Rekommenderad för		Garanterad för	
	mm	tum	mm	tum
2221 -5	1,5	.06	1,75	.07
-6	1,75	.07	2	.08
-7	2	.08	2,25	.09



Typ	Beställingsnummer	TEKNISKA DATA					
		A		B		C	
		mm	tum	mm	tum	mm	tum
2211 -4	71 2211 40	115	4 1/4	14	.55	11,5	.45
2212 -4	71 2212 40	110	4 1/4	15	.60	11,5	.45
2201 -5	74 2201 50	125	5	18	.70	17	.65
						8,5	.35
						50	1.8
						90	3.1

Typ	Beställingsnummer	TEKNISKA DATA					
		A		B		C	
		mm	tum	mm	tum	mm	tum
2221 -5	70 2221 50	115	4 1/4	19	.75	20	.80
-6	70 2221 60	140	5 1/2	23	.90	23	.90
-7	70 2221 70	160	6 1/4	26	1.00	25	1.00
2223 -5	71 2223 50	125	5	20	.80	21	.85
						7,5	.30
						8	.30
						8,5	.35
						135	4.8

1529

Sidavbitare med diagonalställda skär. Enkelledskonstruktion. Hejarsmidd och härdad. Svartoxiderad med blanka käftar. Rostskyddad med härdad plastlack. Klipper såväl mjuk, tunn tråd som hård ståltråd.

2528

Sidavbitare med diagonalställda skär. Enkelledskonstruktion. Finns i två storlekar. Hejarsmidd och härdad. Svartoxiderad med blanka käftar. Rostskyddad

med härdad plastlack. Klipper såväl mjuk, tunn tråd som hård ståltråd.

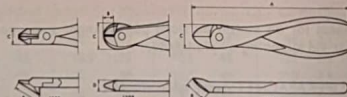
1508

Sidavbitare med centrumställda skär och extra stor klippkapacitet. Enkelledskonstruktion. Hejarsmidd och härdad. Svartoxiderad med blanka käftar. Rostskyddad med härdad plastlack. Klipper såväl mjuk, tunn tråd som hård ståltråd.



KLIPPKAPACITET avser hård ståltråd

Typ	Rekommenderad för		Garanterad för	
	mm	lums	mm	lums
1529-6 1/2	1,5	.06	1,5	.06
2528-6 1/2	2	.08	2,5	.10
-7 1/2	2	.08	2,75	.11
1508-7	2,5	.10	3	.12



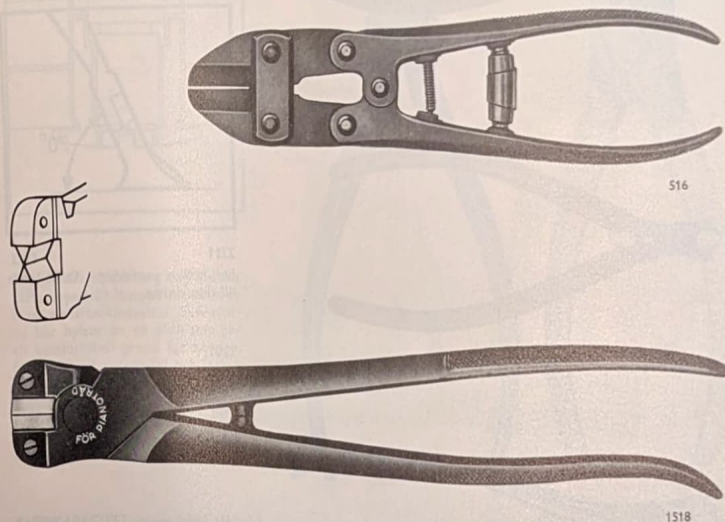
Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA						Vikt	
		A		B		C		D	
		mm	lums	mm	lums	mm	lums	mm	lums
1529-6 1/2	70 2195 65	165	6 1/4	25	1.00	19	.75	29	1.15
2528-6 1/2	70 2196 65	165	6 1/4	19	.75	24	.95	25	1.00
-7 1/2	70 2196 75	195	7 1/4	23	.90	28	1.10	28	1.10
1508-7	70 2185 70	175	7	15	.60	32	1.25	11,5	.45
								230	8.1

1518

Hejarsmidd med högfrekvenshårdade skär. Kraftavbitare med extra långa skänklar som ger en mycket god utväxling och förmåligt grepp för handen. Enkelledskonstruktion. Finns i två storlekar. Skären centrumställda och utbytbara. Skänklarna har stopplackar som hindrar skären att slå ihop vid klippning. Svartoxiderad. Rostskyddad med härdad plastlack. Klipper pianotråd.

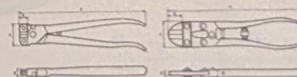
516

Hejarsmidd och härdad. Kraftavbitare med extra stor utväxling tack vare dubbell hävarmssystem. Försedd med ställskruv som hindrar skären att slå ihop vid klippning. Returfäder mellan skänklarna underlättar arbetet. Svartoxiderad. Rostskyddad med härdad plastlack. Klipper pianotråd.



KLIPPKAPACITET avser pianotråd

Typ	Rekommenderad för		Garanterad för	
	mm	lums	mm	lums
1518-9	2,75	.11	3	.12
-10	3,25	.13	3,5	.14
516-8 1/2	2,75	.11	3	.12



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA						Vikt	
		A		B		C		D	
		mm	lums	mm	lums	mm	lums	mm	lums
1518-9	70 2783 90	230	9	14,5	.55	34	1.35	12	.50
-10	70 2783 91	250	10	17	.65	37	1.45	13,5	.55
516-8 1/2	70 2782 85	215	8 1/4	27	1.05	41,5	1.65	6,5	.25
								360	12.8
								520	18.4
								420	14.8

2121, 2121 I

Tillverkas i tre storlekar. 2121 I levereras med isolerhylsor av CAB-plast vilka ger ett komfortabelt grepp och har god isolerande förmåga. Isolershylsorna har hög slaghållfasthet även vid låg temperatur. Klipper såväl mjuk, tunn tråd som hård ståltråd.

2124

Med extra spetsig käftform för arbeten i trånga utrymmen. Klipper såväl mjuk, tunn tråd som hård ståltråd.



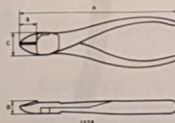
2121 I



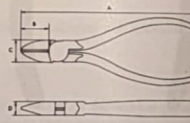
2121



2124



1528



D

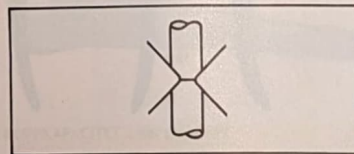
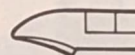
Typ	Rekommenderad storlek	TEKNISKA DATA						Vikt	
		A		B		C		D	
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
2121 -5	70 2121 50	125	5	19	.75	16	.65	9	.35
-6	70 2121 60	155	6	22	.85	18,5	.75	10,5	.40
-7	70 2121 70	175	7	24,5	.95	20	.80	11,5	.45
2121 I -5	71 2121 50	130	5	19	.75	16	.65	9	.35
-6	71 2121 60	160	6 1/4	22	.85	18,5	.75	10,5	.40
-7	71 2121 70	180	7	24,5	.95	20	.80	11,5	.45
2124 -5	70 2124 50	125	5	19	.75	16	.65	9	.35
1528 -4 1/2	70 2194 45	120	4 1/2	12,5	.50	17	.65	9	.35
-5 1/2	70 2194 55	140	5 1/2	16,5	.65	19	.75	10,3	.40
-6 1/2	70 2194 65	165	6 1/2	18,5	.75	22	.85	11,5	.45
-7 1/2	70 2194 75	195	7 1/2	20,5	.80	25	1.00	12,8	.50
1528 I -5 1/2	71 2194 55	145	5 1/2	16,5	.65	19	.75	10,3	.40
-6 1/2	71 2194 65	170	6 1/2	18,5	.75	22	.85	11,5	.45

1528, 1528 I

En mycket populär sidavbitare. Tillverkas i fyra storlekar. 1528 I (-5 1/2 och -6 1/2) levereras med isolerhylsor av CAB-plast vilket ger ett komfortabelt grepp och har god isolerande förmåga. Isolershylsorna har hög slaghållfasthet även vid låg temperatur. Klipper planotråd.



1528



Eggarna på 1528 är lätt avrundade och har en trubbig vinkel för att motstå de stora påfrestningar som uppstår vid klippning av pianotråd.

KLIPPKAPACITET avser hård ståltråd

Typ	Rekommenderad för		Garanterad för	
	mm	inch	mm	inch
2121 -5	1,75	.07	1,75	.07
-6	2	.08	2,25	.09
-7	2,25	.09	2,5	.10
2124 -5	1	.04	1	.04

2121, 2121 I, 2124, 1528, 1528 I

- Hejarsmida och hårdade
- Enkelledskonstruktion
- Svartoxiderade med blanka käflar
- Rostskyddade med hårdad plastlack



1528 I

KLIPPKAPACITET avser pianotråd

Typ	Rekommenderad för		Garanterad för	
	mm	inch	mm	inch
1528 -4 1/2	1,5	.06	1,5	.06
-5 1/2	1,75	.07	2	.08
-6 1/2	2	.08	2,5	.10
-7 1/2	2,25	.09	3	.12

Bahco tänger är konstruerade för och garanterade att klippa följande trådkvaliteter. Tråddiametern redovisas i mm och tum.

Typ	Sida	Rekommenderad för diameter		Garanterad för diameter		Typ	Sida	Rekommenderad för diameter		Garanterad för diameter	
		mm	tum	mm	tum			mm	tum	mm	tum

Sidavbitare											
516-8 1/2	C 9	Pianotråd	2,75	.11	3	.12					
1508-7	C 8	Hård ståltråd	2,5	.10	3	.12					
1518-9	C 9	Pianotråd	2,75	.11	3	.12					
-10	C 9	Pianotråd	3,25	.13	3,5	.14					
1528-4 1/2	C 7	"	1,5	.06	1,5	.06					
-5 1/2	C 7	"	1,75	.07	2	.08					
-6 1/2	C 7	"	2	.08	2,5	.10					
-7 1/2	C 7	"	2,25	.09	3	.12					
1529-6 1/2	C 8	Hård ståltråd	1,5	.06	1,5	.06					
2101-5	C 5	"	1	.04	1	.04					
2111-4	C 5	Koppartråd	1,5	.06	1,5	.06					
2112-4	C 5	"	1,5	.06	1,5	.06					
2121-5	C 6	Hård ståltråd	1,75	.07	1,75	.07					
-6	C 6	"	2	.08	2,25	.09					
-7	C 6	"	2,25	.09	2,5	.10					
2124-5	C 6	"	1	.04	1	.04					
2528-6 1/2	C 8	"	2	.08	2,5	.10					
-7 1/2	C 8	"	2	.08	2,75	.11					

Spettstänger med skär											
2405-5	C 16	Hård ståltråd	0,8	.03	0,8	.03					
2430-5	C 17	"	1,25	.05	1,25	.05					
-6	C 17	"	1,5	.06	1,5	.06					
-7	C 17	"	1,5	.06	1,5	.06					
2431-7	C 18	"	1,5	.06	1,5	.06					

Kombinationstänger											
596-6	C 23	Hård ståltråd	1,75	.07	2	.08					
-7	C 23	"	2	.08	2,25	.09					
-8	C 23	"	2,25	.09	2,5	.10					
2621-6	C 22	"	1,75	.07	1,75	.07					
-7	C 22	"	2	.08	2	.08					
-8	C 22	"	2,5	.10	2,5	.10					

Tråddjuplek mm	tum	Hård ståltråd		Pianotråd	
		Bakspärr inch	kg/mm ²	Bakspärr inch	kg/mm ²
1	.04	260 000	185	350 000	250
1,5	.06	255 000	180	330 000	235
1,75	.07	250 000	175	325 000	230
2	.08	230 000	165	320 000	225
2,25	.09	225 000	160	315 000	220
2,5	.10	220 000	155	300 000	210
2,75	.11	220 000	155	290 000	205
3	.12	210 000	150	280 000	200
4	.16	200 000	140	260 000	185

Materialbenämningarna i ovanstående tabell avser material med följande brotthållfasthet mot dragning.

Andavbitare											
515-6	C 13	Pianotråd	2,5	.10	3	.12					
-8	C 13	"	2,5	.10	3	.12					
515A-6	C 13	"	2,5	.10	3	.12					
-8	C 13	"	2,5	.10	3	.12					
527-5	C 12	"	1,5	.06	2	.08					
-6	C 12	"	1,75	.07	2,5	.10					
-7	C 12	"	2	.08	3	.12					
-8	C 12	"	2,25	.09	3	.12					
1519-9	C 12	"	2,5	.10	3	.12					
2201-5	C 10	Hård ståltråd	1	.04	1	.04					
2211-4	C 10	Koppartråd	1,5	.06	1,5	.06					
2212-4	C 10	"	1,5	.06	1,5	.06					
2221-5	C 11	Hård ståltråd	1,5	.06	1,75	.07					
-6	C 11	"	1,75	.07	2	.08					
-7	C 11	"	2	.08	2,25	.09					
2223-5*	C 11	"	—	—	—	—					

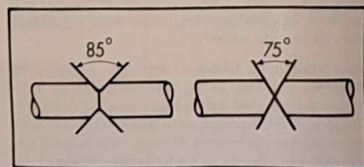
Hövtänger											
524-7	C 31	Järntråd	2,5	.10	3	.12					
541-6	C 30	"	2	.08	2	.08					
-7	C 30	"	2	.08	2	.08					
-8	C 30	"	2,5	.10	2,5	.10					
-9	C 30	"	2,5	.10	2,5	.10					
-10	C 30	"	2,5	.10	3	.12					
-11	C 30	"	3	.12	3	.12					
-12	C 30	"	3	.12	3	.12					
543-11	C 32	"	2,5	.10	3	.12					
543G-11	C 32	"	2,75	.11	3	.12					
545-12	C 32	"	2	.08	2,5	.10					
2339-9	C 31	"	3	.12	3	.12					

* Klipper koppartråd, tunnare volfram- och nickeltråd.

EGGTYPER

Tänger avsedda för pianotråd har en eggvinkel på ca 85°. Eggarna är lätt avrundade för att motstå den stora påfrestning de utsätts för vid klippningen. Genom skärens trubbiga kilform dras tråden av när käftarna trängt tillräckligt långt in i materialet.

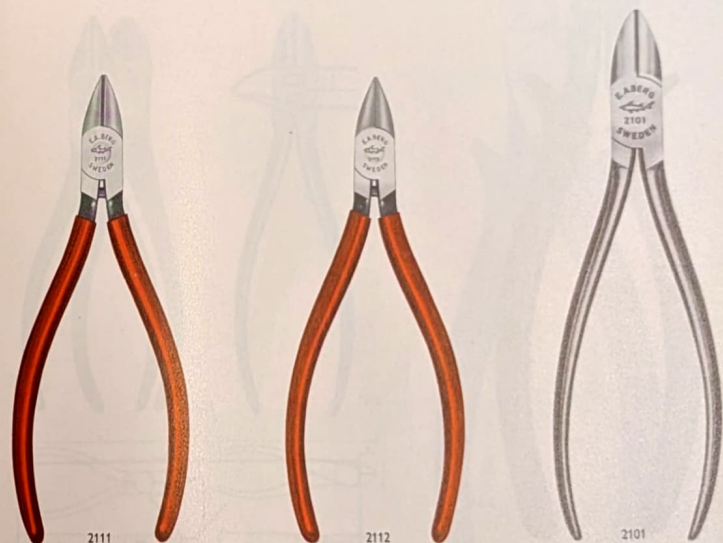
Tänger avsedda för mjukare material upp till hård ståltråd har ca 75° eggvinkel. I detta fall "skär" eggen skarpt och djupt in i materialet innan detta bryts.



- Hejarsmida och hårdade
- Enkelledskonstruktion
- Rostskyddsbehandlade

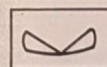
2111, 2112

Speciellt tunna, smidiga tänger avsedda för bl. a. elektronikindustrin. Lätta att arbeta med tack vare returfräjer mellan skänklarna. Skänklarna försedda med hylsor av PVC-plast, som ger ett säkert och behagligt grepp för handen. Svartoxiderade med blanka käftar. Rostskyddade med hårdad plastlack. Klipper koppartråd upp till 1,5 mm (.06 tum) diameter.



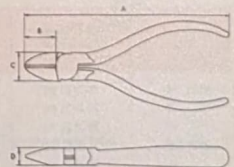
2112

har skär med speciellt små eggfasetter för närläppning.



2101

Tunn, smidig tång för finmekaniska arbeten. Mattfärgad med blanka käftar. Klipper såväl mjuk, tunn tråd som hård ståltråd upp till 1 mm (.04 tum) diameter.



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA						Vikt g	oz
		A mm	tum	B mm	tum	C mm	tum	D mm	tum
2111-4	71 2111 40	115	4 1/2	13,5	.55	11	.45	6,5	.25
2112-4	71 2112 40	115	4 1/2	13,5	.55	11	.45	6,5	.25
2101-5	74 2101 50	130	5	16,5	.65	13	.50	8	.30



2427



2426



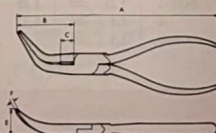
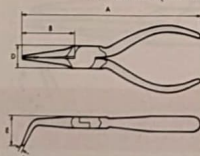
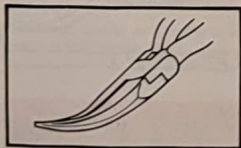
2431

2427

Spetsarna på tång 2427 är bockade i 60° och har halvcirkelrund tvärsektion.

2426, 2431

har diagonalbockade spetsar med halvcirkelrund tvärsektion. 2431 är dessutom försedd med skär avsedda att klippa såväl mjuk, tunn tråd som hård ståltråd upp till 1,5 mm (.06 tum) diameter.



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA										Vikt g			
		A		B		C		D		E			F		G
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		mm	inch	
2427 -6	70 2427 60	160	6 1/4	45	1.75	—	—	16	.65	9	.35	2.5	.10	120	4.2
2426 -7	70 2426 70	175	7	60	2.35	—	—	18	.70	10	.40	2.8	.11	170	6.0
2431 -7	70 2431 70	175	7	60	2.35	14	.55	18	.70	10	.40	2.8	.11	180	6.4

2427, 2426, 2431, 2442, 2443

- Hejarsmida och hårdade
- Enkelledskonstruktion
- Käftarnas gripytor tvärräfflade vilket ger ett fast men skonsamt grepp om arbetsstycket
- Svartoxiderade med blanka käftar
- Rostskyddade med härdad plastlack



2442



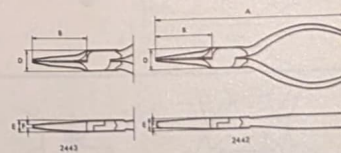
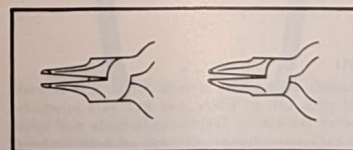
2443

2442

Käftarna på tång 2442 är tunna och breda, s.k. "ank-näbb", vilket ger stor gripyta.

2443

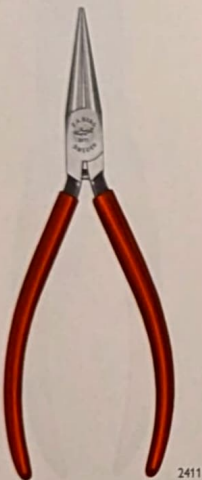
Käftarna på tång 2443 är smala, har halvcirkelformad tvärsektion s.k. "storknäbb".



Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA										Vikt	
		A		B		D		E		F			G
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		
2442 -6	70 2442 60	160	6 1/4	50	2.00	16	.65	9	.35	5	.20	100	3.5
2443 -6	70 2443 60	160	6 1/4	50	2.00	16	.65	9	.35	1.5	.06	115	4.0

2411, 2412

Speciellt tunna, smidiga tänger avsedda bl.a. för elektronikindustrin. Lätta att arbeta med tack vare returfräder mellan skänklarna. Skänklarna försedda med hylsor av PVC-plast som ger ett säkert och behagligt grepp för handen. Käflarnas gripytor är släta med rundade kanter. Svartoxiderade med blanka käflar. Rostskyddade med härdad plastlack.



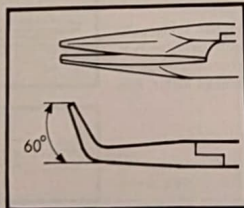
2411



2412

2411, 2412

Halvrunda spetsar och slät gripyta med rundade kanter.



2412

har 60° vinklad spets.

2405

Tunn, smidig tång för finmekaniska arbeten. Långa, smäckra käflar med fin tvärräffling och försedda med skär. Mattförokromad med blanka käflar. Klipper såväl mjuk, tunn tråd som hård ståltråd.



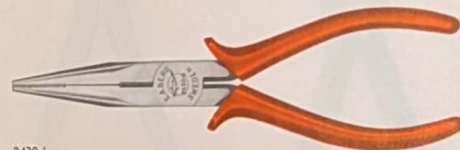
2405

2425

Spetsstång utan skär. Tillverkas i tre storlekar. Lång, smidig käft med halvcirkelformad tvärsektion. Gripytan tvärräfflad vilket ger ett fast och skonsamt grepp om arbetsstycket. Svartoxiderad med blanka käflar. Rostskyddad med härdad plastlack.



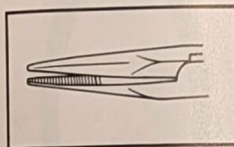
2425



2430 I



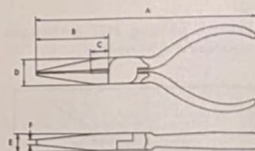
2430



Käflarna har halvcirkelformad tvärsektion och tvärräfflad gripyta.

KLIPPKAPACITET avser hård ståltråd

Typ	Rekommenderad för	Gärsäkerad för
	mm	mm
2430 -5	1,25 .05	1,25 .05
-6	1,5 .06	1,5 .06
-7	1,5 .06	1,5 .06



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA									
		A	B	C	D	E	F	G	Vinkel		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	mm	mm
2425 -5	70 2425 50	135	5 1/4	45	1.75	—	—	14	.55	8	.30
-6	70 2425 60	165	6 1/4	55	2.15	—	—	16	.65	9	.35
-7	70 2425 70	190	7 1/4	60	2.35	—	—	18	.70	10	.40
2430 -5	70 2430 50	135	5 1/4	45	1.75	11	.45	14	.55	8	.30
-6	70 2430 60	165	6 1/4	55	2.15	12	.50	16	.65	9	.35
-7	70 2430 70	190	7 1/4	60	2.35	14	.55	18	.70	10	.40
2430 I -6	71 2430 60	170	6 3/4	55	2.15	12	.50	16	.65	9	.35
-7	71 2430 70	195	7 3/4	60	2.35	14	.55	18	.70	10	.40

Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA									
		A	B	C	D	E	F	G	Vinkel		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	mm	mm
2405 -5	74 2405 50	155	6	50	2.00	10	.40	11	.45	6,5	.25
2411 -4	71 2411 40	125	5	27	1.05	—	—	11	.45	6,5	.25
2412 -4	71 2412 40	120	4 3/4	22	.90	—	—	11	.45	6,5	.25

2415

Speciellt tunn, smidig flacklång avsedd för bl. a. elektronikindustrin. Käftarna har släta gripytor. Lätt att arbeta med tack vare returfläde mellan skänklarna. Skänklarna försedda med hylsor av PVC-plast som ger ett säkert och behagligt grepp för handen. Svartoxiderad med blanka käftar. Rostskyddad med hårdad plastlack.



2415

2401

Smidig, stark lång för finmekaniska arbeten. Käftarnas gripytor har en fin tvärräffling vilket ger ett fast men skonsamt grepp om arbetsstycket. Mattförokromad med blanka käftar.



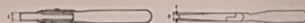
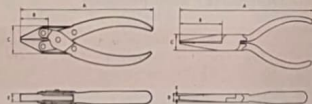
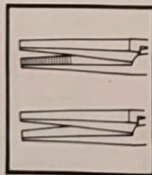
2401

2401

Käftarnas gripytor tvärräfflade.

2415

Käftarnas gripytor släta.

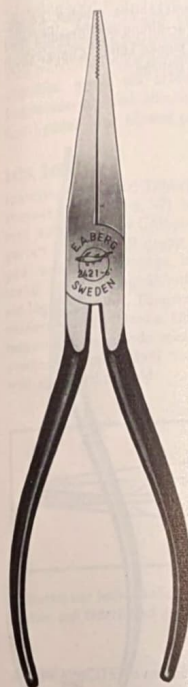


TEKNISKA DATA

Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA											
		A		B		C		D		E	Vikt		
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm - inch	g - ozs.		
2415 -4	71 2415 40	120	4 3/4	25	1.00	11	.45	6,5	.25	4	.15	50	1.8
2401 -5	74 2401 50	140	5 1/4	35	1.40	11	.45	6,5	.25	4	.15	65	2.2
2421 -5	70 2421 50	130	5	40	1.60	14	.55	8	.30	4	.15	80	2.9
-6	70 2421 60	160	6 1/4	50	2.00	16	.65	9	.35	5	.20	120	4.2
-7	70 2421 70	185	7 1/4	55	2.15	18	.70	10	.40	6	.25	160	5.6
2441 -7	70 2441 70	190	7 1/4	65	2.55	13	.50	9	.35	5	.20	130	4.6
2438 -6 1/2	70 2438 65	165	6 1/2	34	1.35	29	1.15	—	—	9	.35	230	8.1

2415, 2401, 2421, 2441, 2438

- Hejarsmida och hårdade
- Enkelledskonstruktion
- Rostskyddsbehandlade



2421



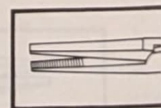
2441



2438

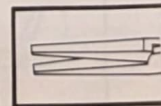
2421

Tillverkas i tre storlekar. Käftarna har rektangulär tvärsektion med breda, tunna spetsar. Gripytorna tvärräfflade vilket ger ett effektivt och skonsamt grepp om arbetsstycket. Svartoxiderade med blanka käftar. Rostskyddade med hårdad plastlack.



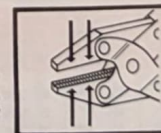
2421

Rektangulär tvärsektion och tvärräfflade gripytor.



2441

Rektangulär tvärsektion och släta gripytor.



2438

Käftarna öppnas parallellt.

2441

är bl. a. lämplig som nåltång inom textilindustrin. Har extra långa, smala käftar. Gripytorna är släta. Svartoxiderad med blanka käftar. Rostskyddad med hårdad plastlack.

2438

Parallellflacklång med skänklar av plåt. Käftarna tvärräfflade med ett långsgående trådspår i ena käften. Skänklarna plastöverdragna för att ge ett behagligt grepp för handen. Förricklad.



527

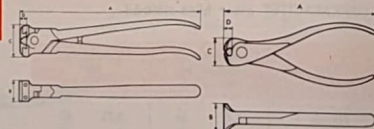
Hejarsmida och hårdade. En mycket stark tång med hög klippkapacitet. Eggarna lätt avrundade med trubbig vinkel för att motstå påfrestningarna vid klippning av pianotråd. Tillverkas i fyra storlekar. Svartoxiderad med blanka käftar. Rostskyddad med hårdad plastlack. Klipper pianotråd.

1519

Hejarsmida med högfrekvenshårdade, utbytbara skär. Kraftavbitare med extra långa skänklar som ger en mycket god utväxling och ett förmåligt grepp för handen. Skären slår ej ihop vid klippning tack vare stoppklacker mellan skänklarna. Svartoxiderad. Rostskyddad med hårdad plastlack. Klipper pianotråd.

KLIPPKAPACITET avser pianotråd

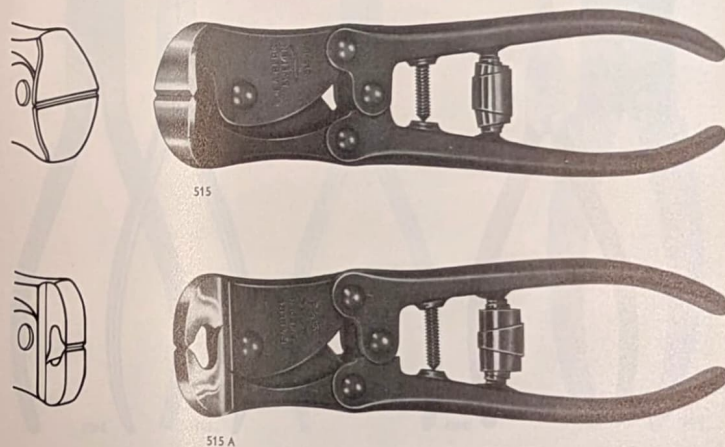
Typ	Rekommenderad för		Garanterad för	
	max	min	max	min
527 -5	1,5	.06	2	.08
-6	1,75	.07	2,5	.10
-7	2	.08	3	.12
-8	2,25	.09	3	.12
1519 -9	2,5	.10	3	.12



Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA									
		A		B		C		D		Vikt	
		mm	Styck	mm	Styck	mm	Styck	mm	Styck	g	mm
527 -5	70 2282 50	130	5	24	.95	22	.85	7	.30	110	3.9
-6	70 2282 60	155	6	25	1.00	26	1.00	7.5	.30	180	6.4
-7	70 2282 70	180	7	27	1.05	29	1.15	7.5	.30	230	8.1
-8	70 2282 80	205	8	29	1.15	32	1.25	8.5	.35	360	12.8
1519 -9	70 2784 90	230	9	25	1.00	37	1.45	9	.35	440	15.5

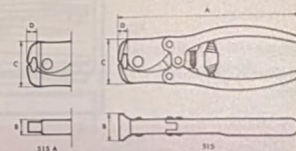
515, 515 A

Hejarsmida och hårdade. Kraftavbitare med mycket hög klippkapacitet tack vare dubbelt hävarmsystem som ger extra stor utväxling. Försedd med ställskruv som hindrar skären att slå ihop vid klippning. Har returfjäder mellan skänklarna vilket underlättar arbetet. Svartoxiderade. Rostskyddade med hårdad plastlack. Klipper pianotråd.



KLIPPKAPACITET avser pianotråd

Typ	Rekommenderad för		Garanterad för	
	max	min	max	min
515 -6	2,5	.10	3	.12
-8	2,5	.10	3	.12
515 A -6	2,5	.10	3	.12
-8	2,5	.10	3	.12



Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA									
		A		B		C		D		VIKT	
		max	min	max	min	max	min	max	min	g	mm
515 -6	70 2780 60	155	6	23	.90	35	1.40	8,5	.35	280	9.9
-8	70 2780 80	205	8	25	1.00	39	1.55	11	.45	470	16.6
515 A -6	70 2781 60	155	6	8	.30	35	1.40	8,5	.35	270	9.5
-8	70 2781 80	205	8	8	.30	39	1.55	11	.45	440	15.5

Bahco finmekanikerserie

är ett tångprogram avsett för service- och reparationsarbeten, där man behöver små och smidiga tänger, på vilka man samtidigt ställer höga kvalitetskrav.

Materialet

är svenskt kvalitetsstål, som hejarsmids och härdas enligt de modernaste metoder. Tångerna har en elegant ytfinish med matta skänklar och blanka käftar och ledparti. Effektivt rostskyddade genom förkromning.

Skänklarna

är utformade med mjukt avrundade kanter. Den matta ytan är sandblästrad och ger ett säkert och behagligt grepp för handen.

Enkelleden

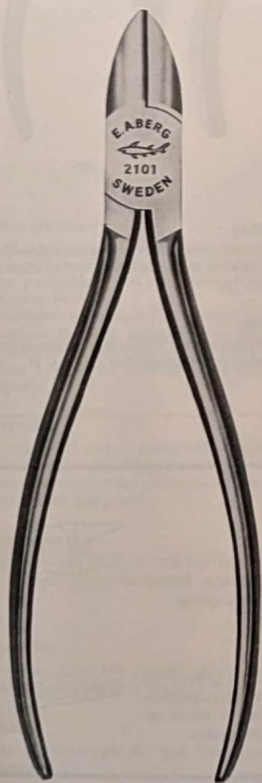
ger tångerna mjuk och glappfri gång — oförändrad även efter lång tids användning.

Käftarna

är smidigt utformade för god åtkomlighet i trånga utrymmen.

Skären

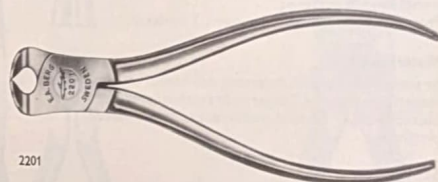
på de klippande tångerna är precisionsbearbetade. Eggarna specialhärda och slipade så att de ger ett exakt klipp efter hela skärets längd. Tångerna klipper såväl mjuk, tunn tråd som hård ståltråd upp till 1 mm (.04 tum) diameter.

**2101 Sidavbitare**

Måttuppgifter se sid. C 5.

2201 Ändavbitare

Måttuppgifter se sid. C 10.



2201

2405 Spetsstång med sidavbitarskär

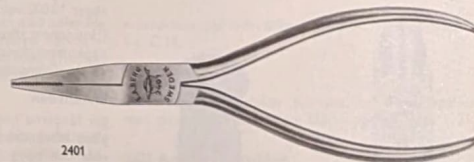
Spetsarna har halvcirkelformad tvärsnitt och tvärräfflade gripytor. Måttuppgifter se sid. C 16.



2405

2401 Flackstång

Käftarna har rektangulär tvärsnitt och tvärräfflade gripytor. Måttuppgifter se sid. C 14.



2401

2501 Böjtång

med koniska, helt slipade spetsar. Måttuppgifter se sid. C 21.



2501



2111



2112



2211



2212

Bahco elektronikserie

är ett tångprogram avsett för industriell montering av radio, TV, radar, instrument etc. samt service på dessa produkter, liksom för skiftande behov inom finmekaniskt hantverk. Serien består av 8 tänger, samtliga noga utprovade och avpassade för resp. användningsområde. Tångerna är hejarsmida och smäckert utformade för att tillgodose högt ställda krav på kvalitet och ändamålsenlighet.

Materialet

är noga utvalt svenskt kvalitetsstål, härdat enligt de modernaste metoder. Tångerna är svartoxiderade och behandlade med härdad plastlack vilket ger ett effektivt rostskydd och god ytfinish.

Skänklarna

är försedda med hylsor av PVC-plast som ger ett säkert och behagligt grepp för handen.

Enkelleden

ger tången mjuk och glappfri gång — oförändrad även efter lång tids användning.

Käftarna

är smidigt utformade för god åtkomlighet i trånga utrymmen.

2111 Sidavbitare

Måttuppgifter se sid. C 5.

2112 Sidavbitare

utan yttre eggfasett. Klipper tråd tätt intill en yta. Måttuppgifter se sid. C 5.

2211 Ändavbitare

med snedställda skär utan yttre eggfasett. Extra god åtkomlighet i trånga utrymmen. Måttuppgifter se sid. C 10.

2212 Ändavbitare

med tvärställda skär utan yttre eggfasett. Måttuppgifter se sid. C 10.

Returfjäder

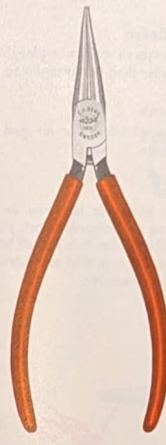
mellan skänklarna underlättar arbetet.

Skären

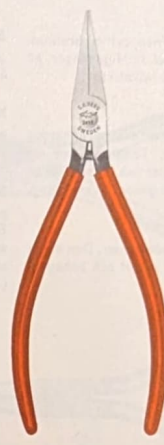
på de klippande tångerna är precisionsbearbetade. Eggarna är specialhårdade, slipade och brynade för att ge ett rent och distinkt klipp efter hela skärets längd. Tångerna klipper koppartråd upp till 1,5 mm (.06 tum) diameter.



2412



2411



2415



2511

2412 Spetstång

lika 2411 men med vinkelbuckade spetsar. Måttuppgifter se sid. C 16.

2411 Spetstång

Käftarna är tunna och smala med halvcirkelformad tvärsektion. Gripytorna släta med svagt rundade sidokanter. Måttuppgifter se sid. C 16.

2415 Flackstång

Tången har tunna spetsar med rektangulär tvärsektion. Gripytorna släta för att skona arbetsstycket. Måttuppgifter se sid. C 14.

2511 Böjtång

Spetsarna koniska och helt slipade för skonsam behandling av arbetsstycket. Måttuppgifter se sid. C 21.



2211 har käftarna snedställda 70° i förhållande till skänklarna.



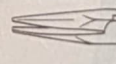
2412 har kraftigt vinklade spetsar, 60°.

Koniska, helt slipade spetsar.

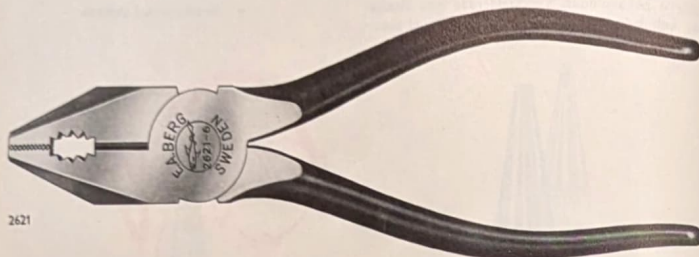


Samtliga tänger har returfjäder mellan skänklarna — underlättar arbetet.

Släta gripytor och svagtrundade kanter — skonar arbetsstycket.



- Hejarsmida och hårdade
- Enkelledskonstruktion
- Rostskyddsbehandlade med hårdad plastlack



2621



2621 I

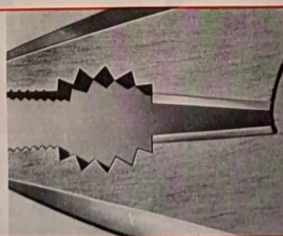
2621, 2621 I

Universaltång som tillverkas i tre storlekar. Käftarna har tvärräfflade grip-tytor, rörgrepp och sidavbitarskår. 2621 I levereras med isolerhylsor av CAB-plast vilka ger ett komfortabelt handgrepp och har god isolerande förmåga. Isolershylsorna har hög slaghållfasthet även vid låg temperatur. Svartoxiderad med blanka käftar och ledparti. Klipper såväl mjuk, tunn tråd som hård ståltråd.

KLIPPKAPACITET avser hård ståltråd

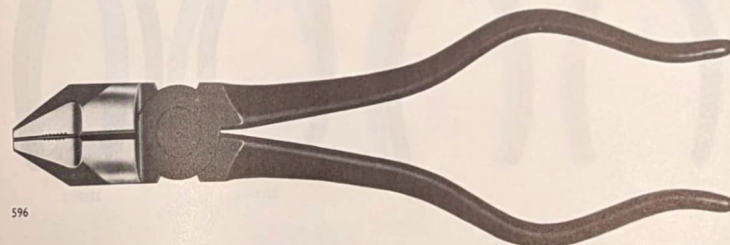
Typ	Rekommen- derad för		Garanterad för	
	maxi	mini	maxi	mini
2621-6	1,75	.07	1,75	.07
-7	2	.08	2	.08
-8	2,5	.10	2,5	.10

Exakt eggvinkel och individuellt injusterade eggar garanterar full klippförmåga efter hela skärets längd.



596

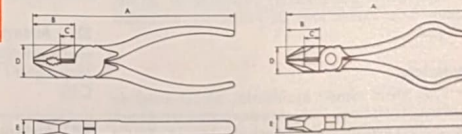
Specialtång för linjearbeten. Tillverkas i tre storlekar. Käftarna har kryssletrade grip-tytor och sidavbitarskår. Skänklarna utformade för upphängning i sölja. Svartoxiderade med blanka käftar. Klipper såväl mjuk, tunn tråd som hård ståltråd.



596

KLIPPKAPACITET avser hård ståltråd

Typ	Rekommen- derad för		Garanterad för	
	mm	tum	mm	tum
596-6	1,75	.07	2	.08
-7	2	.08	2,25	.09
-8	2,25	.09	2,5	.10



Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA											
		A		B		C		D		E		Vikt	
		mm	luch	mm	luch	mm	luch	mm	luch	mm	luch	g	mm
2621 -6	70 2621 60	160	6 1/4	33	1.30	12	.50	23	.90	10,5	.40	170	6.0
-7	70 2621 70	180	7	36	1.40	14	.55	25	1.00	11,5	.45	240	8.6
-8	70 2621 80	205	8	39	1.55	16	.65	27,5	1.10	12,5	.50	320	11.3
2621 I -6	71 2621 60	165	6 1/4	33	1.30	12	.50	23	.90	10,5	.40	190	6.7
-7	71 2621 70	185	7 1/4	36	1.40	14	.55	25	1.00	11,5	.45	250	8.8
-8	71 2621 80	210	8 1/4	39	1.55	16	.65	27,5	1.10	12,5	.50	340	12.0
596 -6	70 2681 60	155	6	27	1.05	13	.50	19,5	.75	11	.45	130	4.6
-7	70 2681 70	180	7	32	1.25	15	.60	21,5	.85	12	.50	200	7.1
-8	70 2681 80	205	8	36	1.40	17	.65	22,5	.90	13,5	.55	260	9.2



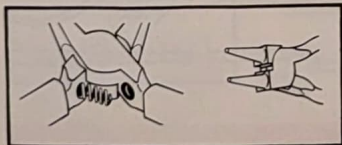
2511



2501

2511

Speciellt smidig tång avsedd för bl. a. elektronikindustrin. Lätt att arbeta med tack vare returfjäder mellan skänklarna. Skänklarna försedda med hylsor av PVC-plast, vilket ger ett säkert och behagligt handgrepp. Svartoxiderad med blanka käftar och ledparti. Rostskyddad med hårdad plastlack.



Returfjäder mellan skänklarna — gör tången lätt och bekväm att arbeta med.

Koniska, helt slipade spetsar för skonsam behandling av arbetsstycket.

2501

Smidig tång för finmekaniska arbeten. Mattförokromad och med blanka käftar och ledparti.

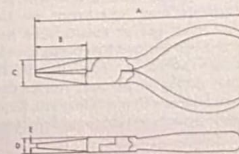
2521

Tillverkas i tre storlekar. Spetsarna dimensionerade för större påkänningar. Svartoxiderade med blanka käftar och ledparti. Rostskyddade med hårdad plastlack.



2521

- Hejarsmida och hårdade
- Enkelledskonstruktion
- Spetsar med cirkulär tvärsektion, koniskt formade
- Rostskyddsbehandlade



Typ	Beställingsnummer	TEKNISKA DATA									
		A		B		D		E		F	
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
2501 -5	74 2501 50	140	5 1/2	32	1.25	11	.45	6,5	.25	1,5	.06
2511 -4	71 2511 40	120	4 3/4	21	.85	11	.45	6,5	.25	1,2	.05
2521 -5	70 2521 50	125	5	30	1.20	14	.55	8	.30	2	.08
-6	70 2521 60	150	6	35	1.40	16	.65	9	.35	2,5	.10
-7	70 2521 70	175	7	40	1.60	18	.70	10	.40	3	.12
										65	2.3
										45	1.6
										70	2.5
										110	3.9
										160	5.6

Den välkända, ställbara rörtången är en svensk uppfinning, patenterad redan år 1888. Konstruktionen har fortlöpande förbättrats för att motsvara marknadens krav på kvalitet och ändamålsenlighet.

Det senaste steget i denna utveckling är Bahco 140-serie, som tillverkas i fem storlekar. Moderna rörtånger med en mängd fördelar.

Ny utformning av huvud samt ytterskänkel av plåt — gör tångerna både lättare och starkare. Skänkelformen ger ett säkert och behagligt grepp för handen. Innerskänkeln seghärdad och försedd med ändlägesstopp för inställningsmuttern. Specialhårdade, extra slitstarka käftar. Utbytbar underkäft.



140

141

142

143

144

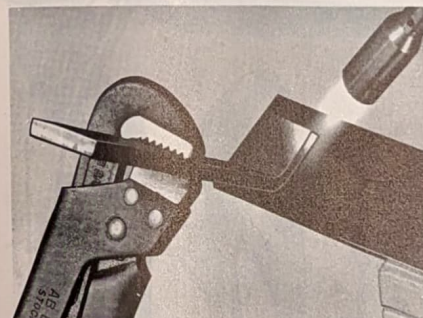
147

Avsedd för grövre dimensioner. Underkäften utbytbar. Ändlägesstopp för inställningsmuttern.

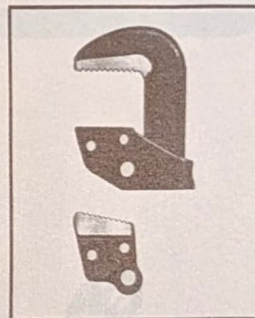
- Hejarsmidia med specialhårdade käftar
- Ytterskänkeln av stålplåt, rödlackerad
- Avlastad lednit, kraften överföres direkt på undre käften
- Fosfaterade och rostskyddsbehandlade



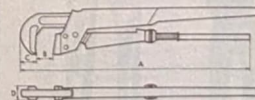
147



Mer än en rörtång — ett universalverktyg



Undre käften utbytbar



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA												
		A		B		C		D		för rör		för muff	Vikt	
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	inch	inch	kg	lbs	
140	32 1400 08	215	8 1/2	30	1.20	13	.50	15	.60	3/4	1/2	0,4	.9	
141	32 1410 08	280	11	36	1.40	16	.65	18	.70	1	3/4	0,7	1.5	
142	32 1420 08	370	14 1/4	52	2.05	20	.80	20	.80	1 1/4	1 1/4	1,3	2.9	
143	32 1430 08	555	22	78	3.10	29	1.15	26	1.00	2 1/2	2 1/4	2,7	6.0	
144	32 1440 08	720	28 1/2	110	4.35	32	1.25	33	1.30	3 1/2	3	5	11.0	
147	32 1470 08	940	37	160	6.30	38	1.50	35	1.40	5	5	7,1	15.5	

¹⁾ SMS 326, 327 ²⁾ SMS 328

- Hejarsmidda och härdade
- Svarloxiderade
- Rostskyddade med härdad plastlack

543 Hovslagartång

Med stoppklackar mellan skänklarna. Klipper järntråd.

543 G Hovslagartång

Utan stoppklackar. Klipper järntråd.

545 Plåtslagartång

Hållande tång som även klipper järntråd.

546 Tegeltång

för klippning av kakel-, cement- och tegelplattor. Returfjäder mellan skänklarna.



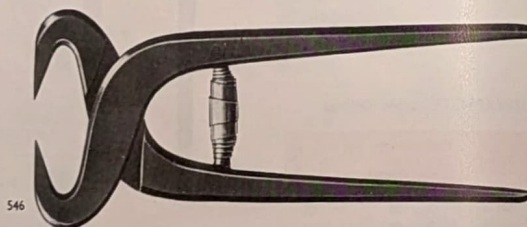
543



543 G



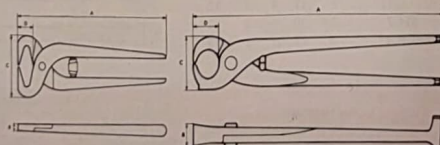
545



546

KLIPPKAPACITET avser järntråd

Typ	Rekommenderad för		Garanterad för	
	mm	mm	mm	mm
543 -11	2,5	.10	3	.12
543G-11	2,75	.11	3	.12
545 -12	2	.08	2,5	.10



Typ	Beställingsnummer	TEKNISKA DATA									
		A		B		C		D		VIKT	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	g	mm		
543 -11	70 2383 92	275	11	21	.85	55	2.15	28	1.10	600	21.2
543G-11	70 2385 92	275	11	23	.90	53	2.10	19.5	.75	570	20.1
545 -12	70 2387 93	305	12	24	.95	49	1.95	40	1.60	580	20.5
546 -8	70 2388 80	200	8	9	.35	70	2.75	20	.80	310	10.9

Tillverkas i tre storlekar. Konstruerade för användning i hörn och andra trånga utrymmen. Käftarna har 45° i förhållande till skänklarna och öppnar parallellt, vilket ger korrekt grepp även vid grövre rördimensioner. Ytterskänkeln av stålplåt. Skalkonstruktionen ger tången ökad smidighet och lägre vikt samt säkrare grepp för handen. Innerskänkeln seghärdad och försedd med ändlägesstopp för inställningsmutter. Hejarsmidad med specialhärdade käftar. Undre käften utbytbar. Ytterskänkeln rödlackerad. Fosfaterad och rostskyddsbehandlad.



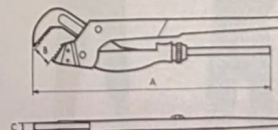
Käftarna öppnar parallellt, vilket ger korrekt grepp även vid grövre rördimensioner — ingen utskjutande och utrymmeskrävande överkäft.



Konstruerad för bästa åtkomlighet i hörn och andra trånga utrymmen.



443

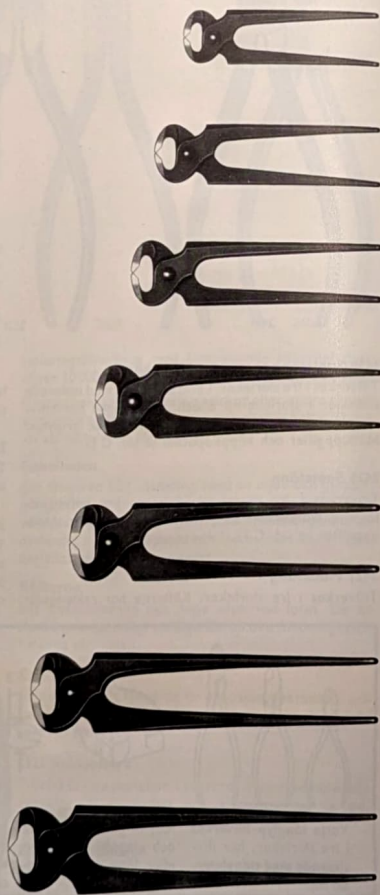


Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA										Vikt kg lbs	
		A		B		C		D		för rör			
		mm	hmm	mm	hmm	mm	hmm	mm	hmm	hmm	hmm		
442	33 4420 08	320	13	40	1.60	20	.80	9.5	.35	1	¾	0.8	1.8
443	33 4430 08	430	17	65	2.55	23	.90	10.5	.40	2	1½	1.4	3.0
444	33 4440 08	535	21	78	3.10	25	1.00	12	.50	2½	2½	2	4.5

¹⁾ SMS 326, 327 ²⁾ SMS 328

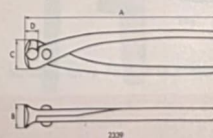
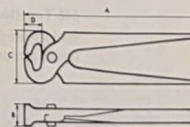


Hövtång av traditionell typ. Tillverkas i 7 storlekar. Skänklarna raka med mjukt avrundade kanter. Hejarsmidd och härdad. Svartoxiderad. Rostskyddad med härdad plastlack. Klipper järntråd.



Hög klippkapacitet. Hejarsmidd och
hårdad. Svartoxiderad. Rostskyddad
med hårdad plastlack. Klipper mju-
kare material som järntråd, spik,
pligg etc.

Lätt, smidig tång med långa skänklar och hög klippkapacitet. Hejarsmidd och härdad. Svartoxiderad. Rostskyddad med härdad plastlack. Klipper järntråd.



Typ	Rekommen- derad		Garanterad för	
	mm	luml	mm	luml
541-6	2	.08	2	.08
-7	2	.08	2	.08
-8	2.5	.10	2.5	.10
-9	2.5	.10	2.5	.10
-10	2.5	.10	3	.12
-11	2.5	.10	3	.12
-12	3	.12	3	.12
524-7	2.5	.10	3	.12
239-9	3	.12	3	.12







Bahco normalserie

är ett tångprogram avsett för de vanligast förekommande monterings-, reparations- och servicearbetena, för vilka man kräver verktyg av högsta kvalitet för att motstå omlid behandling.

Programmet omfattar 7 tångtyper i 3 storlekar.

Materialet

är svenskt kvalitetsstål, hejarsmitt och hårdat enligt de modernaste metoder. Tångerna är svartoxiderade med blanka käftar. Effektivt rostskyddade med hårdad plastlack.

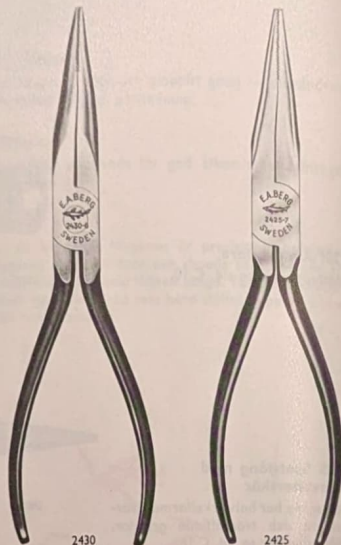
Skänklarna

har utformats för att ge god utväxling och behagligt grepp för handen. Tänger med likartade arbetsuppgifter har samma skänkelstorlek och form. Skänklarna på avbilar-tångerna är längre än på flack-, spets- och böjtångerna för att ge ökad utväxling. Vissa tänger levereras även med isolerade skänklar.

Isolerhylsorna

är av CAB-plast (cellulosaacetatbutyrat) med mycket goda elektriska isoleringsegenskaper. Materialet är elastiskt och slagligt och behåller dessa egenskaper även vid låg temperatur.

Dimensionerna på isolerhylsorna är så valda att de ger ett gott och säkert grepp för handen samtidigt som



2430

2425

isoleringsförmågan med betryggande säkerhet överstiger 10 000 volt.

(Har genom yttre överkan, sprickor eller andra skador uppkommit, förlorar hylsorna naturligtvis helt eller delvis sin isolerande förmåga.)

Enkelleden

ger tångerna hög utväxling samt en mjuk och glappfri gång, oförändrad även efter lång tids användning. Tack vare den höga utväxlingen, som erhållits genom att avståndet mellan klippunkt och ledcentrum kortats, underlättas klippningen avsevärt.

Käftarna

har ändamålsenlig och noga utprovad form. De är starka men samtidigt smidiga för att öka åtkomligheten i trånga utrymmen.

Eggarna

på de klippande tångerna är precisionsbearbetade och specialhårdade för att klippa såväl mjuk, tunn tråd som hård ståltråd.

2121 Sidavbitare

Tillverkas i tre storlekar. Levereras även med isolerade skänklar. Måttuppgifter och klippkapacitet se sid. C 6-C 7.

2221 Ändavbitare

Tillverkas i tre storlekar. Måttuppgifter och klippkapacitet se sid. C 11.



2121

2221

2430 Spetstång med sidavbitarskär

Tillverkas i tre storlekar. Levereras även med isolerade skänklar i storlekarna 6 och 7. Spetsarna har halvcirkelformad tvärsnitt med tvärräfflade gripytor. Måttuppgifter och klippkapacitet se sid. C 17.

2425 Spetstång

Tillverkas i tre storlekar. Spetsarna har halvcirkelformad tvärsnitt med tvärräfflade gripytor. Måttuppgifter se sid. C 17.

2421 Flackstång

Tillverkas i tre storlekar. Käftarna har rektangulär



2421

2521



2621

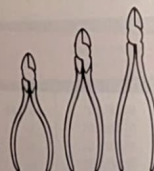
tvärsnitt med tvärräfflade gripytor. Måttuppgifter se sid. C 14.

2521 Böjtång

Tillverkas i tre storlekar. Koniska, helt slipade spetsar med cirkelrund tvärsnitt. Måttuppgifter se sid. C 21.

2621 Kombinationstång

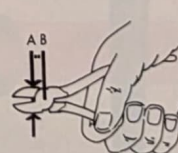
Tillverkas i tre storlekar. Levereras även med isolerade skänklar. Käftarna har tvärräfflade gripytor, sidavbitarskär samt rörgrepp. Måttuppgifter och klippkapacitet se sid. C 22-C 23.



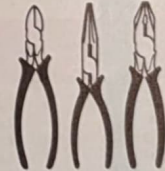
Varje tångtyp tillverkas i tre storlekar, här illustrerade med sidavbitarserien.



Precisionsbearbetade ledtytor garanterar mjuk och glappfri gång även efter lång tids användning.



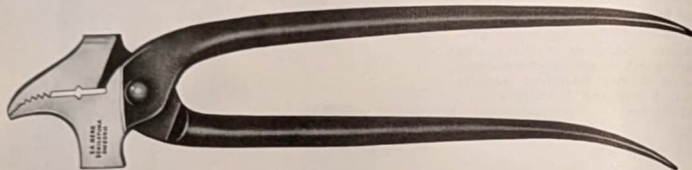
Hög utväxling tack vare kort avstånd mellan klippunkt (A) och ledcentrum (B).



Vissa tänger har isolerhylsor.

502, 503 Pinntång

Svagt böjd käft med tvärräfflad gripyta. Undre käften utformad med krysslettrad hammare.



502

2921 Pinntång

Kraftigt böjd käft med tvärräfflad gripyta. Undre käften utformad med krysslettrad hammare.



2921

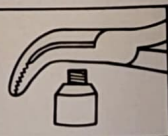
2922 Pinntång

Kraftigt böjd käft med tvärräfflad gripyta. Försedd med utbyttbar lettrad hammare.



2922

Hammarerna på tång 2922 gängas i den undre skänkeln.



- Hejarsmidja och hårdade
- Enkelledskonstruktion
- Svartoxiderade
- Rostskyddade med hårdad plastlack



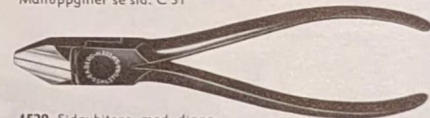
1535

1535 Håltång

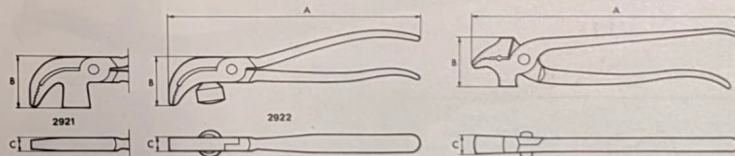
Försedd med hålpipor av olika dimensioner monterad i en s.k. revolver, som snabbt kan ställas in till önskad dimension. Piporna utbytbara. Tången försedd med returfrädd vilket underlättar arbetet. Pipornas diametrar: 2 - 3 - 4 - 4,5 - 5,5 - 6,5 mm.



524 Skomakarhoviång
Måttuppgifter se sid. C 31



1529 Sidavbitare med diagonalställda skär. Måttuppgifter se sid. C 8



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA							
		A		B		C		Vikt	
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	g	oz
502	70 2971 00	225	9	32	1.25	16	.65	340	12.0
503	70 2972 00	200	8	32	1.25	7	.30	240	8.5
2921	70 2921 00	215	8 1/2	50	2.00	9	.35	320	11.3
2922	70 2922 00	215	8 1/2	50	2.00	12	.50	370	13.1
1535	70 2999 00	225	9	—	—	—	—	380	13.4

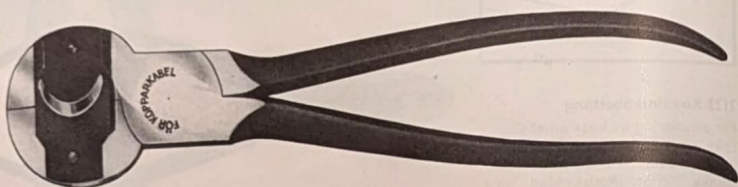
2518 Kabeltång

Hejarsmidd och hårdad. Svartoxiderad. Rostskyddad med hårdad plastlack. Utbytbara skär. Klipper de flesta oarmerade kablar upp till 18 mm ytterdiameter, dock normalt ej över 50 mm² sammanlagd ledararea.

2519 Kabelsax

Har mycket hög klippkapacitet tack vare dubbel häv-armskonstruktion. Skänklarna har handtag av PVC-plast. Hejarsmidd och hårdad. Svartoxiderad. Klipper de flesta oarmerade kablar upp till 30 mm ytterdiameter, dock normalt ej över 185 mm² sammanlagd ledararea samt fätrådgiga kablar upp till 4x25 mm². Exempel: Måltrådgig kabel, RK-kabel.

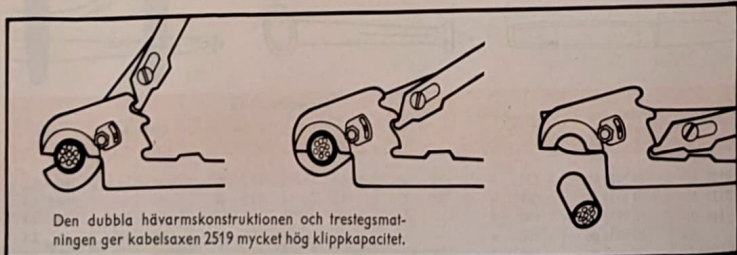
Fätrådgiga kablar, FIKL- och FKKL-kablar.



2518



2519



Den dubbla hävarmskonstruktionen och frestegsmattningen ger kabelsaxen 2519 mycket hög klippkapacitet.

2520 Telefonkabelsax

Avsedd för telefonkabel. Försedd med inre skär för bärslin i självbärande kabel. Skänklarna är försedda med handtag av PVC-plast samt har stopplackar. Hejarsmidd och hårdad. Svartoxiderad.

Klipper telefonkabel med eller utan bärslin och en största ytterdiameter av ca 30 mm. Bärslinans diameter max. 5 mm och brottgräns max. 180 kg/mm².

**2520**

Skären för bärslin är placerade närmast leden där klippkraften är störst.

2517 Wiretång

Hejarsmidd och hårdad. Enkelledskonstruktion. Lätt att arbeta med tack vare retur fjäder mellan skänklarna. Svartoxiderad. Rostskyddad med hårdad plastlack. Klipper wire av hård ståltråd samt rostfri wire upp till 4 mm diameter.



2517



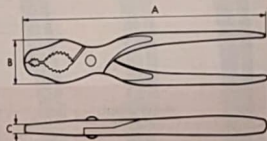
2520

Typ	Beställingsnummer	TEKNISKA DATA			
		Längd		Vikt	
		mm	inches	g	oz
2518	70 2996 90	235	9 1/4	410	14.5
2519	70 5619 00	570	22 1/2	1950	69.0
2520	70 5620 00	450	18	1320	47.0
2517	70 2995 70	180	7	200	7.1

Käftarna har två rörgrepp och tvärräfflade gripylor. Enkelledskonstruktion. Hejarsmidd och härdad. Svartoxiderad med blanka käftar. Rostskyddad med härdad plastlack.



615

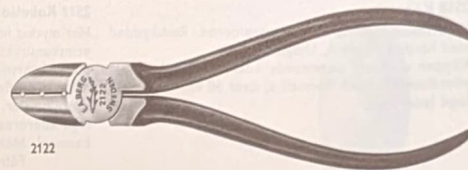
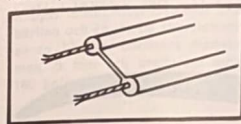


Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA							
		A		B		C		Vikt	
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	g	oz.
615-8	70 2985 80	205	8	34	1.35	8.5	.35	270	9.5

2122 Bandkabeltång

För avisolering av bandkabel med 7 eller 8 mm centrumavstånd mellan ledarna.

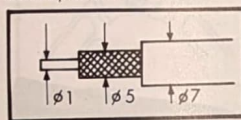
Enkelledskonstruktion. Hejarsmidd och härdad. Svartoxiderad med blanka käftar. Rostskyddad med härdad plastlack.



2122

2123 Koaxialkabeltång

För avisolering av koaxialkabel. Enkelledskonstruktion. Hejarsmidd och härdad. Svartoxiderad med blanka käftar. Rostskyddad med härdad plastlack.



2123

636 Träderskrapa

Enkelt och effektivt avisoleringsverktyg med utbytbara skär. För 0,5 och 0,6 mm tråd. Förnicklad.



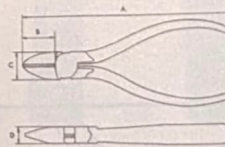
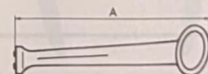
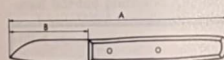
636

C 503 Ro Montörkniv

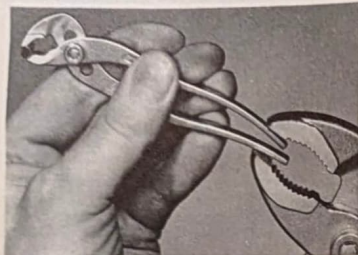
Styvt, kort blad av kolstål. Skävt av rosenträ.



C 503 Ro



Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA											
		A		B		C		D		Pär tråd	Vikt		
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch				
2122-6	70 2122 60	155	6	22	.85	18,5	.75	10,5	.40	—	150	5.2	
2123-6	70 2123 60	155	6	22	.85	18,5	.75	10,5	.40	—	150	5.2	
636-0.5	70 7936 05	150	6	—	—	—	—	—	—	0,5	.020	60	2.1
-0.6	70 7936 06	150	6	—	—	—	—	—	—	0,6	.025	60	2.1
C 503 Ro	71 3966 25	180	7	65	2.55	—	—	—	—	—	—	60	2.1



221—225 Multifixtänger

Tillverkas i fem storlekar. Smidiga tänger med elegant ytfinish. Skänklarnas form ger ett säkert och behagligt grepp för handen. Käftarna långa och försedda med rörgrepp. Effektivt rostskyddade genom förnickling och förkromning.

Tängerna tål mycket hård belastning tack vare seg-härdade skänklar.



221

222

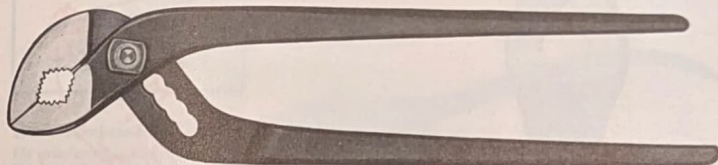
223

224

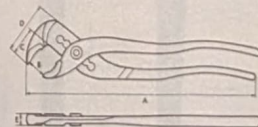
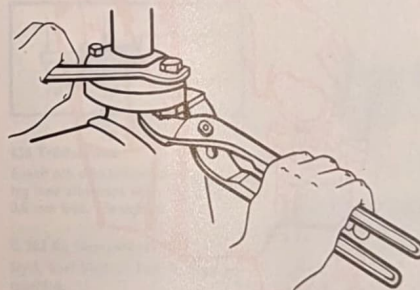
225

632 Vattenpumptång

Stark och smidig tång med god åtkomlighet. Långa, smala käftar med rörgrepp. Svarloxiderad med blanka käftar. Rostskyddad med härdad plastlack.



632



Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA										Årskall inställin.	Vikt g	vol.
		A		B		C		D		E				
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
221	37 2210 05	117	4 1/2	13	.50	14	.55	26	1.00	4,5	.15	4	35	1.2
222	37 2220 05	150	6	20	.80	20	.80	35	1.40	5,5	.20	5	75	2.8
223	37 2230 05	192	7 1/2	30	1.20	25	1.00	45	1.75	7	.30	6	150	5.4
224	37 2240 05	240	9 1/2	40	1.60	30	1.20	54	2.15	8	.30	6	300	10.8
225	37 2250 05	305	12	55	2.15	38	1.50	68	2.70	11	.45	7	500	18.0
632 -9	70 2988 90	240	9 1/2	40	1.60	32	1.25	33	1.30	6	.25	5	300	10.8

Starka och smidiga — hejarsmida i svenskt kvalitetstål och härdade.

Rostskyddsbehandlade genom svartoxidering och anoljning av käftparti. Rödackerade skänklar.

Funktionsriktigt utformade — ger stor klippkapacitet i förening med god åtkomlighet.

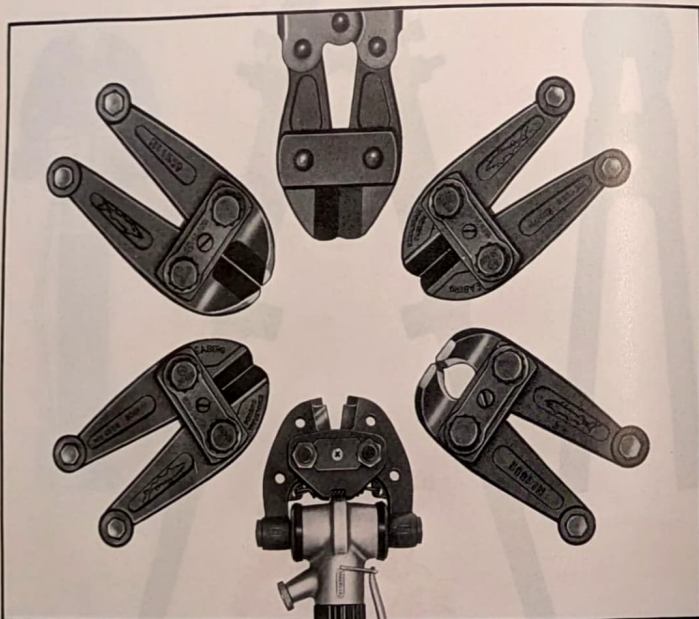
Specialhärdad käft med skärens eggvinkel och hårdhet anpassade för klippning av såväl mjukt som hårt material. Individuellt kontrollerade och provklippta.

Utbytbara justerbara käftar.

Komplett sortiment i olika storlekar och utföranden erbjuder en bultsax för varje särskilt ändamål.

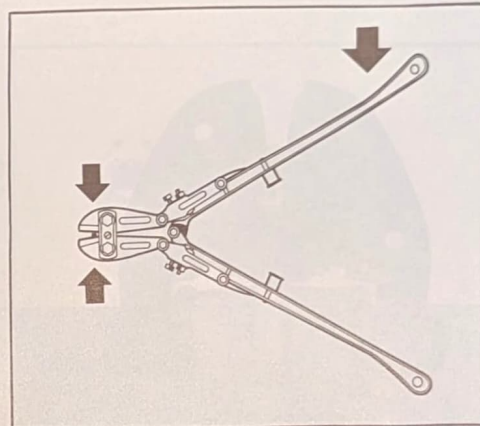
Hög och jämn kvalitet — ger bultsaxen lång livslängd i daglig yrkesmässig användning.

Fullständig garanti med avseende på material- och tillverkningsfel.



"Kontrollmärket" på skären garanterar att bultsaxen är provklippt.

Funktionsriktigt utformade — en bultsax för varje särskilt ändamål.



På den stora bultsaxen (42") ger 50 kp handkraft vid skänkeln 4 ton klippkraft vid skäret. Denna successivt ju mer skänklarna slutes.

Nedanstående tabell redovisar max. klippkapacitet, uttryckt i diameter och brottgräns. De fyra angivna hållfasthetsklasserna motsvarar de normala material-egenskaperna hos armeringsjärn, kamstål, ståltråd och pianotråd.

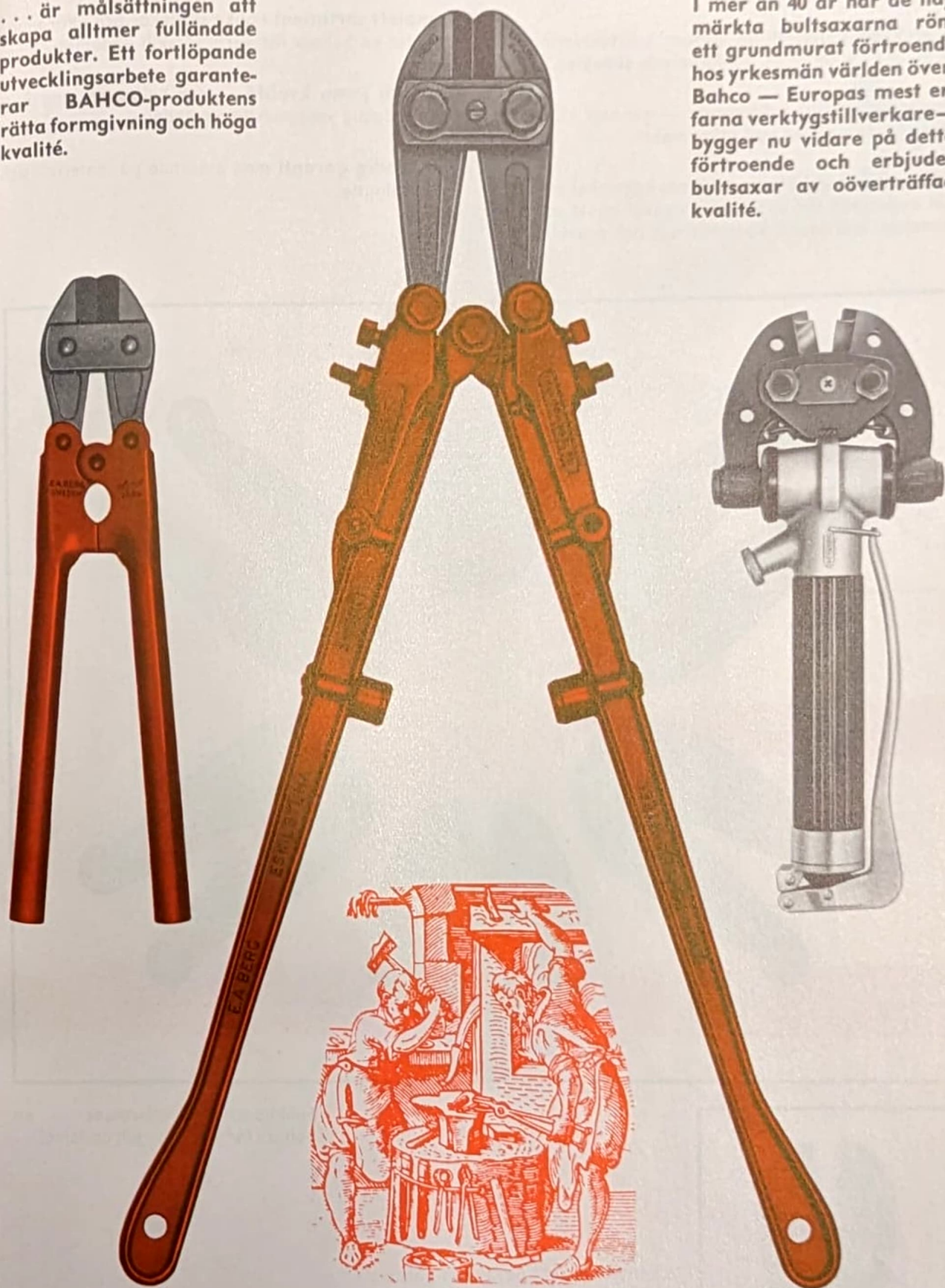
Typ	max. klippkraft kN/c	max. klippkraft ton
1559 C	48	450
1559 S	48	450
1559 T	48	450
1559 V	48	450
2559 S	48	450
341	41	400

Typ	50 kp/mm (armeringsjärn)		80 kp/mm (kamstål)		120 kp/mm (ståltråd)		160 kp/mm (pianotråd)	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
1559 C-18	8	5/16	6	1/4	6	1/4	5,5	7/32
-24	10	3/8	8	5/16	8	5/16	7	9/32
-30	13	1/2	10	3/8	9	11/32	8	5/16
-36	16	5/8	12	15/32	10	3/8	9	11/32
-42	19	3/4	16	5/8	11	7/16	10	3/8
1559 S-18	8	5/16	6	1/4	6	1/4	5,5	7/32
-24	10	3/8	8	5/16	8	5/16	7	9/32
-30	13	1/2	10	3/8	9	11/32	8	5/16
-36	16	5/8	12	15/32	10	3/8	9	11/32
-42	19	3/4	16	5/8	11	7/16	10	3/8
1559 T-18	8	5/16	6	1/4	6	1/4	5,5	7/32
-24	10	3/8	8	5/16	8	5/16	7	9/32
1559 V-24	8	5/16	6	1/4	6	1/4	5,5	7/32
2559 S	5	3/16	5	3/16	4	5/32	4	5/32
341	10	3/8	10	3/8	—	—	—	—

Där kvalité är tradition . . .

. . . är målsättningen att skapa alltmer fulländade produkter. Ett fortlöpande utvecklingsarbete garanterar BAHCO-produktens rätta formgivning och höga kvalité.

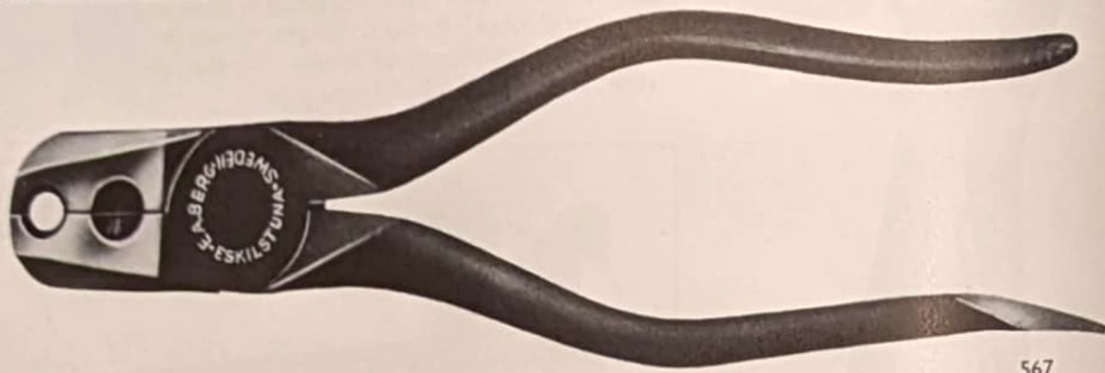
I mer än 40 år har de hajmärkta bultsaxarna rönt ett grundmurat förtroende hos yrkesmän världen över. Bahco — Europas mest erfarna verktygstillverkare — bygger nu vidare på detta förtroende och erbjuder bultsaxar av oöverträffad kvalité.



- Hejarsmida och härdade
- Svartoxiderade
- Rostskyddade med härdad plastlack

567 Stubintrådstång

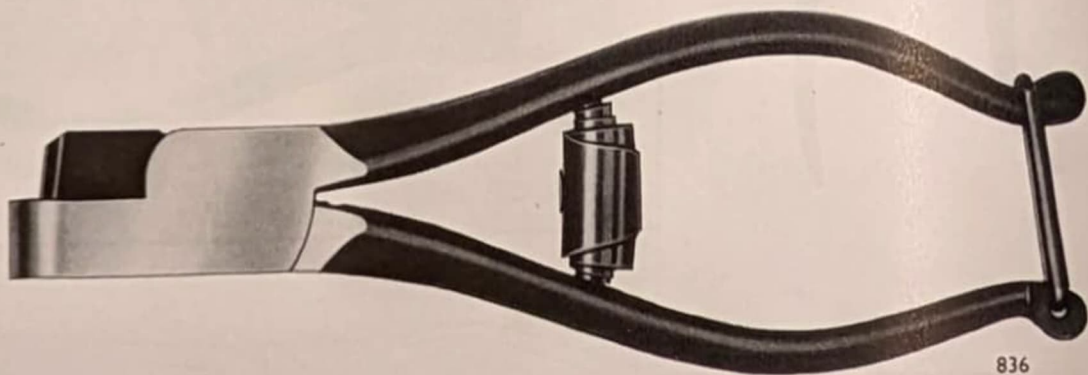
Käftarna konstruerade för klippning av stubintråd samt aptering av tändhatten på stubintråden. Tången har enkelledskonstruktion.



567

836 Märktång

För klippning av slitsar i kopplingsdosor. Även lämplig för öronmärkning av boskap. Tången har saxande skär och returfjäder mellan skänklarna.

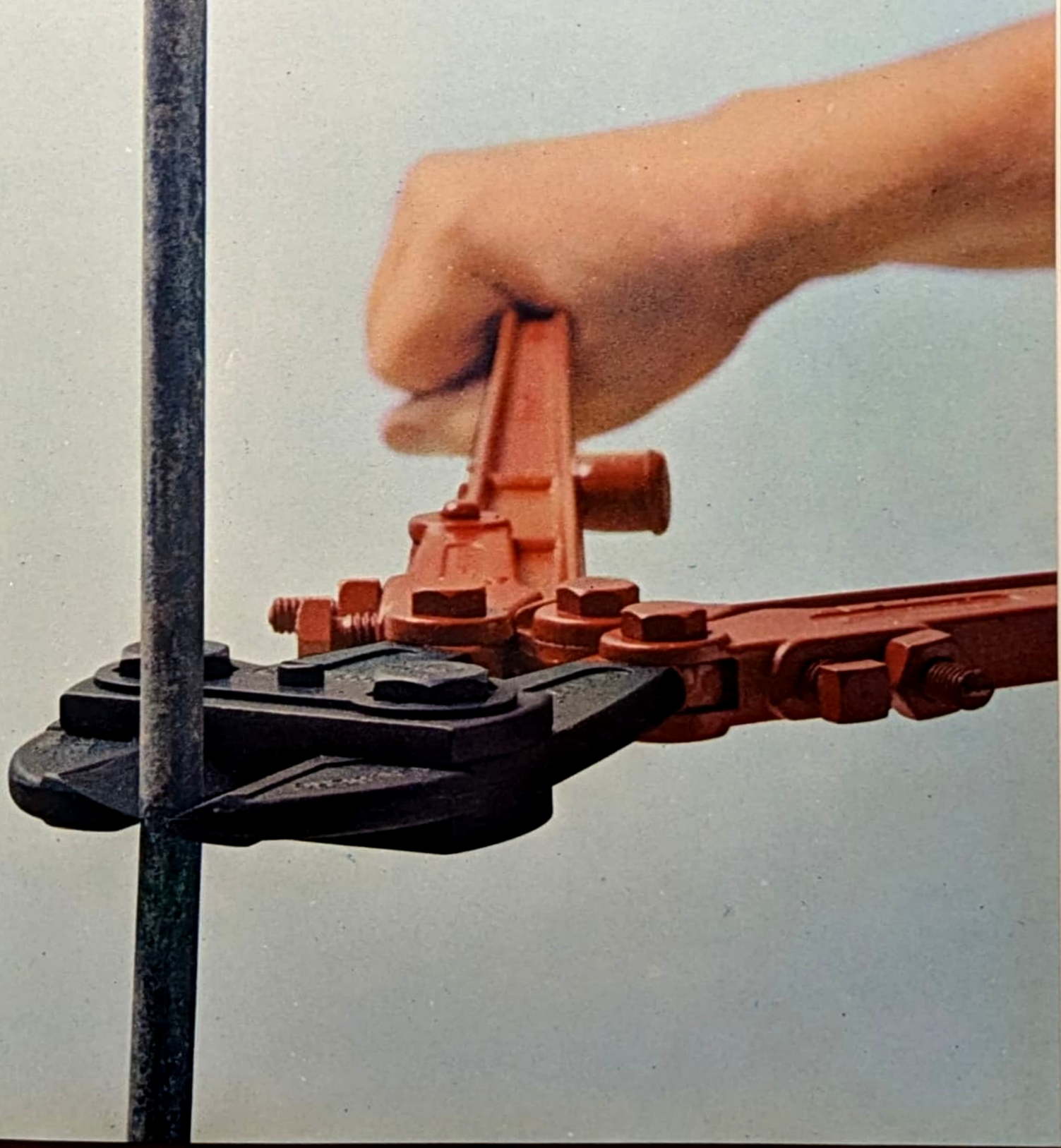


836



Tången ger ett distinkt klipp utan risk för sprickbildning i materialet.

Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA			
		Längd		Vikt	
		mm	tum	g	ozs.
567	70 2983 60	155	6	170	6.0
836	70 2991 00	170	6 3/4	250	8.8

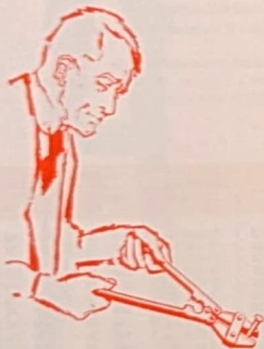


2559 S

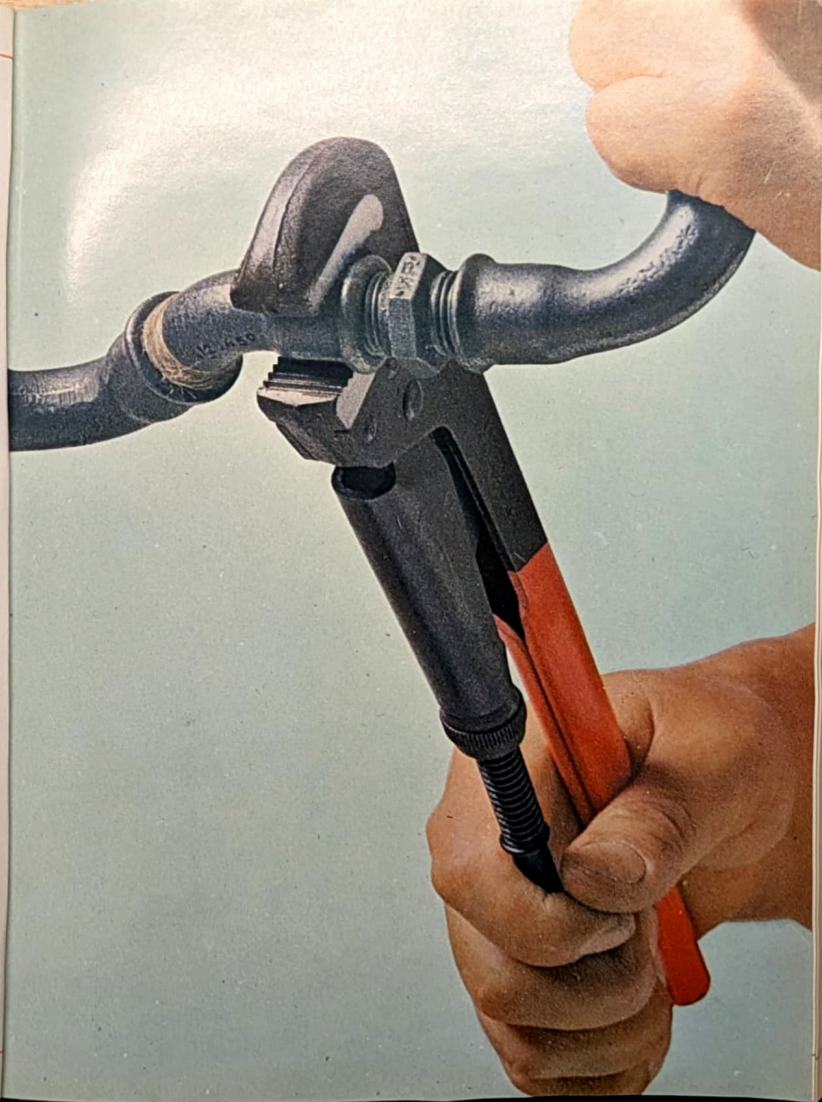
En liten och smidig bultsax avsedd för lättare arbeten. Har dubbel hävarmsystem som ger stor utväxling och god klippkapacitet. Käffarna är hejersmidde och svartoxiderade. Skänklarna är av formpressad stålplåt och rödlackerade.

Skären

är sidoställda och närlippande. Klipper såväl mjukt som hårt material. Max klippkapacitet: 5 mm diameter järntråd, 4 mm diameter hård ståltråd och pianotråd.



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA	
		Längd mm	Vikt g
2559 S	72 4400 13	315 12 1/2	680 24.0





1559 C



1559 S

Bahco hajmärkta bultsaxar i 1559-serien omfattar 4 käfttyper i olika storlekar. De är konstruerade att klippa såväl mjukt som hårt material. De har en noga utprovad form och genomgår en individuell test för att motsvara alla krav på hög och jämn kvalitet och stor ändamålsenlighet.

Materialet

är svenskt kvalitetsstål som hejarsmids och hårdas enligt de modernaste metoder. Rostskyddet effektivt genom svartoxidering och anoljning av käftparti. Skänklarna rödlackerade.

Skänklarna

har mjukt avrundade kanter och är försedda med stoppklackar. Samma skänklar kan användas till olika käfttyper.

Leden

är av dubbel hävarmskonstruktion vilket mångfaldigar handkraften, ger stor utväxling och hög klippkapacitet. Vid montering av leden används endast noggrant bearbetad och hårdad specialskruv vilket eliminerar glapp och friktionsförluster och ger en perfekt gång.

Käftarna

har en ändamålsenlig och noga utprovad form och är justerbara. De tillverkas i 4 olika typer; med centrumställda, sidoställda, vinkelställda eller tvärställda skär.

Eggarna

är precisionsbearbetade och specialhårdade för att klippa såväl mjukt material (armeringsjärn, ståltråd, bult m.m.) som hårt material (pianotråd).



1559 T



1559 V

1559 C med centrumställda skär

Tillverkas i 5 storlekar.

1559 S med sidoställda skär

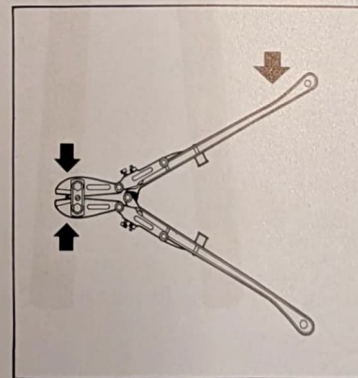
Tillverkas i 5 storlekar. Närlippande.

1559 T med tvärställda skär

Tillverkas i 2 storlekar. Närlippande.

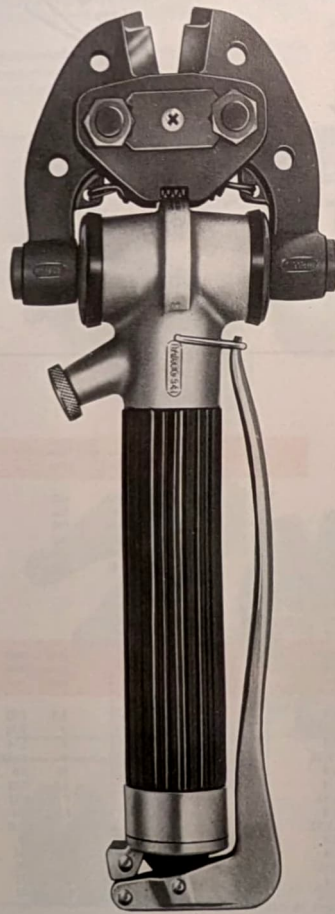
1559 V med vinkelställda skär

Tillverkas i 1 storlek. De lutade skären ökar saxens åtkomlighet i vissa lägen.



Bahco bultsaxar har en mycket hög klippkapacitet. På den stora bultsaxen (42") ger 50 kp handkraft vid skänkeln 4 ton klippkraft vid skäret. Denna ökar successivt ju mer skänklarna slutes.

Typ	Borstålslängd skänkeln	TÄRNINGAR DATA	
		Längd mm	Vikt kg
1559 C-18	75 4100 18	450 18	1650 58.2
-24	75 4100 24	600 24	2620 92.5
-30	75 4100 30	750 30	3980 140.5
-36	75 4200 36	900 36	5870 207.0
-42	75 4200 42	1050 42	9870 349.0
1559 S-18	72 4100 18	450 18	1650 58.2
-24	72 4100 24	600 24	2620 92.5
-30	72 4100 30	750 30	3980 140.5
-36	72 4200 36	900 36	5870 270.0
-42	72 4200 42	1050 42	9870 349.0
1559 T-18	77 4100 18	450 18	1730 61.0
-24	77 4100 24	600 24	2700 95.2
1559 V-24	78 4100 24	600 24	2620 92.5
Kompletta käftar			
1559 C-18	75 4129 18	—	580 20.4
-24	75 4129 24	—	860 30.4
-30	75 4129 30	—	1480 52.3
-36	75 4229 36	—	2000 70.6
-42	75 4229 42	—	2900 102.4
1559 S-18	72 4129 18	—	580 20.4
-24	72 4129 24	—	860 30.4
-30	72 4129 30	—	1480 52.3
-36	72 4229 36	—	2000 70.6
-42	72 4229 42	—	2900 102.4
1559 T-18	77 4129 18	—	600 21.2
-24	77 4129 24	—	890 31.4
1559 V-24	78 4129 24	—	860 30.4



Ett kompakt verktyg med mycket god åtkomlighet, t.ex. i U-balkar och liknande svåra utrymmen. Det hydrauliska systemet ger hög utväxling och därmed stor klippkraft — 35 kp tryck på pumphandtaget ger 4 ton i klippkraft. Genom att kraften stegvis ökas har man hela tiden klippningen under full kontroll. Slitande verktyg och skador på omgivande detaljer undviks därigenom helt. Bultsaxens korta, kompakta form gör att det erfordras ett minimalt utrymme i verktygs-lådan eller serviceutrustningen.

Käftarna

som är hejarsmidia i svenskt kvalitetsstål och specialhårdade, är svängbara 220° för god åtkomlighet. Skären har två uformningar, det inre för klippning av bult eller armeringsjärn upptill 10 mm (3/8") diameter i hållfasthetsklass 80 kp/mm² (50 tons/sq.in.), det yttre för spräckning av muttrar med max. 16 mm (5/8") nyckelvidd.

Handtaget

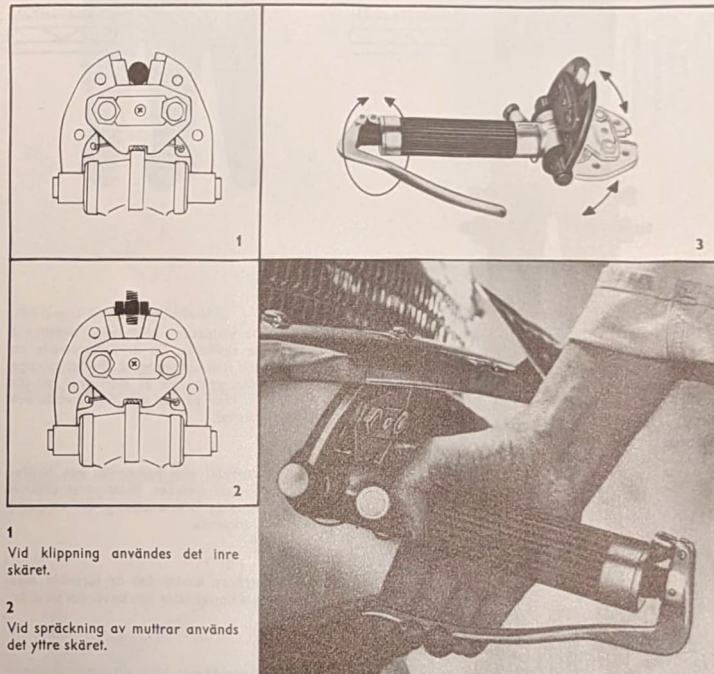
är klätt med plast som är räfflad för att ge ett säkert och behagligt grepp för handen.

Pumphandtaget,

förnicklat och förkromat, är roterbart för bekväm manövrering i alla arbetslägen.

Lämpliga hydrauloljor

Caltex Texamatic Fluid
Esso Automatic Transmission Fluid 55
Shell Donax T6
eller motsvarande hydrauloljor av annat fabrikat.
Bromsolja får absolut **icke** användas.



1

Vid klippning användes det inre skäret.

2

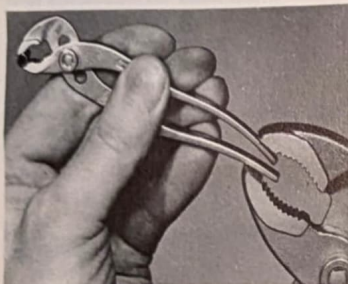
Vid spräckning av muttrar används det yttre skäret.

3

Skärhuvudet är svängbart 220° och pumphandtaget roterbart för god åtkomlighet och bekväm manövrering.

Bahco 341 är en kompakt bultsax med mycket god åtkomlighet även i verkligt trånga utrymmen.

Typ	Beställingsnummer	TEKNISKA DATA	
		Längd mm	Vikt kg
341	38 3341 00	131/2	2,8



221—225 Multifixtänger

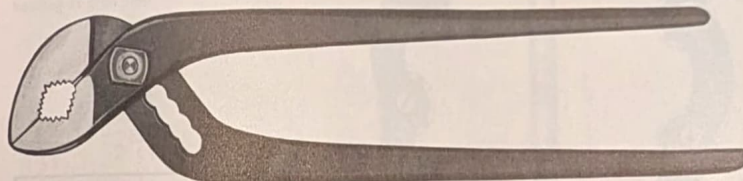
Tillverkas i fem storlekar. Smidiga tänger med elegant ytfinish. Skänklarnas form ger ett säkert och behagligt grepp för handen. Käffarna långa och försedda med rörgrepp. Effektivt rostskyddade genom förnickling och förkromning.

Tångerna tål mycket hård belastning tack vare seg-hårdade skänklar.

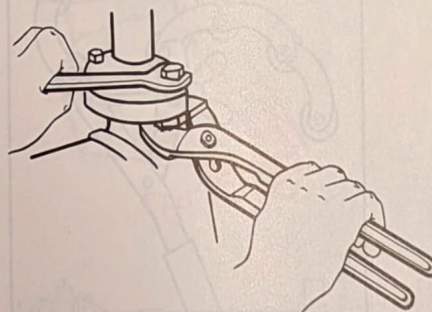


632 Vattenpumptång

Stark och smidig tång med god åtkomlighet. Långa, smala käftar med rörgrepp. Svartoxiderad med blanka käftar. Rostskyddad med hårdad plastlack.



632



Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA												
		A		B		C		D		E		Antal inställn.	Vikt	
		mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum		g	oz.
221	37 2210 05	117	4½	13	.50	14	.55	26	1.00	4.5	.15	4	35	1.2
222	37 2220 05	150	6	20	.80	20	.80	35	1.40	5.5	.20	5	75	2.8
223	37 2230 05	192	7½	30	1.20	25	1.00	45	1.75	7	.30	6	150	5.4
224	37 2240 05	240	9½	40	1.60	30	1.20	54	2.15	8	.30	6	300	10.8
225	37 2250 05	305	12	55	2.15	38	1.50	68	2.70	11	.45	7	500	18.0
632-9	70 2988 90	240	9½	40	1.60	32	1.25	33	1.30	6	.25	5	300	10.8

Den välkända, ställbara rörtängen är en svensk uppfinning, patenterad redan år 1888. Konstruktionen har fortlöpande förbättrats för att motsvara marknadens krav på kvalitet och ändamålsenlighet.

Det senaste steget i denna utveckling är Bahco 140-serie, som tillverkas i fem storlekar. Moderna rörtänger med en mängd fördelar.

Ny utformning av huvud samt ytterskänkel av plåt — gör tångerna både lättare och starkare. Skänkelformen ger ett säkert och behagligt grepp för handen. Innerskänkeln seghärdad och försedd med ändlägesstopp för inställningsmuttern. Specialhårdade, extra slitstarka käftar. Utbytbar underkäft.



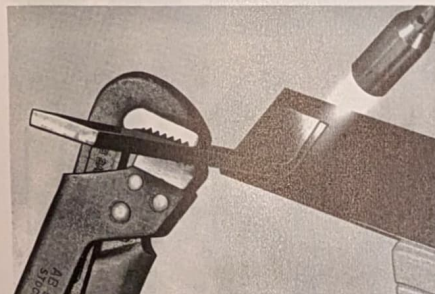
147

Avsedd för grövre dimensioner. Underkäften utbytbar. Ändlågsstopp för inställningsmuttern.

- Hejarsmidna med specialhårdade käftar
- Ytterskänkeln av stålplåt, rödlackerad
- Avlastad lednit, kraften överföres direkt på undre käften
- Fosfaterade och rostskyddsbehandlade



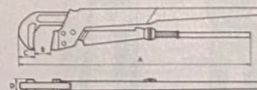
147



Mer än en rörtång — ett universalverktyg

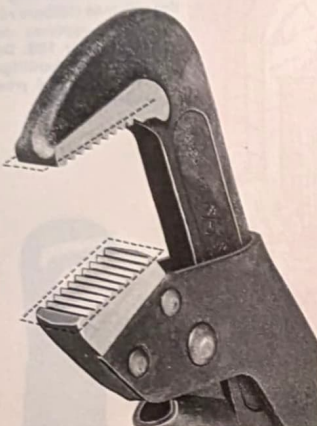


Undre käften utbytbar



Typ	Ställningsnummer	TEKNIKA DATA												
		A		B		C		D		för rör		för muff		Vikt
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	inch	inch	kg	lbs	
140	32 1400 08	215	8 1/2	30	1.20	13	.50	15	.60	3/4	1/2	0,4	.9	
141	32 1410 08	280	11	36	1.40	16	.65	18	.70	1	3/4	0,7	1.5	
142	32 1420 08	370	14 1/2	52	2.05	20	.80	20	.80	1 1/2	1 1/4	1,3	2.9	
143	32 1430 08	555	22	78	3.10	29	1.15	26	1.00	2 1/2	2 1/4	2,7	6.0	
144	32 1440 08	720	28 3/4	110	4.35	32	1.25	33	1.30	3 3/4	3	5	11.0	
147	32 1470 08	940	37	160	6.30	38	1.50	35	1.40	5	5	7,1	15.5	

¹⁾ SMS 326, 327 ²⁾ SMS 328



Käftarna specialhårdade — ökar tångens livslängd.

Starka och smidiga — hejarsmida av svensk kvalitetsstål och hårdade.

Rostskyddade genom fosfatering och speciell efterbehandling.

Specialhårdade, extra slitstarka käftar.

Avlastad lednit — kraften överföres direkt på undre käftan — ökar tångens livslängd.

Undre käftan utbytbar.

God åtkomlighet i trånga utrymmen tack vare funktionsriktig utformning.

Greppriktig ytterskänkel av stålplåt — gör tångerna både lättare och starkare.

Väl avvägt sortiment — tillgodoser marknadens behov.

Hög och jämn kvalitet tack vare noggrant materialval, avancerad värmebehandling och bearbetning samt en minutös kontroll.

Fullständig garanti med avseende på material- och tillverkningsfel.



Ytterskänkeln av stålplåt — gör tången både lätt och stark och ger ett säkert grepp för handen.

Tillverkas i tre storlekar. Konstruerade för användning i hörn och andra trånga utrymmen. Käftarna har 45° vinkel i förhållande till skänklarna och öppnar parallellt, vilket ger korrekt grepp även vid grövre rördimensioner. Ytterskänkeln av stålplåt. Skalkonstruktionen ger tången ökad smidighet och lägre vikt samt säkrare grepp för handen. Innerskänkeln seghärdad och försedd med ändlägesstopp för inställningsmuttern. Hejarsmidd med specialhårdade käftar. Undre käftan utbytbar. Ytterskänkeln rödlackerad. Fosfaterad och rostskyddsbehandlad.

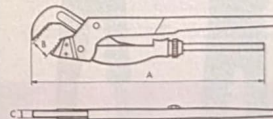


Käftarna öppnar parallellt, vilket ger korrekt grepp även vid grövre rördimensioner — ingen utskjutande och utrymmeskrävande överkäft.

Konstruerad för bästa åtkomlighet i hörn och andra trånga utrymmen.



443



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA										Vikt kg	Längd mm
		A		B		C		D		för rör botten	för mutter botten		
442	33 4420 08	320	13	40	1.60	20	.80	9.5	.35	1	3/4	0.8	1.8
443	33 4430 08	430	17	65	2.55	23	.90	10.5	.40	2	1 1/2	1.4	3.0
444	33 4440 08	535	21	78	3.10	25	1.00	12	.50	2 1/2	2 1/4	2	4.5

¹⁾ SMS 326, 327 ²⁾ SMS 328

Där kvalité är tradition . . .

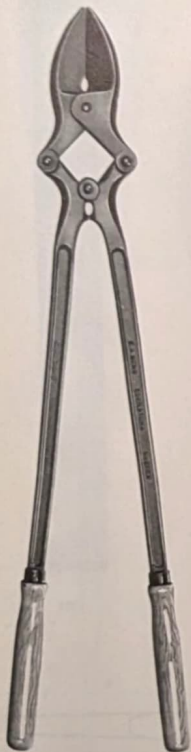
... är målsättningen att skapa alltmer fulländade produkter. Ett fortlöpande utvecklingsarbete garanterar BAHCO-produktens rätta formgivning och höga kvalité.



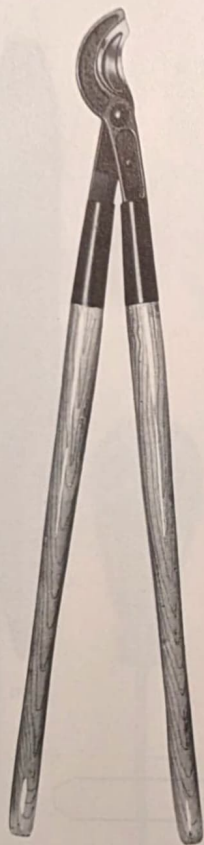
Bahco universalrörtång — den välkända ställbara rörtången — uppfanns och patenterades år 1888. Den rönte snabbt berättigad uppskattning bland yrkesmän världen över.



550



550



556



5321

550 Klövsax

Helsmid med härdade skär. I-profil i skänklarna. Stör klippkapacitet tack vare dubbelt hävarmssystem. Handtag av trä. Rostskyddad genom lackering.

556 Röjsax

Avsedd för buskar och grövre grenar. Skären helsmid och härdade. Skänklarna av trä.

5321 Röjsax

Avsedd för mindre buskar och klenare grenar. Skären helsmid och härdade. Skänklarna av kalldragna, spånsbehandlade stål och försedda med handtag av räfflat gummi. Rostskyddad genom lackering.



583

583 Plåtsax

Hejarsmid och härdad façonsax. Utformningen på skären tillåter klippning i kurvor med mycket små radier. Skänklarna har rundade kanter och är försedda med stopplackar. Svartoxiderad med blanka käftar. Rostskyddad med härdad plastlack.



Skärens speciella utformning tillåter klippning i cirkel och kurvor med mycket små radier.

SEKATÖRER, RÖJ-, KLÖV- och PLÅTSAXAR

626, 5401, 556, 5321, 550, 583



626



5401

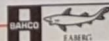
626 Sekatör

Helsmid av svenskt kvalitetsstål. Dubbelskärig. Avsedd för beskärning av buskar o.dyl. Speciellt lämplig vid ympning — då de saxande skären ger en jämn snittyta utan att skada barken. Vid förvaring hålles käften stängd genom en effektiv låsanordning. Skänklarna greppvänligt utformade och försedda med returfläder. Svartoxiderad och rostskyddad med härdad plastlack.

5401 Sekatör

Avsedd för beskärning av buskar o.dyl. Skäret klipper mot en plan käft av lättmetall. Enkelskärig. Försedd med låsanordning. Skänklarna har fingerstöd samt returfläder. Tillverkade i förzinkad och eftertätad stålplåt. Den plana käften och skäret utbytbara.

Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA			
		Total längd mm. tom	Skärens längd mm. tom	Vikt g. ca.	
626-8	70 5426 80	200 8	— —	340	12.1
5401	70 5401 00	200 8	— —	260	9.2
556	70 5356 00	900 35	— —	2500	88.1
5321	70 5321 00	600 24	— —	1100	39.0
550	70 5150 00	800 32	95 3.75	2700	95.2
583-11	70 5583 92	280 11	55 2.15	670	23.6



- Tillverkade av svenskt kvalitetsstål och härdade
- Rätt dimensionerade skaft av slagfast CA-plast
- Effektivt rostskyddade genom förnickling

604, 606

Prylar för håltagning i mjukare material såsom mässing, trä, maso- nit m.m. Klingan har rund tvär- sektion.

608

För håltagning och upprymning av hål. Rund klinga med kvadratisk tvärsektion vid spetsen.



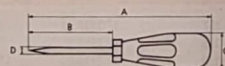
608



606



604



Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA									
		A		B		C		D		Vikt	
		mm	hjul	mm	hjul	mm	hjul	mm	hjul	g	std.
604	33 6040 04	110	4 1/2	50	2.00	32	1.25	3	.12	35	1.2
606	33 6060 04	175	7	80	3.15	32	1.25	6.5	.26	85	3.0
608	33 6080 04	205	8	110	4.35	32	1.25	6.5	.26	90	3.2

1004 Huggmejsel

Tillverkas i sex storlekar. Hugg- mejslarna är hejarsmida i svenskt kvalitetsstål. Skaftet plant med mjukt avrundade kanter. Eggen skarpsli- pad med 60° eggvinkel samt härdad och anlöpt till för metallbearbetning lämplig hårdhetsgrad.

1012 Kryssmejsel

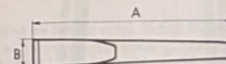
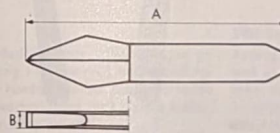
Avsedd för utmejsling av spår. Hejarsmidd av svenskt kvalitetsstål. Skaftet plant med mjukt avrundade kanter. Eggen skarpslipad och här- dad.



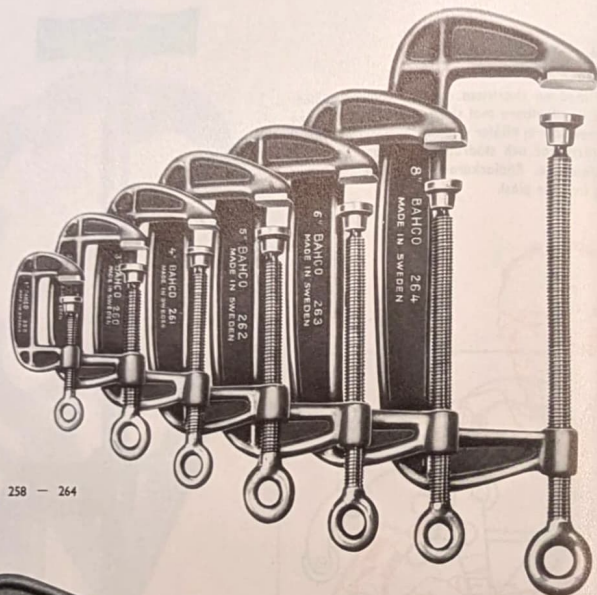
1012



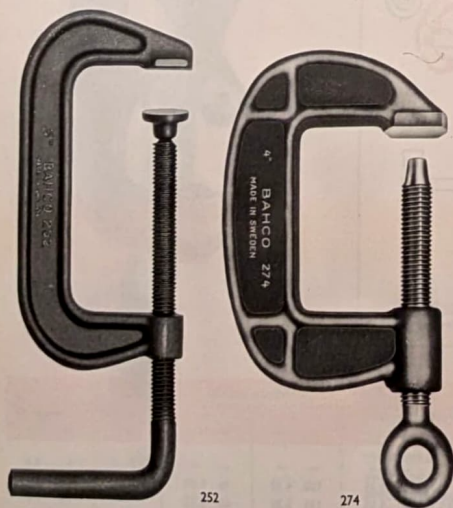
1004



Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA					
		A		B		Vikt	
		mm	hjul	mm	hjul	g	oz.
1004-4	70 7304 40	100	4	15	.60	55	2.0
-5	70 7304 50	125	5	17.5	.70	60	2.1
-6	70 7304 60	150	6	20	.80	170	6.0
-7	70 7304 70	175	7	22.5	.90	195	6.9
-8	70 7304 80	205	8	25	1.00	290	10.2
-9	70 7304 90	230	9	27.5	1.10	360	12.8
1012-6	70 7312 60	150	6	8	.30	165	5.9



258 — 264



252

274

258—264

Tillverkas i 7 storlekar. Tryckbrickan på skruven har kulle vilket ger ett gott fäste även på sneda arbetsstycken. Skruven försedd med ögla. Bygeln har l-sektion vilket gör tvingen både lätt och stark.

252

Skruven är försedd med handtag och har tryckbricka med kulle. Ger gott fäste även på sneda arbetsstycken. Bygeln har l-sektion.

274

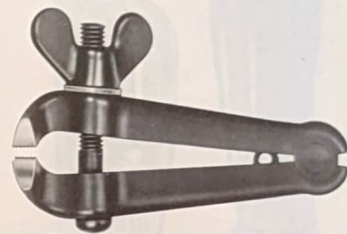
Extra kraftigt dimensionerad tving. Skruv med ögla. Bygeln har l-sektion.

270

Extra kraftigt dimensionerad tving. Skruv med fyrkanthuvud för dragning med nyckel. Bygeln har T-sektion.



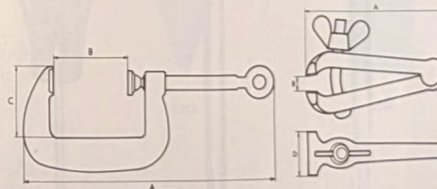
270



701

701

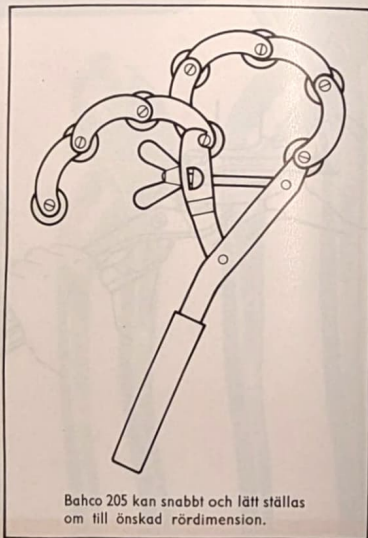
Tillverkas i tre storlekar. Käflarna räfflade och har tvärspar för tråd. Returfjäder mellan skänklarna. Svartoxiderad.



Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA									
		A		B		C		D		Vikt	
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	g	oz
252	37 2520 01	355	14	120	4.75	60	2.35	25	1.00	1200	43.0
258	37 2580 01	135	5 1/4	30	1.20	25	1.00	14	.55	200	7.0
259	37 2590 01	210	8 1/4	55	2.15	38	1.50	17	.65	400	14.0
260	37 2600 01	265	10 1/2	80	3.15	50	2.00	20	.80	600	21.2
261	37 2610 01	345	13 1/2	105	4.15	60	2.35	24	.95	1100	39.0
262	37 2620 01	400	15 3/4	130	5.10	70	2.75	25	1.00	1400	50.0
263	37 2630 01	450	17 3/4	155	6.10	76	3.00	26	1.00	1800	64.0
264	37 2640 01	595	23 1/2	205	8.10	86	3.40	28	1.10	2800	100.0
270	37 2700 01	165	6 1/2	40	1.60	39	1.55	30	1.20	900	32.0
274	37 2740 01	360	14 1/4	105	4.15	82	3.25	40	1.60	2700	95.0
701—100	70 2990 40	100	4	15	.60	—	—	30	1.20	230	8.1
—125	70 2990 50	125	5	17	.65	—	—	35	1.40	360	12.8
—150	70 2990 60	150	6	22	.85	—	—	40	1.60	550	19.4



205



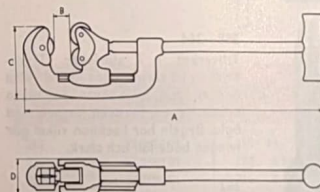
205

För gjutjärnsrör
Har snabbinställning för olika rördimensioner —
spännhaken kan kopplas till godtycklig trissbult. För-
sedd med 8 skärtrissor för upp till 6" rör. Skärtrissor
precisionsslipade och fosfaterade. Spännhake och
skaft rödlackerade. Handtag av plast.

215—216

För stålrör

Försedd med en skärtrissa och två stödrollar. Stöd-
rullarna är utbytbara mot skärtrissor för användning
i utrymmen som ej tillåter vridning av verktyget varvet
runt. Skärtrissor och stödrollar precisionsbearbetade
och fosfaterade. Rödlackerad. Förzinkat skaft med
handtag av grön plast.



215

Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA						För rör bult	Vikt kg	Stk.
		A mm	B bult	C mm	D bult	E mm	F bult			
205	37 2050 08	625	25	—	—	—	—	2—6	4	8.8
215	37 2150 08	485	19	60	2.35	110	4.30	1/8—2	2.3	5.0
216	37 2160 08	570	22 1/2	90	3.55	135	5.30	1/2—3	4.5	10.0

- Smidda av svenskt kvalitetsstål
- Fosfaterade och rostskyddsbehandlade


298 Rullspett

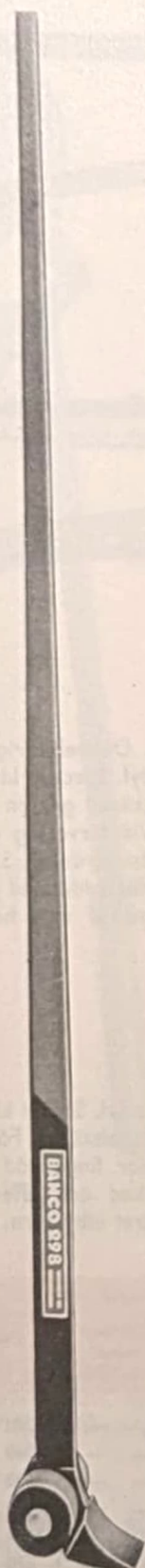
Har kraftig lyftklo och breda rullar. Lyfter upp till 3 000 kg. Lämplig vid hantering av tungt gods i trånga utrymmen.

38


38 Spikutdragare

Smidigt verktyg för enkel och snabb upppackning av träemballage. Skaft av gjutjärn. Specialhårdade käftar.

298



Typ	Beställingsnummer	TEKNISKA DATA	
		Längd m. fot	Vikt kg lbs.
38	37 0380 08	0,44 1 1/2	2,3 5.0
298	37 2980 08	1,60 5 1/4	13 28.5

